



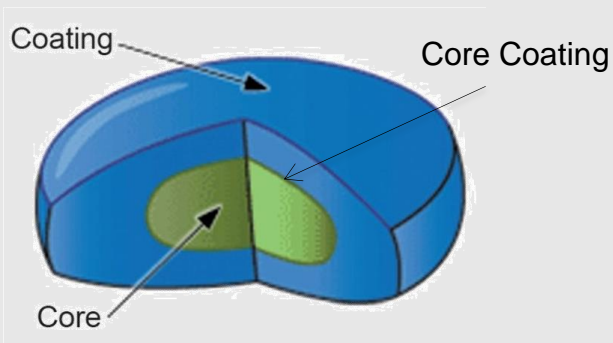
片中片技术在固体制剂中的应用

SYNTHESIS 500 TTH

不同种类的片中片，干包衣或包芯片应用



带有缓释功能两种API

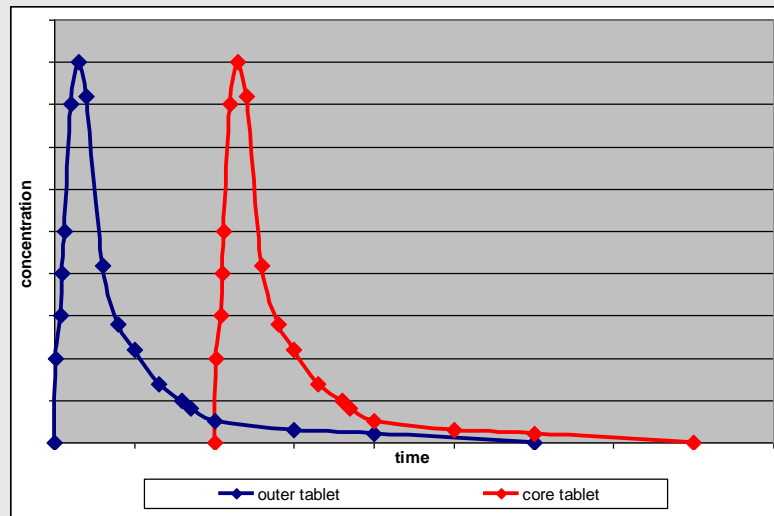


片子中带有包衣层的丸芯



三种API

为何是干包衣或片中片？

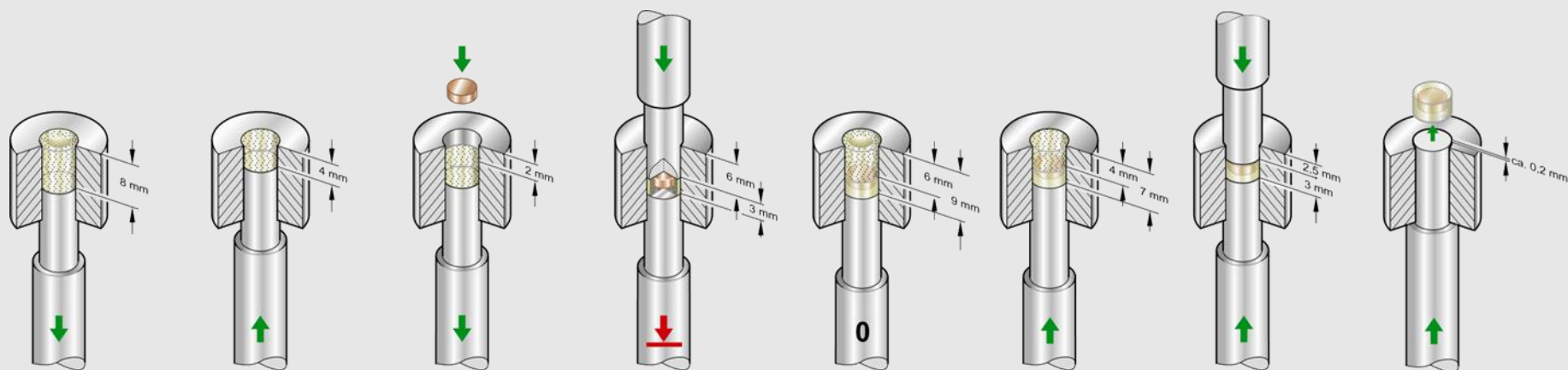


带有不同种类API的包芯片崩解时限

- 该技术的意义在于丸芯的API的缓释和时控
- 应用范围：
 - 两种不能混合的API的分离，例如在一种API中的包衣丸芯
 - 缓控释
 - 相互起作用的两种药物，按先后顺序释放
 - 靶向技术
 - 方便患者

第一层带有定位功能

第二层



填充1
(通过填料凸轮)

丸芯定位
(通过下拉凸轮)

填充料2
(通过进料深度PSI)

主压PSII

重新分装

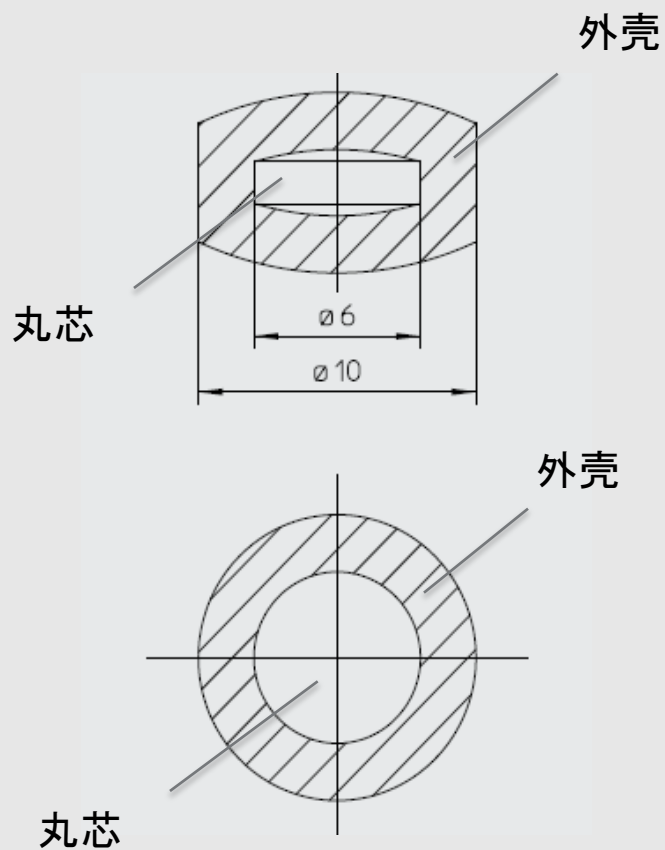
预压PSI

重新分装

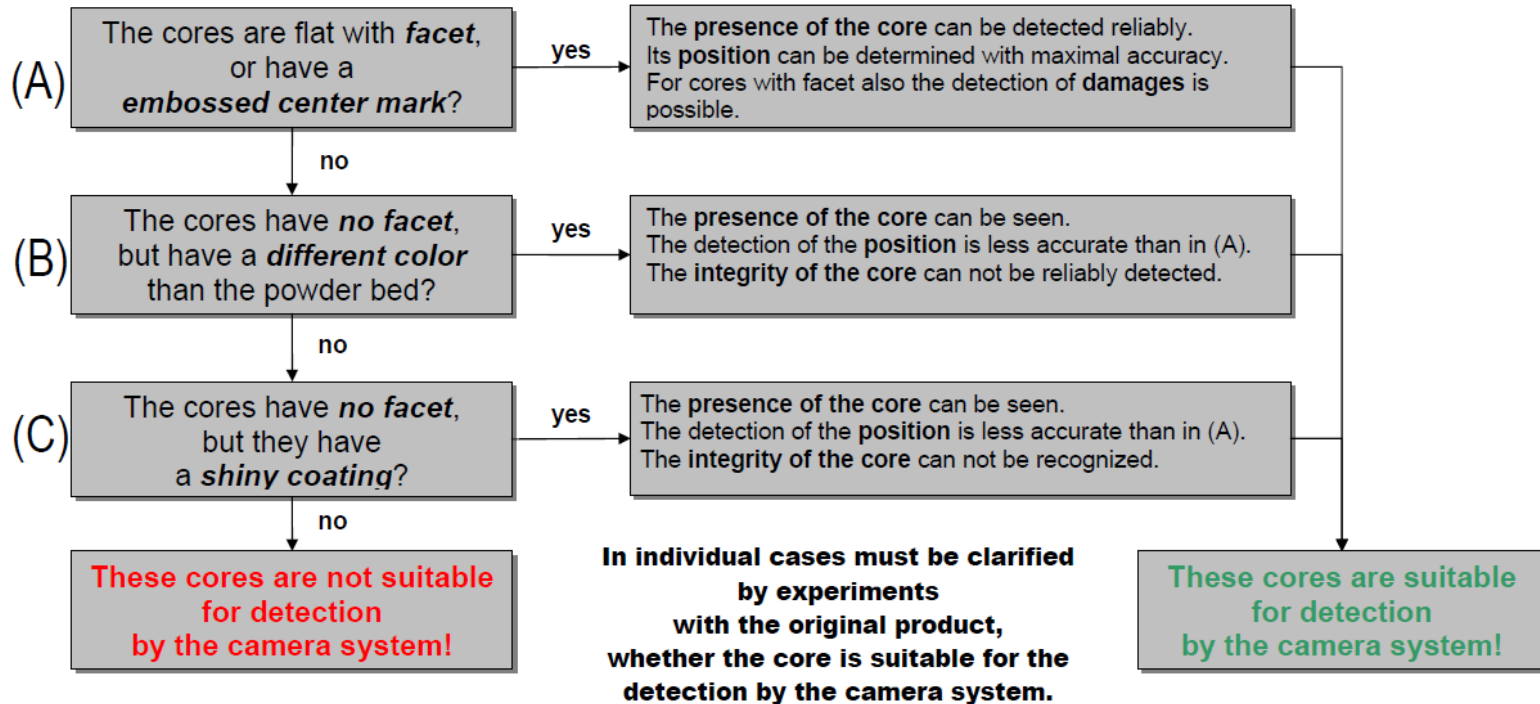
排片

生产工艺过程中的关键步骤

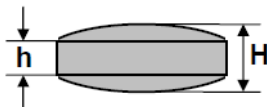
丸芯的准确定位非常重要



Required core characteristics for recognition by the camera system



For domed cores is to ensure that the ratio of core height to the tablet wall height is not more than 1.5!



$$H/h < 1,5$$

— 如何开始？

- 如何确定片子的设计是否可以放大到生产？

- 实验阶段: 在STYL'ONE设备上
- 生产阶段: 在Kilian实验室 (KiTech)

- 丸芯是否是一种好的形状？

线性传输中扁平状片子最佳

对于正中位置圆弧形可帮助丸芯定位
高度和直径的比值应当确保丸芯稳定

- 如何确保丸芯的准确传输？

- 生产速度
- 丸芯设计
- 可以接受偏差在 $\pm 0.2\text{mm}$ 之间

- 生产速度能到多少？

50冲位的最大速度14万片每小时
物料的特性和丸芯的形状很重要

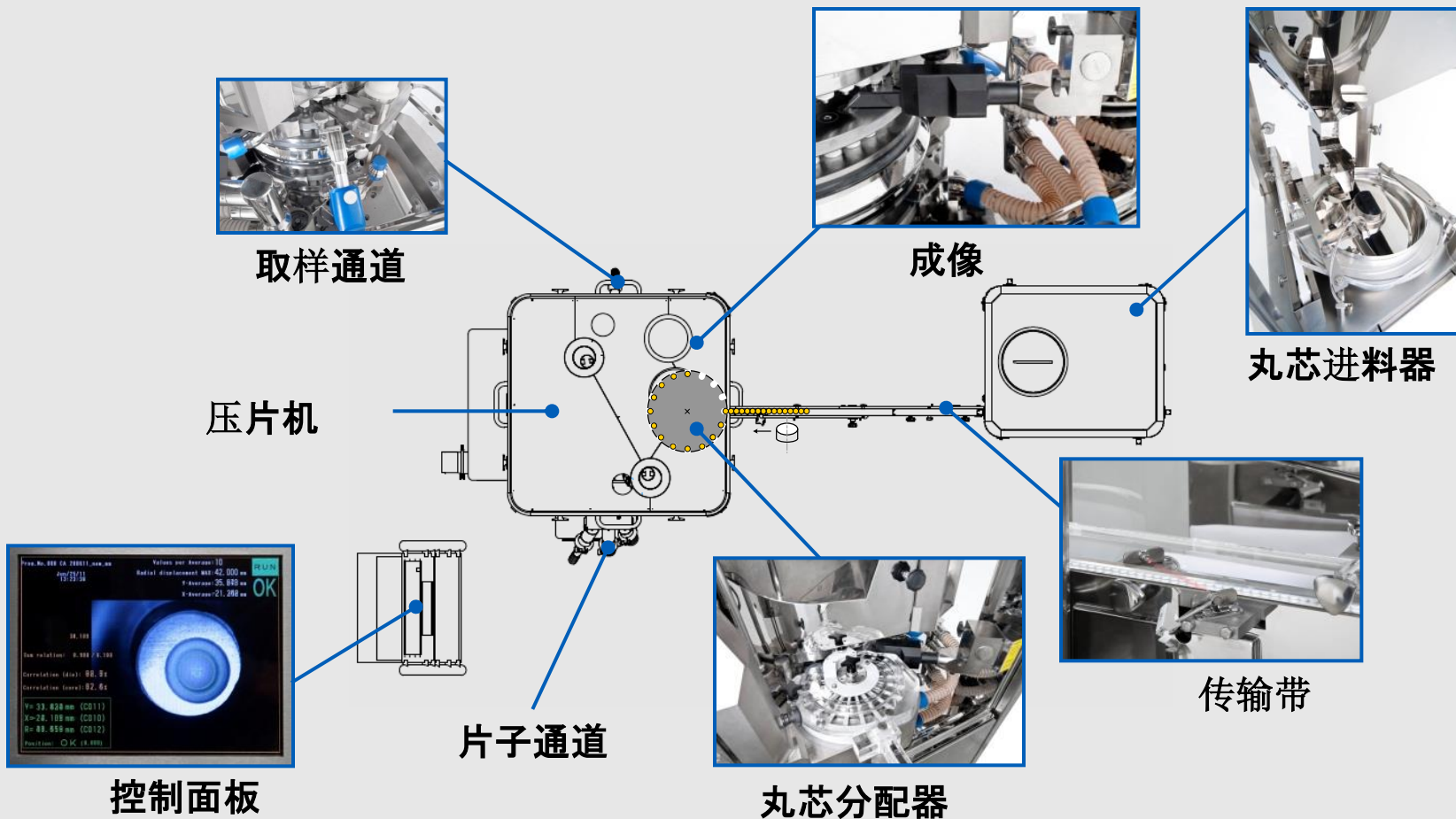
最快最精准的片中片生产设备 --- SYNTHESIS 500系列

ROMACO  KILIAN
beyond technology

带有丸芯进料器 的Synthesis 500 TTH

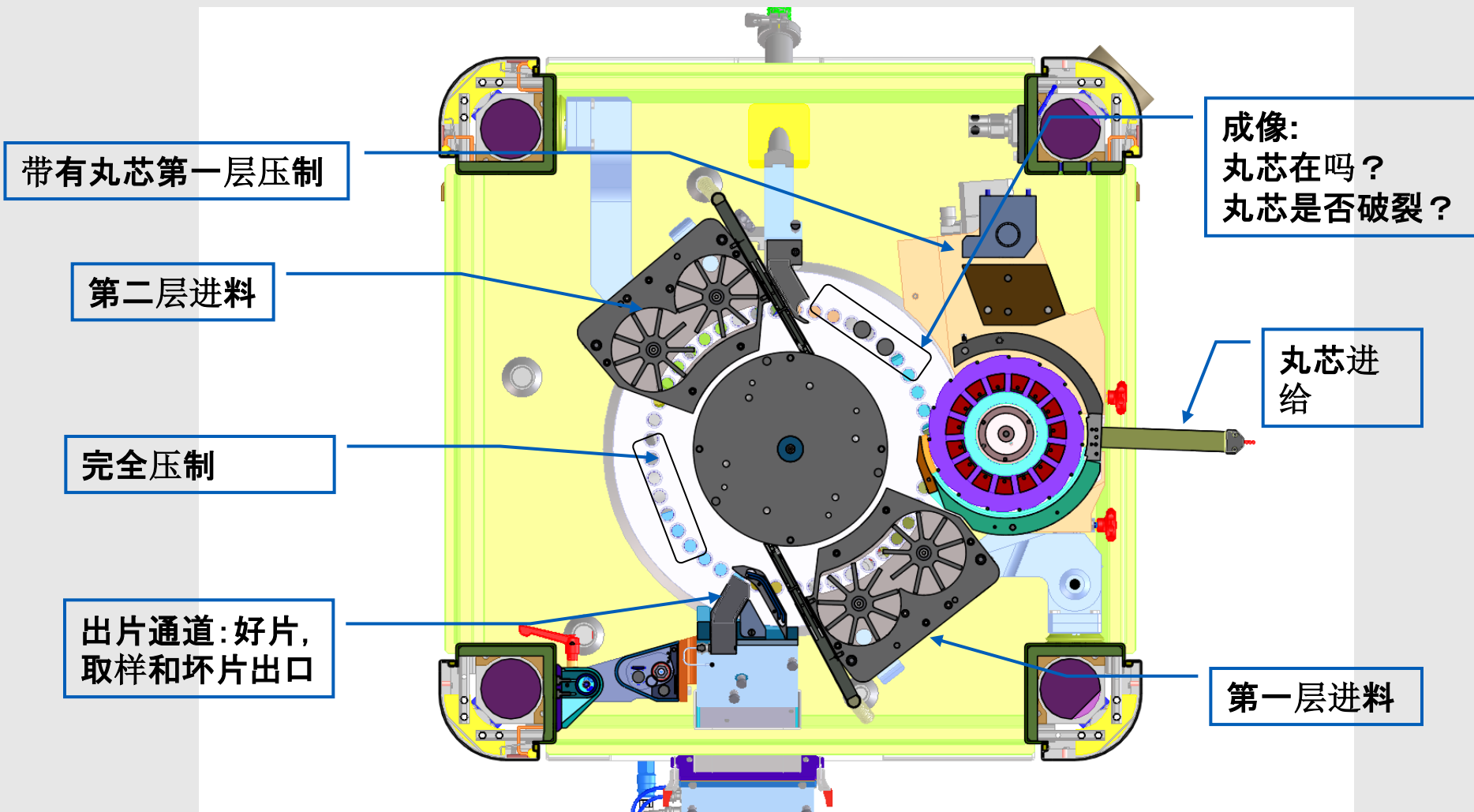


SYNTHESIS 500 TTH 系列 系统组件



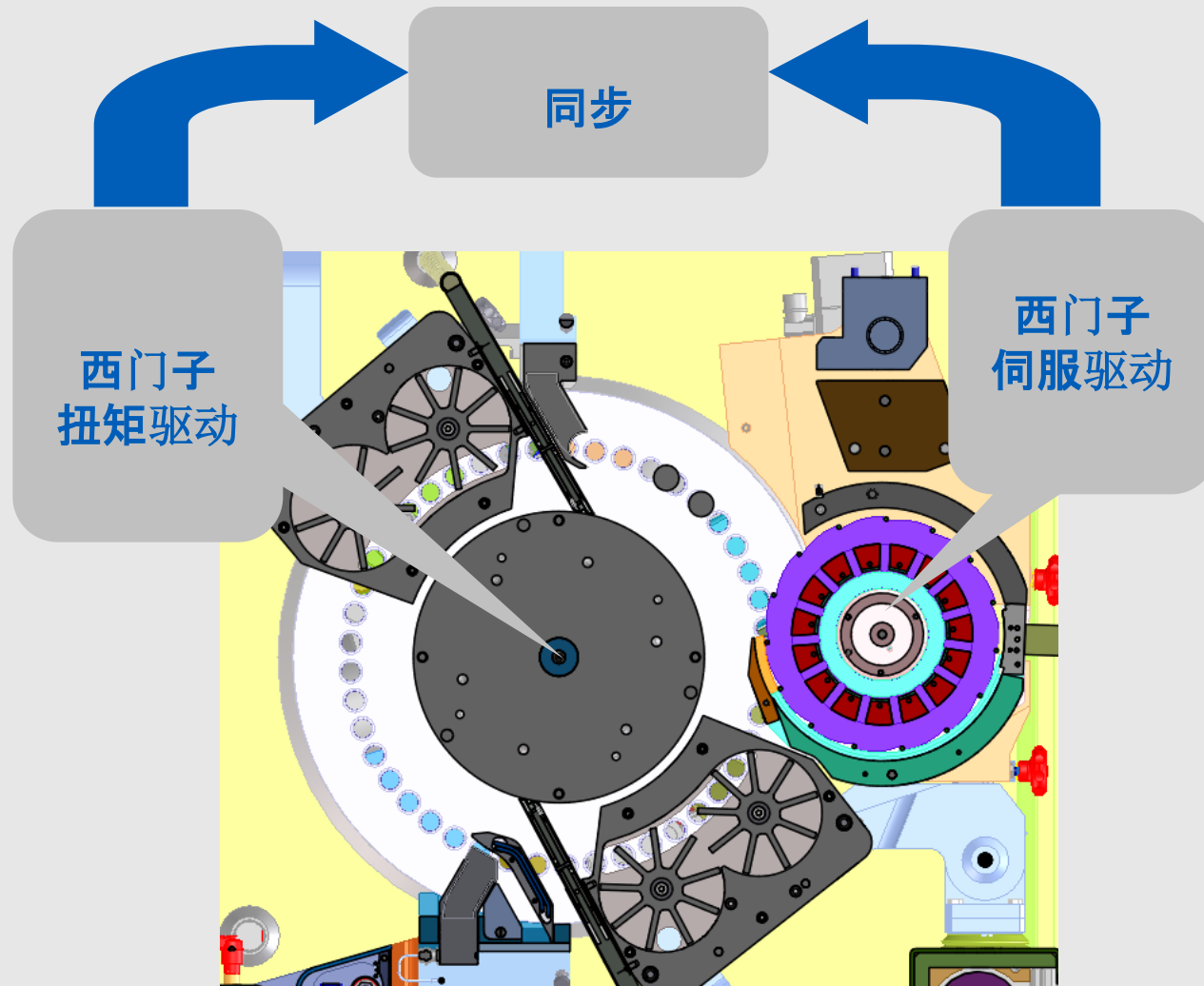
SYNTHESIS 500 TTH 系列

工作方式



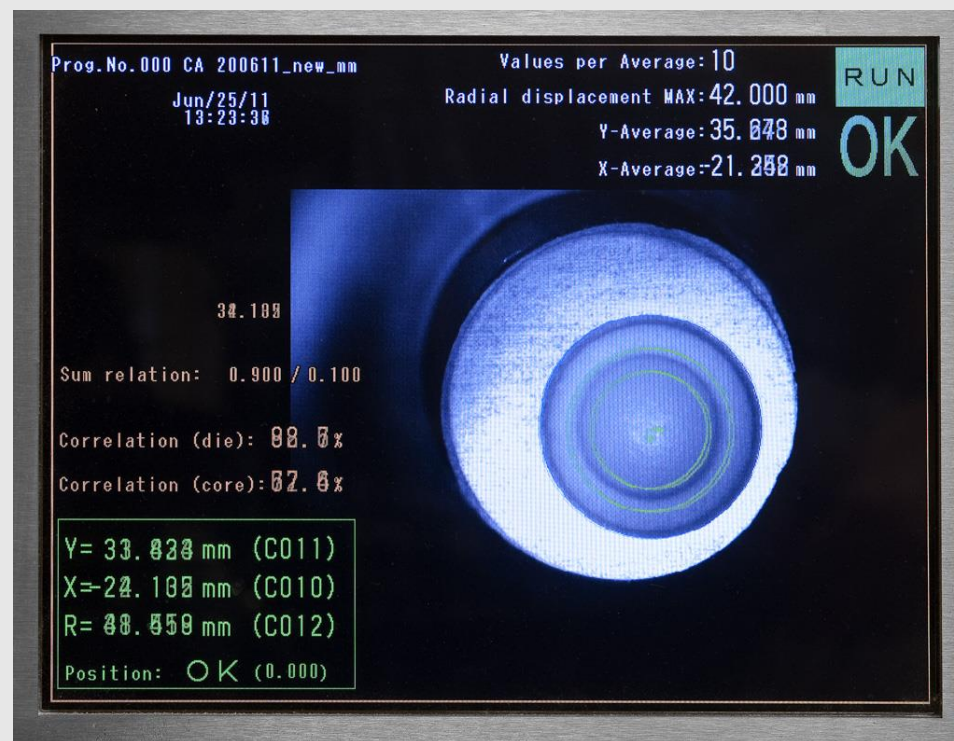
SYNTHESIS 500 TTH 系列

质量关键设计



SYNTHESIS 500 TTH 系列

质量关键设计



成像和HMI带有独立显示器

用于丸芯位置的监测

SYNTHESIS 500 TTH 系列

质量关键设计

控制低压力



标准压轮压力100KN



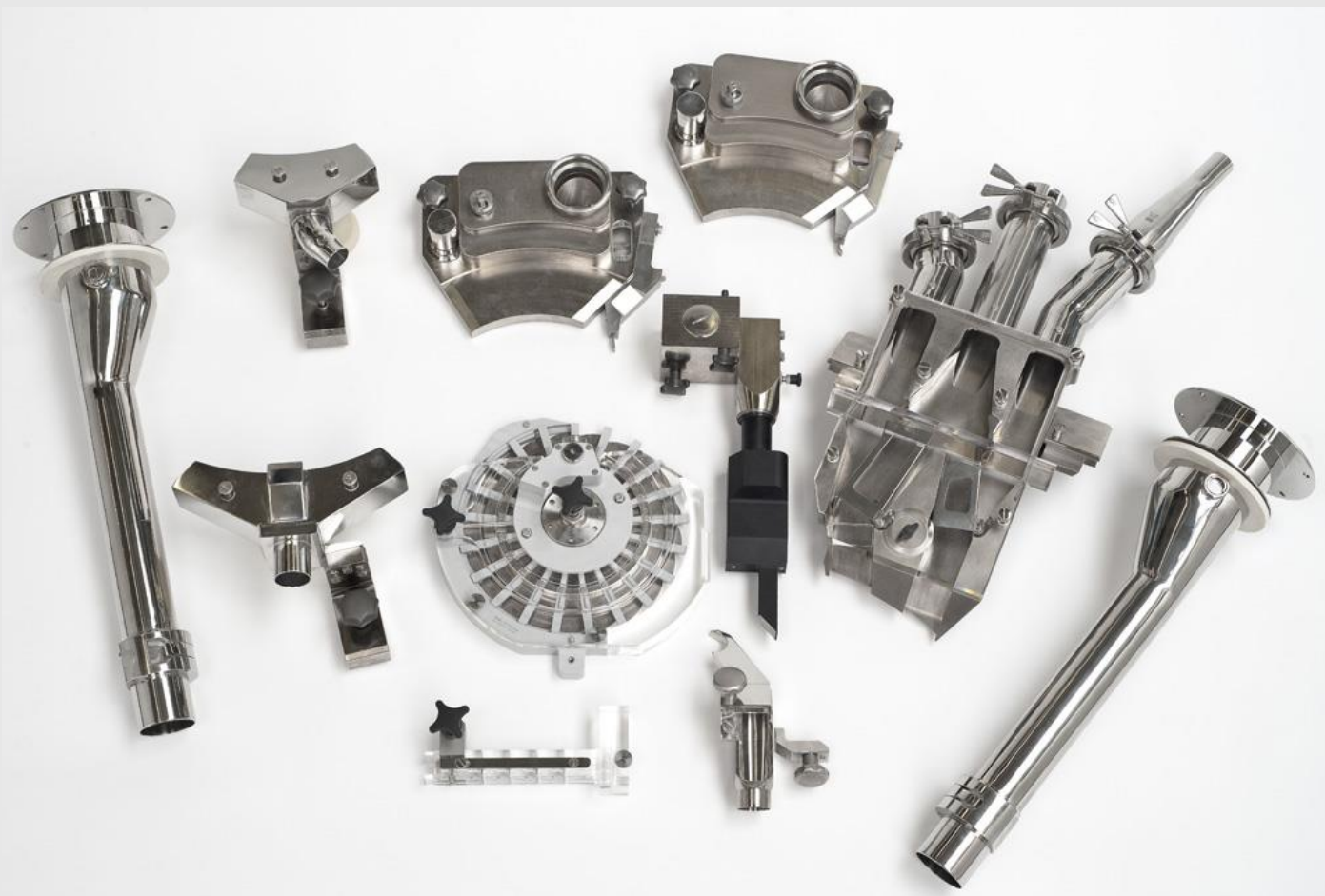
低压力压轮20KN

对于双层片和干包衣片的第一层来说控制低压力很重要。如果第一层压力过高，层与层之间不粘合

因此我们设计了一个较轻的带有比较敏感的压力传感器和旋转控制，可以压制和显示0.1KN的压力

SYNTHESIS 500 TTH 系列

方便使用



规格件非常少
更换产品方便

手动拆除部件

-进料斗

-吸尘

-进料器

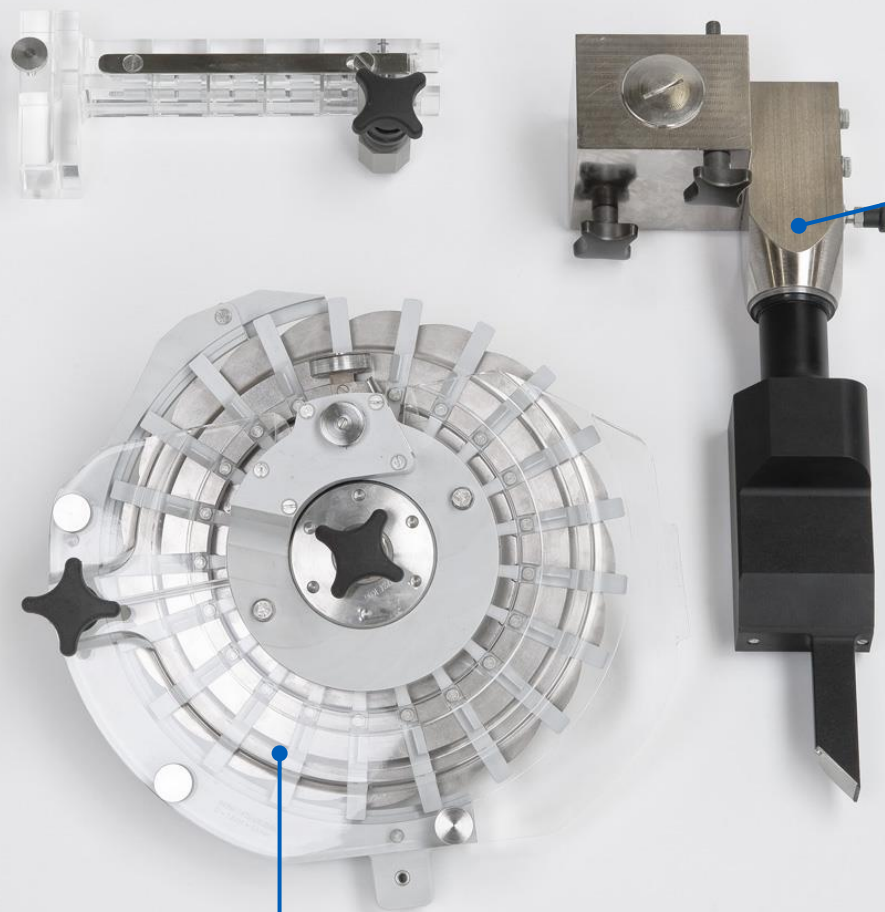
-出片通道

-成像系统

-丸芯分配器

SYNTHESIS 500 TTH 系列

方便使用



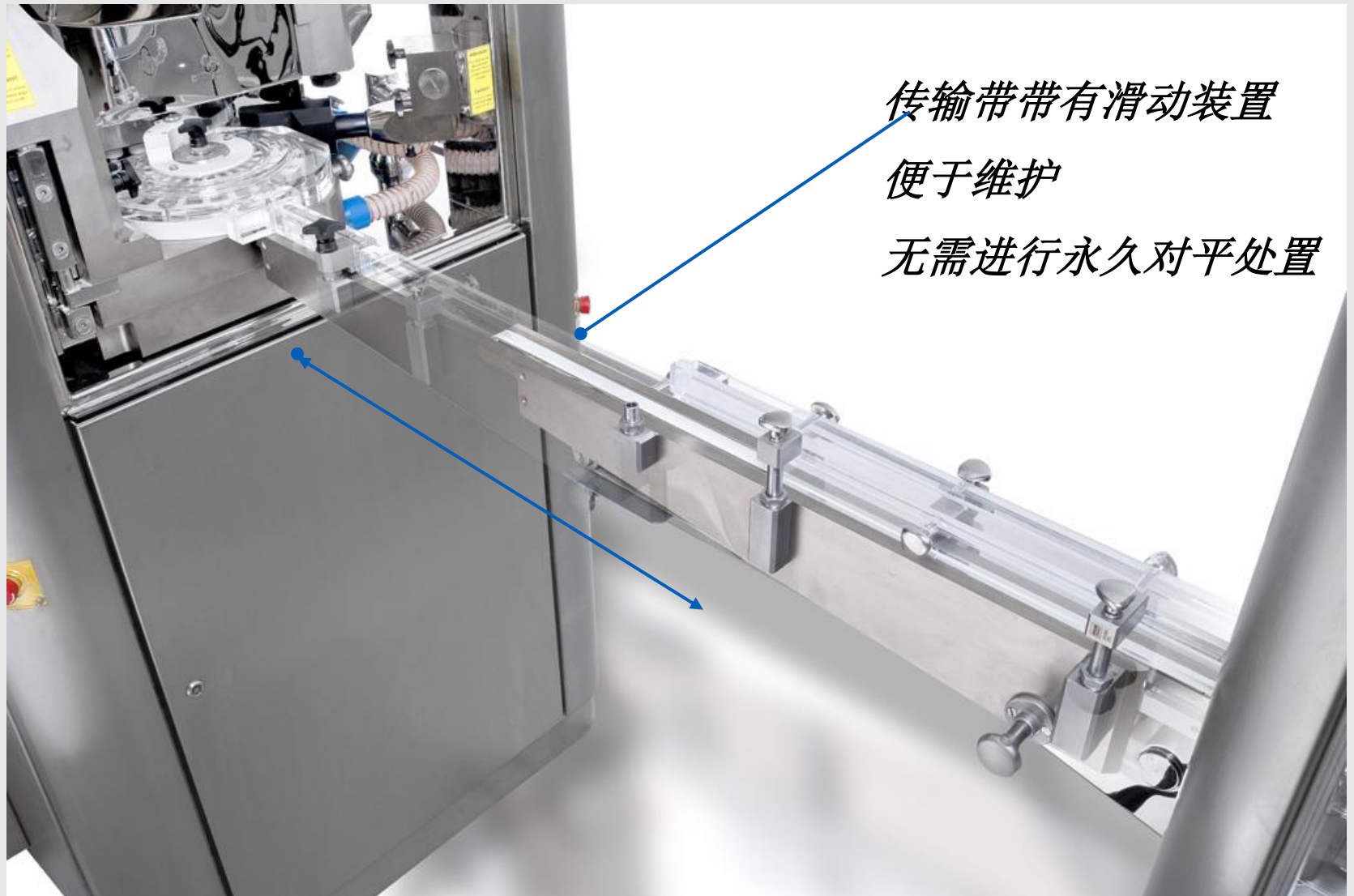
成像系统

丸芯分配器

SYNTHESIS 500 TTH 系列

方便使用

ROMACO  KILIAN
beyond technology



传输带带有滑动装置
便于维护
无需进行永久对平处置

非常感谢!



Romaco团队期待您的光临:

中国国际医药展览会 (ChinaPharm)
深圳, 10月28日-31日, 1号馆, Q110展位

全国制药机械博览会(CIPM),
重庆, 11月7日- 10日, 国际馆 N5-50b 展位

Romaco International Trading (Shanghai) Co., Ltd
诺脉科国际贸易(上海)有限公司