

# Q/LFY

## 陕西秦岭蜂业有限公司企业标准

Q/LFY 0004S—2023

### 蜂蜜啤酒



Q/610000-16979S-2023  
备案日期 20231114

2023 - 09 - 01 发布

2023 - 10 - 01 实施

陕西秦岭蜂业有限公司 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》进行编写。

本标准由陕西秦岭蜂业有限公司提出。

本标准由陕西秦岭蜂业有限公司起草。

本标准主要起草人：罗格霞。

本标准批准人：李万民。

本标准属首次发布。



# 蜂蜜啤酒

## 1 范围

本标准规定了蜂蜜啤酒的技术要求、检验方法、检验规则、标签、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以麦芽、蜂蜜、饮用水为原料，麦芽经粉碎、糖化、过滤、煮沸、添加蜂蜜和啤酒花（包括酒花制品）、发酵、过滤、灌装、杀菌、包装等工艺而制成的蜂蜜啤酒。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB 2758	食品安全国家标准 发酵酒及其配制酒
GB 2760	食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
GB 2762	食品安全国家标准 食品中污染物限量
GB 2763	食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量
GB 4544	啤酒瓶
GB 4789.1	食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则
GB 4789.4	食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验
GB 4789.10	食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验
GB 4806.1	食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求
GB 4806.5	食品安全国家标准 玻璃制品
GB 4806.7	食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.9	食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品
GB/T 4928	啤酒分析方法
GB 5009.12	食品安全国家标准 食品中铅的测定
GB/T 5009.49	发酵酒及其配制酒卫生标准的分析方法
GB 5749	生活饮用水卫生标准
GB/T 4927	啤酒
GB 5009.225	食品安全国家标准 酒和食用酒精中乙醇浓度的测定

GB/T 5738	瓶装酒、饮料塑料周转箱
GB/T 6543	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB 7718	食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 8952	食品安全国家标准 啤酒生产卫生规范
GB 9683	复合食品包装袋卫生标准
GB/T 9106.1	包装容器 两片罐 第1部分：铝易开盖铝罐
GB/T 9106.2	包装容器 两片罐 第2部分：铝易开盖钢罐
GB 12456	食品安全国家标准 食品中总酸的测定
GB 12696	食品安全国家标准 发酵酒及其配制酒生产卫生规范
GB/T 13251	包装 钢桶封闭器
GB 14881	食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB/T 17590	铝易开盖三片罐
GB/T 17714	啤酒桶质量通则
GB/T 20369	啤酒花制品
GB 28050	食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB/T 28118	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
GB 31639	食品安全国家标准 食品加工用酵母
GH/T 18796	蜂蜜
QB/T 1686	啤酒麦芽
QB/T 3770.1	压缩啤酒花及颗粒啤酒花
JJF 1070	定量包装商品净含量计量检验规则
国家市场监督管理总局令第70号（2023）《定量包装商品计量监督管理办法》	

### 3 技术要求

#### 3.1 原辅料要求

- 3.1.1 麦芽：应符合 QB/T 1686 的规定。
- 3.1.2 啤酒花：应符合 GB/T 20369 或 QB/T 3770.1 的规定。
- 3.1.3 蜂蜜：应符合 GH/T 18796 的规定。
- 3.1.4 酵母：应符合 GB 31639 的规定。
- 3.1.5 生产用水：应符合 GB 5749 的规定。

### 3.2 感官要求

应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目		要 求
外观	透明度	酒体有光泽，允许有肉眼可见的微细悬浮物和沉淀物（非外来异物）
泡沫	形态	泡沫较洁白细腻，较持久挂杯
	泡持性 <sup>a</sup> /s ≥	瓶装 130 听装 110
香气和口味		有明显的酒花香气，口味纯正，鲜洁爽口
注：a 桶装啤酒无要求。		

### 3.3 理化指标

应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标
酒精度/(vol)	≥ 4.1
原麦汁浓度 <sup>a</sup> /(°P)	11.1~12.0°P
总酸/(mL/100mL)	≤ 2.6
二氧化碳 <sup>b</sup> /(%)/(质量分数)	0.35~0.65
双乙酰/(mg/L)	≤ 0.15
铅（以 Pb 计）/(mg/kg)	≤ 0.19
甲醛/(mg/L)	≤ 2.0
注：b 桶装啤酒二氧化碳不得小于 0.25%质量分数。 c 原麦汁浓度，≥10.0°P 允许的负偏差为“-0.3”；<10.0°P 允许的负偏差为“-0.2”。	

### 3.4 微生物限量

应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项 目	指 标		
	n	c	m
金黄色葡萄球菌	5	0	0/25mL
沙门氏菌	5	0	0/25mL
注：1、样品的分析及处理按 GB 4789.1 执行			

### 3.5 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。

### 3.6 原料及食品添加剂

3.6.1 原料及食品添加剂均符合法律、法规及有关规定。

3.6.2 食品添加剂的品种和使用量应符合 GB 2760 的规定。

3.6.3 保证不使用和添加法律、法规、国家部门规章、食品安全国家标准所规定许可以外的任何物质。

### 3.7 污染物限量、真菌毒素限量及农药残留限量

污染物限量、真菌毒素限量、农药残留限量及其相应的检验方法应分别符合 GB 2762、GB 2761、GB 2763 的规定。

### 3.8 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881、GB 8952 及 GB 12696 的规定。

## 4 检验方法

### 4.1 感官要求

4.1.1 按照 GB/T 4928 规定的方法测定。

### 4.2 理化指标

4.2.1 酒精度：按 GB 5009.225 规定的方法测定。

4.2.2 原麦汁浓度：按 GB/T 4928 规定的方法测定。

4.2.3 总酸：按 GB/T 12456 规定的方法测定。

4.2.4 二氧化碳：按 GB/T 4928 规定的方法测定。

4.2.5 双乙酰：按 GB/T 4928 规定的方法测定。

4.2.6 铅：按 GB 5009.12 规定的方法测定

4.2.7 甲醛：按 GB/T 5009.49 规定的方法测定。

### 4.3 微生物限量

4.3.1 样品的采样及处理：按 GB 4789.1 规定的方法测定。

4.3.2 沙门氏菌：按 GB 4789.4 规定的方法测定。

4.3.3 金黄色葡萄球菌：按 GB 4789.10 规定的方法测定。

#### 4.4 净含量

按 JJF 1070 规定的方法测定。

### 5 检验规则

#### 5.1 组批

以同一次投料、同一生产线、同一班次生产的同品种、同规格的产品为一批。

#### 5.2 抽样

在企业的成品库内，从同一规格、同一批次的合格产品中随机抽取样品。所抽每个品种应为企业生产的主导产品，听、瓶装啤酒的抽样基数不得少于200箱，桶装啤酒的抽样基数不得少于100桶，净含量 $\geq 500\text{mL}$ 的抽样数量为24瓶，净含量 $< 500\text{mL}$ 的抽样数量为32瓶、听。桶装啤酒的抽样数量为2桶，样品分成2份，其中一份用于检验，一份用于备查。

#### 5.3 出厂检验

5.3.1 每批产品应经生产单位质量检验部门检验合格，并签发合格证后方可出厂。

5.3.2 出厂检验项目为：感官要求、酒精度、原麦汁浓度、总酸、二氧化碳、双乙酰、和净含量。

#### 5.4 型式检验

5.4.1 型式检验项目为本标准规定的 3.2~3.5 项目。

5.4.2 正常生产时每年进行一次型式检验，有下列情况之一也应进行型式检验：

- a) 新产品投产前；
- b) 正式生产后，如原料、工艺有较大变化，可能影响产品质量时；
- c) 停产 6 个月以上再恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与正常生产有较大差异时；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

#### 5.5 判定规则

检验项目全部符合本标准要求判为合格品；当某一项指标或多项指标不符合要求时，允许从同批产品中加倍抽样复检，复检结果如有一项或多项不符合要求则判为不合格品。复检项目全部合格，判本批产品合格。微生物限量有一项不合格，直接判本批产品为不合格且不得进行复检。

### 6 标签、标志、包装、运输、贮存

#### 6.1 标签、标志

6.1.1 标签：应符合 GB 7718、GB 28050 的规定。

6.1.2 外包装标志：应符合 GB/T 191 的规定。

## 6.2 包装

6.2.1 包装材料应清洁、干燥、无毒、无异味，符合 GB 4806.1 及相应食品安全国家标准的要求。产品包装用玻璃瓶应符合 GB 4806.5 或 GB 4544 的规定，产品包装用金属罐应符合 GB/T 17590 或 GB/T 9106.1 或 GB/T 9106.2 或 GB 4806.9 的规定。桶装啤酒应符合 GB/T 17714 的规定。产品外包装用瓦楞纸箱应符合 GB/T 6543 的规定，其他包装材料应符合国家相关标准的规定。

6.2.2 销售包装应完整、严密、无破损。

## 6.3 运输

产品在运输过程中应轻装轻卸、注意防雨、防晒、防挤压、防污染，运输工具应清洁、干燥，不得与有毒、有害、有异味物品混装混运。

## 6.4 贮存

产品应贮存于清洁、阴凉、干燥、通风的库房中，不得直接接触地面、墙面，并有防蝇、防鼠、防尘设施。不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发或有异味的物品同库贮存，不得斜放倒置。严禁露天堆放、日晒、雨淋。

在符合本标准规定条件下，在包装完好和未经启封的情况下，产品保质期为 9 个月。