苏州吉恒纳米科技有限公司

Suzhou Jiheng Nano Technology Co.,Ltd.

专注涂层事业

张建明
181-1810-0951

吉恒优势

- 上市公司控股公司
- 欧洲先进的涂层设备
- 欧洲进口辅助设备
- 十几年涂层经验专业团队
- 保持技术领先
- 完善的售后服务

先进设备

Coating machine from Europe欧洲先进的涂层设备

Italy automatic cleaning line意大利全自动超声波清洗线

吉恒发展

2016
4台
涂层设备
上市控股
苏州吉恒

2017
8台
涂层设备
重庆吉恒

2018
11台
涂层设备
广东吉恒

2019
16台
涂层设备
1-2个分公司

- 涂层种类齐全
- 产能充足
- 质量保证
- 交期快

资金保障　　信誉保证　　技术实力

选择吉恒的理由

PVD advantage 涂层优点

1. PVD– Physical Vapor Deposit 物理气相沉积
2. 温度低，工件不变形。480度左右
3. DLC涂层温度在160度左右
4. 硬度高HV3000左右，耐磨
5. 红硬性好，耐高温性能提高
6. 厚度微米级，精度高
7. 涂层种类多，适用性广
8. 耐腐蚀性能好

Coating for Components 零部件涂层目的

1. 增加表面硬度- 耐磨
2. 降低摩擦系数- 减磨
3. 实现无油润滑- 润滑
4. 提高耐蚀性能- 耐蚀

Component 可涂层零部件

1. 摩擦副
2. 滑动部件
3. 无油润滑件
4. 耐磨零部件
5. 滑动密封件
6. 医疗器械
7. 高端装饰件

零部件原材料要求：在200度真空下，无挥发物质及无变形的原材料，均可涂层。如钢制品，有色金属，钛合金等

Coating for component 零部件涂层选择

涂层	涂层硬度	涂层温度	摩擦系数	耐热温度
WC-DLC	2200	<200	0.05	350
TaC	4000	<200	0.05	450
CrN-S	1600	<200	0.1	700
CrN-A	1800	250-450	0.25	700
TiN	2300	300-450	0.3	900

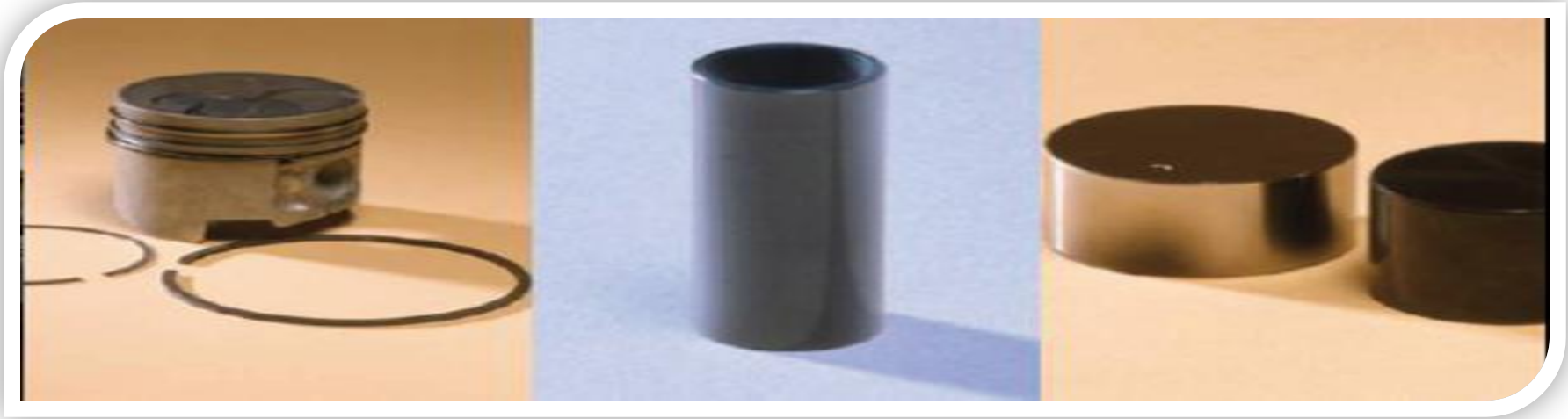
DLC 类金刚石涂层

涂层	硬度	涂层厚度	耐热温度	涂层颜色	摩擦系数
WC-a-C:H	HV2000-2500	Max. 10u	350℃	亮黑色	0.05
Ta-C	>HV4000	1-2u	450	亮黑色	0.05
W-C:H	HV1000-1400	1-3u	300	亮黑色	0.1

低温涂层，最低可达130度。
HV2000硬度，耐磨性好
摩擦系数0.05，起到减磨作用。
可实现无油润滑。
保持原有精度

DLC涂层具体应用

1. 塑胶,医疗,食品化妆品行业模具及其它模具滑动部件。
2. 空调压缩机叶片
3. 高速转动摩擦部件
4. 旋转金属密封件
5. 设备耐磨件
6. 发动机摩擦滑动部件
7. 高压共轨零部件



DLC涂层应用

Cutting tools 刀具涂层

1. 杆状类刀具
2. 铣刀片，精车刀片
3. 滚刀，插刀，刀条
4. 锯片
5. 成型刀

刀具涂层优点

1. 涂层硬度高，提高使用寿命
2. 红硬性好，提高切削速度
3. 可加工难加工材料
4. 节约单件加工成本
5. 提高设备使用效率
6. 可实现干切
7. 减少废品率

Coating for cutting tools 刀具涂层选择

涂层	涂层硬度 HV	刀具	加工
JH	3500	钻头，刀片，铣刀	高速切削，难加工材料
JP	3400	滚刀，杆状类刀具，刀片	干切，高速切削
TiAlN	3300	杆状类刀具，刀片，滚刀	中高速加工，钢材
HT	3400	杆状类刀具，刀片	难加工材料，不锈钢
DLC	2000-4000	杆状类刀具	有色金属
TiN	2500	丝锥，刀片，滚刀等	中低速加工，较软材料

JP涂层在齿轮加工上的应用

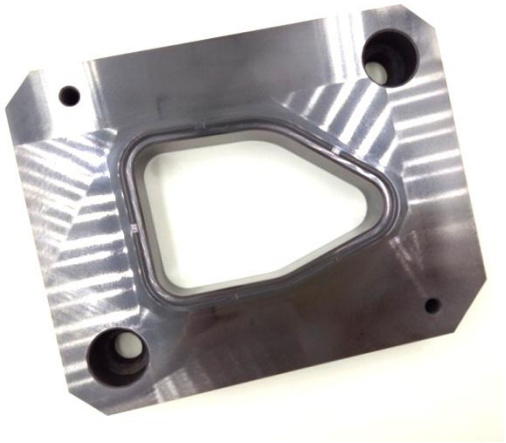
1. AlCr基AP涂层，可实现干切，耐温性能好
2. 应用于高速切削的刀条，滚刀，插刀
3. 吉恒配置了进口湿喷砂设备，刃口倒刃一致性，可靠性更好
4. 进口涂层设备，涂层质量优异，稳定
5. 市场质量反馈：与知名涂层使用寿命，不相上下
6. 性价比高，交期快，享受优质服务

Coating for molds 模具涂层

1. 冲压模具
2. 塑胶模具
3. 铝浇铸模具
4. 挤压模具

模具涂层优点

1. 提高模具表面硬度，提高使用寿命
2. 冲压高强度厚板，必须涂层
3. 涂层可防止粘料，增加润滑性能
4. 涂层耐温性能好，提高铝浇注模具寿命
5. 涂层耐腐蚀性能，适用于塑胶模具
6. 镜面涂层，增加镜面模具的寿命及减少抛光



Coating for molds 模具涂层选择

涂层	名称	涂层硬度	模具种类	应用范围
JP	铬铝系	3300	冲成型，塑料，浇铸	冲压普通板厚度及薄的加强板。
镜面涂层	-	1800	镜面塑胶模具	冲成：普通板，比较粘的材料。 塑料：普通塑料注塑如PE等
复合涂层	复合涂层	3300/3400	冲成型，铝浇铸	重载冲压，>2mm加强板的冲压成型，能替代TD。铝浇铸模具
CrN DLC	氮化铬 DLC	2000	冲成型，塑料	冲成：较粘的材料，如304，SECC等。 塑胶：滑动部件。
TiN	氮化钛	2500	冲成型，拉伸，塑料	冲成：普通板，比较粘的材料。 塑料：普通塑料注塑如PE等

Mirror coating 镜面涂层

镜面涂层是我司针对镜面模具而开发的专用涂层，此涂层不改变表面光洁度，但能起到耐磨耐腐蚀的作用，增加使用寿命，减少抛光次数及减少废品的产生。应用在透明塑料件注塑模具以及需要高抛光的零件上有非常不错效果。

涂层硬度HV Microhardness	涂层厚度 Thickness	耐热温度 Max. service temperature	涂层颜色 Color of coating	粗糙度 Ra
1800	0.5um左右	650℃	亮蓝白色	不改变基体Ra

苏州吉恒纳米科技有限公司

苏州吉恒纳米科技有限公司
重庆分公司

广东吉恒纳米科技有限公司

电话：0512-68952189
网址：www.jhpvd.com
邮箱： cheng.jiang@jhpvd.com
地址：苏州工业园区兴浦路333号现代工业坊
5号厂房1楼C单元

谢 谢

吉恒纳米 新样册（2018） 下载码：

刀具涂层样册　　模具涂层样册　　零部件涂层样册