



中华人民共和国国家标准

GB 1886.373—2023

食品安全国家标准 食品添加剂 甲醇钠

2023-09-06 发布

2024-03-06 实施

中华人民共和国国家卫生健康委员会
国 家 市 场 监 督 管 理 总 局 发 布

食品安全国家标准

食品添加剂 甲醇钠

1 范围

本标准适用于甲醇与金属钠或氢氧化钠反应,经纯化、去除甲醇、脱水制成的食品添加剂甲醇钠。

2 分子式和相对分子质量

2.1 分子式



2.2 相对分子质量

54.02(按 2018 年国际相对原子质量)

3 技术要求

3.1 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽	白色	
状态	粉末	将适量样品均匀置于清洁、干燥的白瓷盘内,在自然光线下观察其色泽和状态

3.2 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项目	指标	检验方法
碱度, $w_1/\%$	\geqslant 97.0	附录 A 中 A.4
碳酸钠, $w_2/\%$	\leqslant 0.4	附录 A 中 A.4
氢氧化钠, $w_3/\%$	\leqslant 1.7	附录 A 中 A.5
总砷(以 As 计)/(mg/kg)	\leqslant 3.0	附录 A 中 A.6
铅(Pb)/(mg/kg)	\leqslant 2.0	附录 A 中 A.7
总汞(Hg)/(mg/kg)	\leqslant 1.0	附录 A 中 A.8

4 其他

甲醇钠固体易吸收空气中的水分和氧气而发生转化,需采用不透氧、不透水材料密闭包装,在通风干燥环境下贮藏。

附录 A

检验方法

A.1 安全提示

甲醇钠有强腐蚀性,粉尘吸入对呼吸道有强刺激性,经剧烈振荡有爆炸风险,直接加入强酸高温消化有爆炸风险。操作者应采取适当的安全和健康措施。

A.2 一般规定

本标准所用试剂和水在没有注明其他要求时,均指分析纯试剂和 GB/T 6682 规定的三级水。试验中所用标准溶液、制剂和制品,在没有注明其他要求时均按 GB/T 601、GB/T 602、GB/T 603 的规定制备。试验中所用溶液在未注明用何种溶剂配制时,均指水溶液。

A.3 鉴别试验

A.3.1 试剂和材料

A.3.1.1 氢氧化钾溶液(15 g/100 mL):称取 7.5 g 氢氧化钾,加水溶解并定容至 50 mL。

A.3.1.2 焦锑酸钾溶液:称取 2 g 焦锑酸钾溶解于 95 mL 热水中,溶解后迅速置于冰浴中冷却,加入 10 mL 氢氧化钾溶液(A.3.1.1),混匀。

A.3.1.3 硫酸溶液(1→20):吸取 5.0 mL 硫酸,缓慢注入到 80 mL 水中,冷却后定容至 100 mL。

A.3.1.4 高锰酸钾溶液(1 g/300 mL):称取 1 g 高锰酸钾,溶于 300 mL 水中。

A.3.1.5 碳酸钾溶液(15%):称取 15 g 碳酸钾,加水溶解并定容至 100 mL。

A.3.1.6 硫酸钠溶液(20%):称取 20 g 硫酸钠,加水溶解并定容至 100 mL。

A.3.1.7 铬变酸溶液:称取 0.1 g 铬变酸(精确至 0.001 g)溶解于 20 mL 蒸馏水中,如未溶解完全,过滤除去沉淀。

A.3.2 显色反应

称取 1 g 甲醇钠(精确至 0.01 g),溶于 100 mL 水中,混匀。吸取 0.05 mL,加入到 10 mL 试管中,加入 0.1 mL 硫酸溶液(A.3.1.3)和 0.2 mL 高锰酸钾溶液(A.3.1.4),静置 5 min。先加入 0.2 mL 硫酸钠溶液(A.3.1.6)和 3 mL 硫酸溶液(A.3.1.3),再加入 0.20 mL 铬变酸溶液(A.3.1.7),溶液应显紫红色到紫色。

A.3.3 钠的鉴别

称取 0.1 g 甲醇钠(精确至 0.01 g),加入 2.0 mL 水溶解,加入 2 mL 15% 的碳酸钾溶液(A.3.1.5),加热至沸腾,无沉淀生成。加入 4 mL 焦锑酸钾溶液(A.3.1.2),加热至沸腾,置于冰浴中冷却,必要时用玻璃棒摩擦试管壁,应有致密的沉淀生成。

A.3.4 甲醇钠溶液的 pH

称取 1 g 甲醇钠(精确至 0.01 g),溶于 100 mL 水中,溶液呈碱性。

A.3.5 反应活性

甲醇钠易吸潮,暴露于氧气、二氧化碳、水环境中会部分转化成碳酸钠,采用 A.3.2 显色反应时颜色

式中：

c —— 盐酸标准滴定溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L);
 V_1 —— 滴定试样所消耗的盐酸标准滴定溶液的体积,单位为毫升(mL);
 M_1 —— 甲醇钠的摩尔质量,单位为克每摩尔(g/mol),[$M(\text{CH}_3\text{ONa})=54.02$];
1 000 —— 换算因子;
 m —— 试样的质量,单位为克(g);
50/250 —— 250 mL 甲醇钠溶液中取 50 mL 测定的换算因子。

A.4.5.2 碳酸钠的含量

碳酸钠含量的质量分数 w_2 按式(A.2)计算。

$$w_2 = \frac{c \times V_2 \times M_2}{1 000 \times m \times \frac{50}{250}} \times 100\% \quad \dots\dots\dots\dots\dots\dots\dots\dots\dots\dots (A.2)$$

式中：

c —— 盐酸标准滴定溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L);
 V_2 —— 滴定试样所消耗的盐酸标准滴定溶液的体积,单位为毫升(mL);
 M_2 —— 碳酸钠的摩尔质量,单位为克每摩尔(g/mol),[$M(\frac{1}{2}\text{Na}_2\text{CO}_3)=53.00$];
1 000 —— 换算因子;
 m —— 试样的质量,单位为克(g);
50/250 —— 250 mL 甲醇钠溶液中取 50 mL 测定的换算因子。

A.5 氢氧化钠的测定

A.5.1 测定原理

用饱和水杨酸甲醇溶液溶解样品,试样中的氢氧化钠、碳酸钠与水杨酸发生中和反应生成水。利用已知滴定度的卡尔·费休试剂与水进行定量反应,根据消耗卡尔·费休试剂的体积计算试样中氢氧化钠、碳酸钠总含量(以氢氧化钠计),再根据式(A.4)计算得到试样中氢氧化钠含量。

A.5.2 试剂和材料

- A.5.2.1 无水甲醇:水含量不大于0.05%。
A.5.2.2 饱和水杨酸甲醇溶液:将水杨酸加入到50 mL 甲醇中不断搅拌溶解,至有沉淀不再溶解后,过滤。
A.5.2.3 卡尔·费休试剂(容量法)。

A.5.3 仪器和设备

- A.5.3.1 电子天平:感量0.000 1 g。
A.5.3.2 卡尔·费休水分测定仪(容量法)。

A.5.4 试验步骤

A.5.4.1 卡尔·费休试剂的标定

在反应瓶中加一定体积(浸没铂电极)的无水甲醇,在搅拌条件下用卡尔·费休试剂滴定至终点。加入约10 mg水(精确至0.000 1 g),滴定至终点并记录消耗的卡尔·费休试剂的体积 V_3 。卡尔·费休

A.7 铅(Pb)的测定

A.7.1 试剂和材料

同 GB 5009.75 中“石墨炉原子吸收光谱法”。

A.7.2 仪器和设备

同 GB 5009.75 中“石墨炉原子吸收光谱法”。

A.7.3 试验步骤

取试液 A(同 A.6.3 配制溶液)10 mL, 用硝酸溶液(1 mol/L)定容至 100 mL, 以下按 GB 5009.75 中“石墨炉原子吸收光谱法”测定。

A.8 总汞(Hg)的测定

A.8.1 试剂和材料

同 GB 5009.17 中“原子荧光光谱法”。

A.8.2 仪器和设备

同 GB 5009.17 中“原子荧光光谱法”。

A.8.3 试验步骤

取试液 A(同 A.6.3 配制溶液), 以下按 GB 5009.17 中“原子荧光光谱法”测定。
