

前 言

本标准规定的皱纹盘鲍苗种的规格、质量要求主要依据是我国的科研成果、生产经验、销售状况和实测数据。本标准的制定和实施有利于加强对皱纹盘鲍苗种的检测,提高苗种质量,促进皱纹盘鲍增殖事业的发展。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院黄海水产研究所归口。

本标准由中国水产科学研究院黄海水产研究所负责起草。

本标准主要起草人:燕敬平、于东祥、杨爱国、方建光、王建伟。

中华人民共和国水产行业标准

皱纹盘鲍增殖技术规范 苗 种

SC/T 2004.2—2000

Maricultural technologic regulation of abalone
—Seedling

1 范围

本标准规定了皱纹盘鲍(*Haliotis discus hannai* Ino)苗种的规格、质量要求、检验方法和运输要求。
本标准适用于皱纹盘鲍苗种的生产和销售。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 11607—1989 渔业水质标准

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 壳长 shell length

壳顶后端边缘至头部壳前缘的距离。

3.2 规格合格率 rate of qualified individuals for specifications

符合规格要求的个体占苗种总数的百分比。

3.3 伤残个体 wound and broken individuals

壳损、软体部受伤的个体。

3.4 伤残率 rate of wound and broken individuals

伤残个体占苗种总数的百分比。

3.5 畸形个体 deformed individual

苗种壳不规则(呼吸孔相连、生长纹排列异常的状态)的个体。

3.6 畸形率 rate of deformed individuals

畸形个体占苗种总数的百分比。

4 苗种规格分类

苗种规格分类应符合表1的要求。

表1 苗种规格分类

cm

类 别 指 标	小规格苗种	中规格苗种	大规格苗种
壳长 L	$1.0 \leq L < 2.0$	$2.0 \leq L < 3.0$	$L \geq 3.0$

5 质量要求

5.1 感官要求

- a) 壳呈绿色或红褐色；
- b) 活力强；
- c) 软体部肥满。

5.2 规格合格率、伤残率和畸形率

规格合格率、伤残率和畸形率应符合表 2 的要求。

表 2 皱纹盘鲍苗种规格合格率、伤残率和畸形率要求 %

苗种类别	小规格苗种	中规格苗种	大规格苗种
规格合格率	≥ 95	≥ 98	≥ 98
伤残率、畸形率之和	≤ 3	≤ 2	≤ 2

6 检验方法

6.1 感官检验

把样品置于暂养池内,逐项观察检验。

6.1.1 鲍壳颜色检验

用感官直接检验。

6.1.2 活力检验

在自然光或强光下,把附有苗种的波纹板阴面朝上,大于 60% 的个体在 30 s 内开始爬向背面;或将苗种腹面向上,大于 60% 的个体 30 s 内能翻转过来,为活力强的苗种。

6.1.3 软体部肥满检验

软体部不能完全被壳体所包盖的个体为软体部肥满的个体。

6.2 规格合格率检验

用游标卡尺逐个测量壳长,精度为 0.1 cm,依此计算规格合格率。

6.3 伤残率和畸形率检验

直接在波纹板上,检验统计伤残和畸形个体,计算伤残率与畸形率之和。

7 检验规则

7.1 苗种销售交货时必须检验。

7.2 组批规则

一个销售批作为一个检验批。

抽样:对一个检验批多点随机取样,抽样比例不低于苗种总数的 10%,抽样数量不少于 100 只。

7.3 判定规则

通过检验,如有不合格项,应对原检验批重新加倍取样进行复验,经复验仍有不合格项,则判定该批苗种为不合格。

8 计数方法

8.1 不经剥离计数法

卖方将待要出售的一批苗种,按暂养网箱编号,逐个计数,并在网箱上标明苗种数量。买方随机取样(取样比例由买方确定)核实。若经核实有误,则由双方共同核实,并据此按比例对该批苗种进行测算。该法苗种不宜损伤,运输成活率高。

8.2 剥离计数法

8.2.1 剥离

在能放置鲍苗附着板的容器内,用海水配制 2%酒精浓度的药液。容器内预先铺一张滤网,网目大小以不漏掉苗种为宜。将苗种附着板浸入药液,经 3~4 min 绝大多数苗种脱离附着板,然后收集并用新鲜海水冲洗苗种。每批苗种浸在药液中的时间不得超过 10 min。

8.2.2 计数

根据买卖数量的多少,选用下列一种方法。

8.2.2.1 按一定的数量,逐个计数装袋。买方随机取样(取样比例由买方确定)核实。若经核实苗种数量有误,则由双方共同核实,并据此按比例对该批苗种进行测算。

8.2.2.2 重量计数法或容量计数法计数

重量计数法:将待售苗种按表 2 要求分类。对要销售多点随机取样称重,计算单位重量的苗种数,并称量销售苗种的总重,然后依此计算销售苗种数量。

容量计数法:将待售苗种按表 2 要求分类。用一特定容器(如烧杯)对要销售的苗种多点随机取样,计算该容器的苗种平均数,并测量要销售苗种的容积(如杯数),然后依此计算销售苗种数量。

9 运输方法

运输用水应符合 GB 11607 的要求。

9.1 干运法

9.1.1 不经剥离运输法

苗种不经剥离,和附着板一起运输。把附着板竖立放入尺寸适宜的硬质方箱内,板与板之间由 1~2 cm 厚的海绵吸海水后相隔,温度控制在 20℃ 以下,每隔 5~6 h 淋海水一次,保持湿润。途中防晒、防雨淋、防风干。

9.1.2 剥离运输法

苗种经剥离后装入网袋,将网袋放入无毒的塑料泡沫箱内,海绵吸海水后轻轻挤出多余水分,盖在袋上,箱子加盖防晒,温度不超过 20℃。

9.2 水运法

将附有苗种的波形板挂入活水舱,水温控制在 20℃ 以下,充气或充氧。