

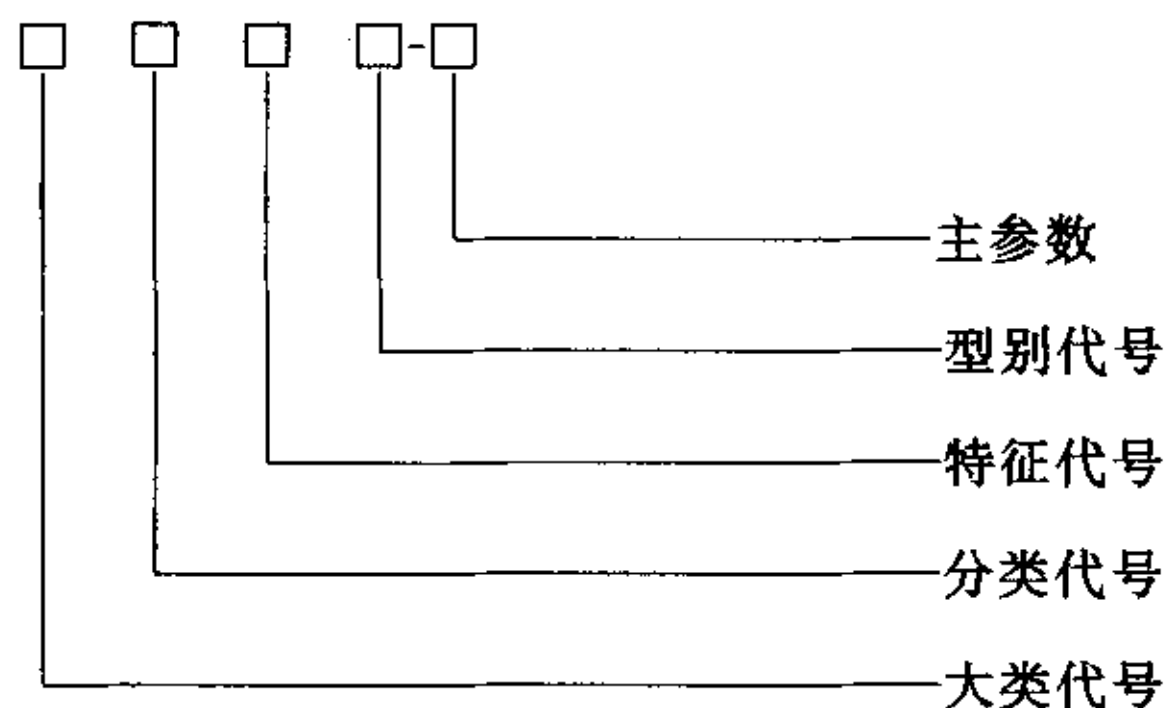
乳品机械型号编制方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了乳品机械的型号编制方法、乳品机械类别、代号、表示意义及主参数表示法。
本标准适用于乳与乳制品、冰淇淋、豆乳、麦乳等乳品机械的型号编制。

2 乳品机械的型号编制方法

乳品机械的型号用汉语拼音大写字母和阿拉伯数字按下列方法表示：



3 乳品机械大类、分类、特征、型别代号及其表示意义如下表：

大 类		分 类		特 征		型 别	
代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义
R	乳与乳制品机械	Z	贮存	LC	冷藏贮缸	01	立式冷缸
						02	卧式冷缸
				WG	保温贮罐	01	立式贮乳罐
						02	卧式贮乳罐
						03	户外贮乳罐
				FC	粉仓	01	乳粉仓
				GC	过程罐(槽)	01	受乳槽
						02	高位受乳槽
						03	磅乳槽
						04	缓冲罐
						05	混合罐
						06	平衡槽(罐)

续表

[illegible]

续表

大 类		分 类		特 征		型 别	
代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义
R	乳与乳制品机械	F	分离	MF	膜式分离	01	平板式超滤机
						02	平板式超滤机组
						03	空心纤维超滤机
						04	管式超滤机
						05	反渗透机组
						06	离子交换膜机组
				FS	粉碎、粉筛	01	粉筛
						02	撞击式乳糖粉碎机
						03	立式喷射气流粉碎机
						04	水平喷射气流粉碎机
						05	立式电动筛粉机
						06	悬吊式筛粉机
				BF	捕粉器	01	袋滤机
						02	旋风捕粉器
						03	湿式捕粉器
		J	均质	GY	高压均质机	01	柱塞型高压均质机
				JT	胶体磨	01	卧式胶体磨
						02	立式胶体磨
		H	换热	LP	冷排	01	冷排
				ZL	自冷缸	01	自冷缸
						02	卧式自冷缸
				JG	结晶缸	01	卧式炼乳结晶缸
						02	立式炼乳真空结晶缸
				LR	冷热缸	01	冷热缸
				LG	列管换热	01	列管换热器
				BS	板式换热	01	板式换热器
						02	螺旋板式换热器
				GB	刮板式换热	01	刮板式热交换器
				PG	盘管冷却器	01	盘管冷却器
				CJ	换成型机	01	干酪加热成型机
		S	杀(灭)菌	GS	转鼓式杀菌机	01	转鼓式杀菌机
				GW	高温杀菌器	01	管式杀菌器
						02	板式杀菌器
				CG	超高温灭菌机	01	套管式超高温灭菌机

大 类		分 类		特 征		型 别	
代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义
R	乳与乳制品机械	S	杀(灭)菌	CG	超高温灭菌机	02	板式超高温灭菌机
				ZS	真空瞬时杀菌器	01	真空瞬时杀菌机
				WB	微波杀菌器	—	—
		T	脱膻	ZR	真空热脱膻	01	真空热脱膻装置
				GW	高温脱膻	01	高温脱膻装置
				CG	超高温脱膻	01	超高温脱膻装置
		N	浓缩	PG	盘管式蒸发器	01	盘管式蒸发器
				LG	列管式蒸发器	01	外循环列管式真空蒸发器
						02	双效外循环列管蒸发器
						03	带液压泵列管蒸发器
				JM	降膜式蒸发器	01	单效降膜式蒸发器
						02	双效降膜式蒸发器
						03	三效降膜式蒸发器
						04	四效降膜式蒸发器
				BZ	板式蒸发器	01	单效板式蒸发器
						02	双效板式蒸发器
				BM	薄膜蒸发器	01	胀流式薄膜蒸发器
						02	刮板式薄膜蒸发器
				LZ	离心蒸发器	01	离心式薄膜蒸发器
						02	强制搅拌蒸发器
				JG	夹层锅	01	夹层锅
		G	干燥	LW	离心喷雾干燥机	01	圆锥形干燥机
						02	圆柱形干燥机
				YP	压力喷雾干燥机	01	箱式喷雾干燥设备
						02	Y形喷雾干燥设备
						03	立式喷雾干燥设备
						04	筛网干燥机
						05	干酪喷雾干燥机
		TS	滚筒式干燥设备	01	双滚筒干燥设备		
		B	包装	RY	乳油包装机	01	砖形体纸塑包装机
RF	乳粉包装机			01	乳粉袋装机		
				02	乳粉装罐机		
				03	乳粉封罐机		
		04	乳片机				

续表

大 类		分 类		特 征		型 别	
代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义
R	乳与乳制品机械	B	包装	SR	酸乳灌装机	01	回转式酸乳单头灌装机
						02	回转式酸乳三头灌装机
						03	排式三头酸乳自动灌装机
				RZ	鲜乳灌装机	01	无菌灌装机
						02	全自动鲜乳灌装机
						03	自动装瓶打盖机
						04	十头扎瓶机
						05	二十头扎瓶机
				XR	消毒乳软包装机	01	自动式消毒乳软包装机
				RG	炼乳灌装机	01	炼乳灌装机
						02	炼乳装瓶压盖机
		Q	清洗	SJ	酸碱槽	01	酸贮罐
						02	碱贮罐
						03	洗涤液回收槽
				PJ	洗瓶机	01	半机械化洗瓶机
						02	浸渍式自动洗瓶机
						03	自动洗瓶机
				TJ	洗桶机	01	脚踏洗桶机
						02	手动洗桶机
						03	电动圆盘洗桶机
						04	隧道式洗桶机
				GJ	洗管机	01	洗管机
				JD	就地清洗	01	就地清洗系统
		C	处理回收	WL	酪蛋白微粒回收	01	过滤分离系统
				RQ	变性乳精蛋白回收	01	变性乳清蛋白回收系统
				RS	乳糖回收	01	乳糖生产系统
				CY	残液处理	—	—
				YR	余热回收	—	—
				YS	冷却液回收	—	—
B	冰淇淋机械	Z	贮存	HL	混料缸	01	混料缸(槽)
				CS	成熟槽	01	成熟槽
		Y	运送	BQ	拔杆包装运输带	01	拔杆包装运输带
				TM	烫模槽	01	烫模槽
				HM	回模运输带	01	回模运输带

续表

大 类		分 类		特 征		型 别	
代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义
B	冰淇淋机械	H	混料	LJ	加料机	01	加料机
				HL	混料机	01	混料机
		S	杀菌	DW	低温杀菌机	01	低温间歇杀菌机
				GD	高温短时杀菌机	01	高温短时杀菌机
		C	成熟	LH	老化缸	01	老化缸
				LQ	冷却器	01	冷却器
				CS	成熟机	01	成熟机
		L	冷凝	DG	冻结缸(槽)	01	冻结缸(槽)
				ND	凝冻机	01	冰淇淋凝冻机
				BD	冰淇淋冻结机	01	冰淇淋冻结机
				SD	速冻机	01	连续速冻机
				YH	硬化机	01	隧道硬化机
		B	包装	QL	冰淇淋包装机	01	冰淇淋包装机
				QG	冰淇淋灌装机	01	冰淇淋灌装机
						02	蛋卷冰淇淋包装机
				DN	多功能灌装机	01	多功能冰淇淋灌装机
D	豆乳机械	C	除皮	TP	脱皮机	01	脱皮机
		Y	运送	JL	进料器	01	进料机
				DB	豆乳泵	01	豆乳泵
		M	磨浆	DJ	磨豆浆机	01	粗磨机
						02	精磨机
		T	调制	ZG	豆汁贮缸	01	豆汁贮缸
				TZ	调制罐	01	调制罐
				TW	调味罐	01	调味罐
		F	分离	LQ	旋流器	01	旋流器
				SH	失活机	01	酵素失活机
				RJ	溶出机	01	蛋白质溶出机
				YJ	固液分离机	01	固液分离机
				PJ	消泡机	01	消泡机
		S	杀菌	ST	杀菌脱腥装置	01	杀菌脱腥装置
		B	包装	DR	豆乳及豆乳粉包装	01	豆乳粉包装机
M	麦乳机械	T	调配	TF	调粉器	01	调粉锅
		R	乳化	CB	超声波乳化器	01	超声波乳化器
		N	浓缩	TQ	真空脱气机	01	真空脱气机

续表

大 类		分 类		特 征		型 别	
代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义	代号	表示意义
M	麦乳机械	N	浓缩	YL	压滤机	01	压滤机
		G	干燥	ZH	真空烘箱	01	真空烘箱
				WB	微波干燥机	01	微波干燥机
				PW	喷雾干燥机	01	喷雾干燥机
		Z	轧粒	LS	立式轧粒机	01	立式轧粒机
		B	包装	MR	麦乳精包装机	01	麦乳精袋装机
						02	麦乳精装瓶机
Y	乳品仪器仪表	C	测定分析	ZF	脂肪测定仪	01	手动脂肪测定仪
				DZ	蛋白质测定仪	—	—
				DF	多组分分析仪	—	—
				TB	体细胞计数仪	—	—
				JS	细菌计数仪	—	—
				RH	乳品综合分析仪	—	—
		J	计量仪表	LY	量仪	01	乳液流量计
		Z	自动化	CL	测量元件	—	—
				BQ	变送器	01	乳品密度变送器
				ZQ	转换器	—	—
				JQ	调节器	—	—
				ZJ	执行机构	—	—
				JK	乳脂监控装置	—	—

注：大写字母系其表示意义中加黑点汉语拼音字头。

4 乳品机械的主要参数用阿拉伯数字表示，并在其前面用短线“-”与型别代号分开。

附加说明：

本标准由轻工业部技术装备司提出。

本标准由全国乳品机械标准化中心归口。

本标准由轻工业部沈阳轻工机械设计研究所负责起草。

本标准主要起草人吴志中、白凤利。

自本标准实施之日起，原轻工业部专业标准 ZBY 99020—1989《乳品机械型号编制方法》作废。