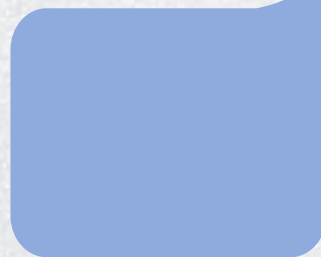


# 汽车零部件自动化产线构建

北京绅名科技有限公司

绅名科技与您携手共创智能制造新时代



# 目录

CONTENTS

1

公司简介

2

自动化加工实施案例

3

智能工厂实施案例



# 公司简介 Introduction >>>

北京绅名科技有限公司成立于 2005 年，是一家以斗山机床销售和服务为主，以数控机床自动化、装配线制造、智能工厂构建，以及以TIC磨床、起兴大型数控铣床为主的成套设备销售，和现代机器人集成为辅的整体解决方案提供商公司。

公司总部位于北京，在京郊及天津建有自动化工厂和仓储基地，公司总员工 180 多名。分别在上海、深圳、长沙、长春、重庆、武汉、杭州、天津等地设有办事机构，并于山东和陕西成立有两家合资公司，公司销售及服务网络分布在全国三十多个城市。



8000台

截至到 2020 年底，公司历年销售斗山机床的累计总量近 8000 台。

# 目录

CONTENTS

1

公司简介

2

自动化加工实施案例

3

智能工厂实施案例

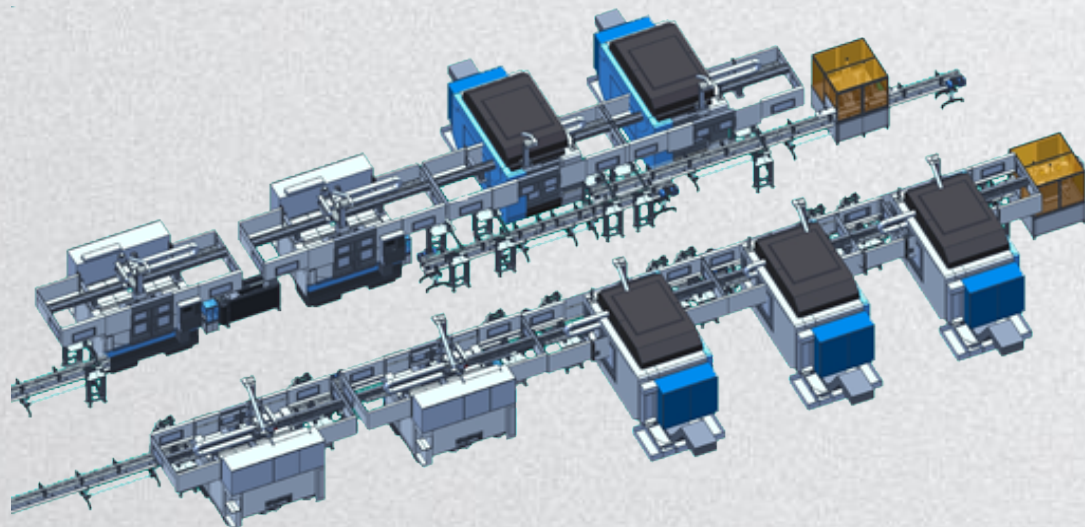


# 轮毂轴承自动化生产线【1/2】

## 方案

- 公司名称 • XXXXXX
- 使用机床 • 数控车、加工中心、磨床、自动测量
- 自动化方式 • 桁架
- 产量&节拍 • 20秒

## 布局



## 照片&视频

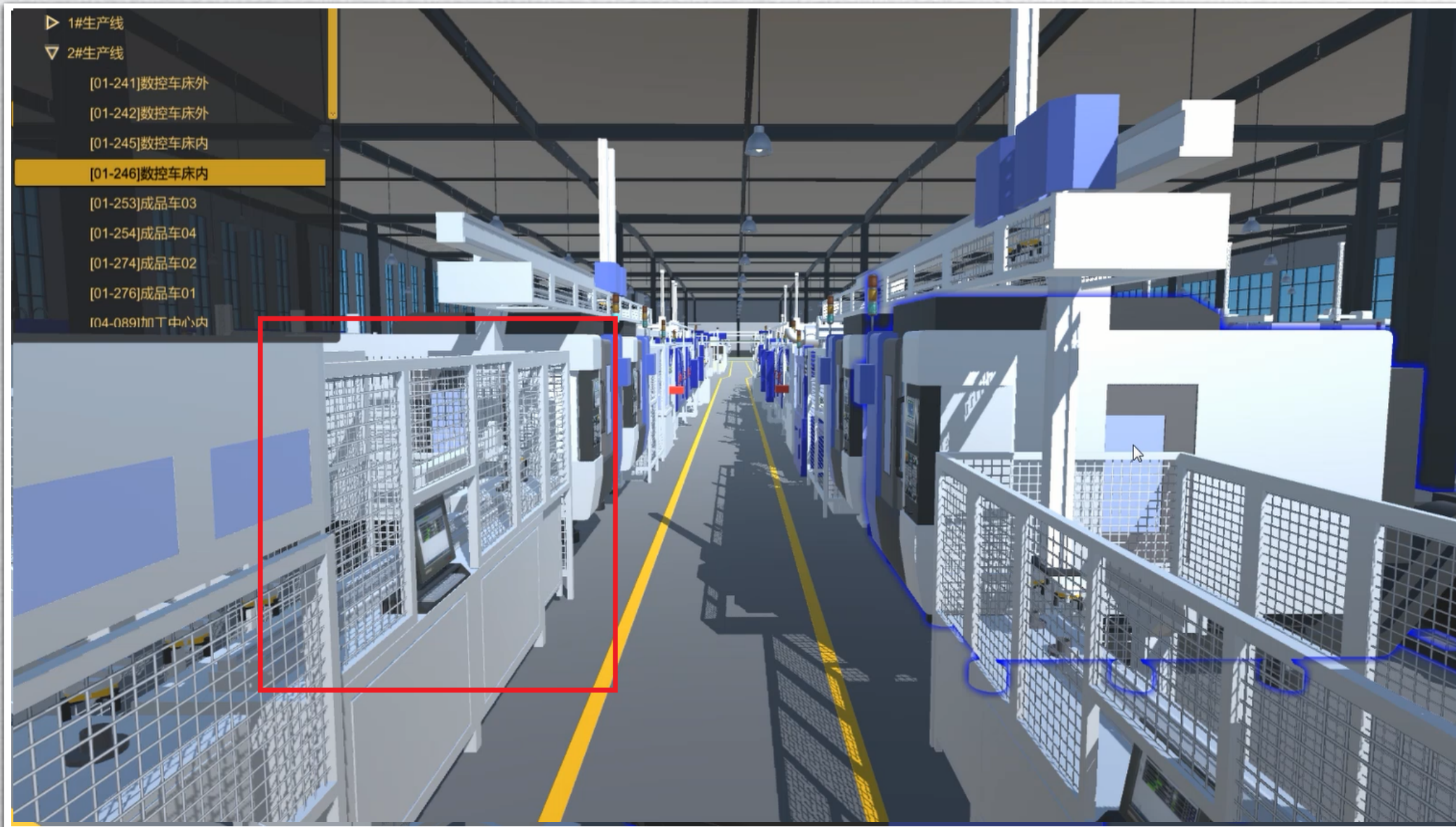


## 零件





# 轮毂轴承自动化生产线【2/2】



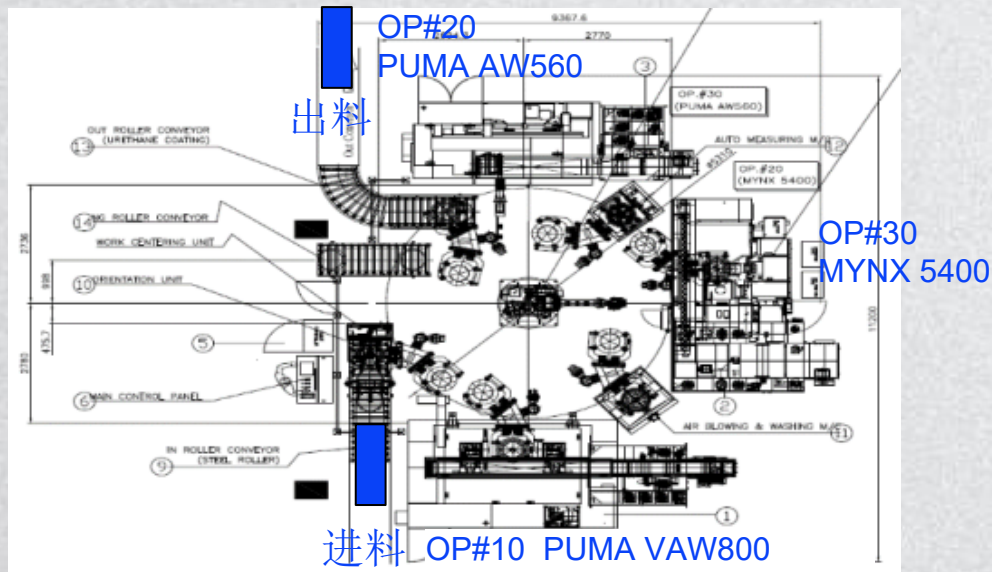


# 铝轮毂自动化生产线【1/2】

## 方案

- 公司名称 • XXXXX
- 使用机床 • PUMA VAW 800 1台、AW560 1台、 Mynx 5400 1台
- 自动化方式 • OP10+OP20+OP30+台多关节机器人
- 产量&节拍 • 110秒

## 布局



## 照片&视频

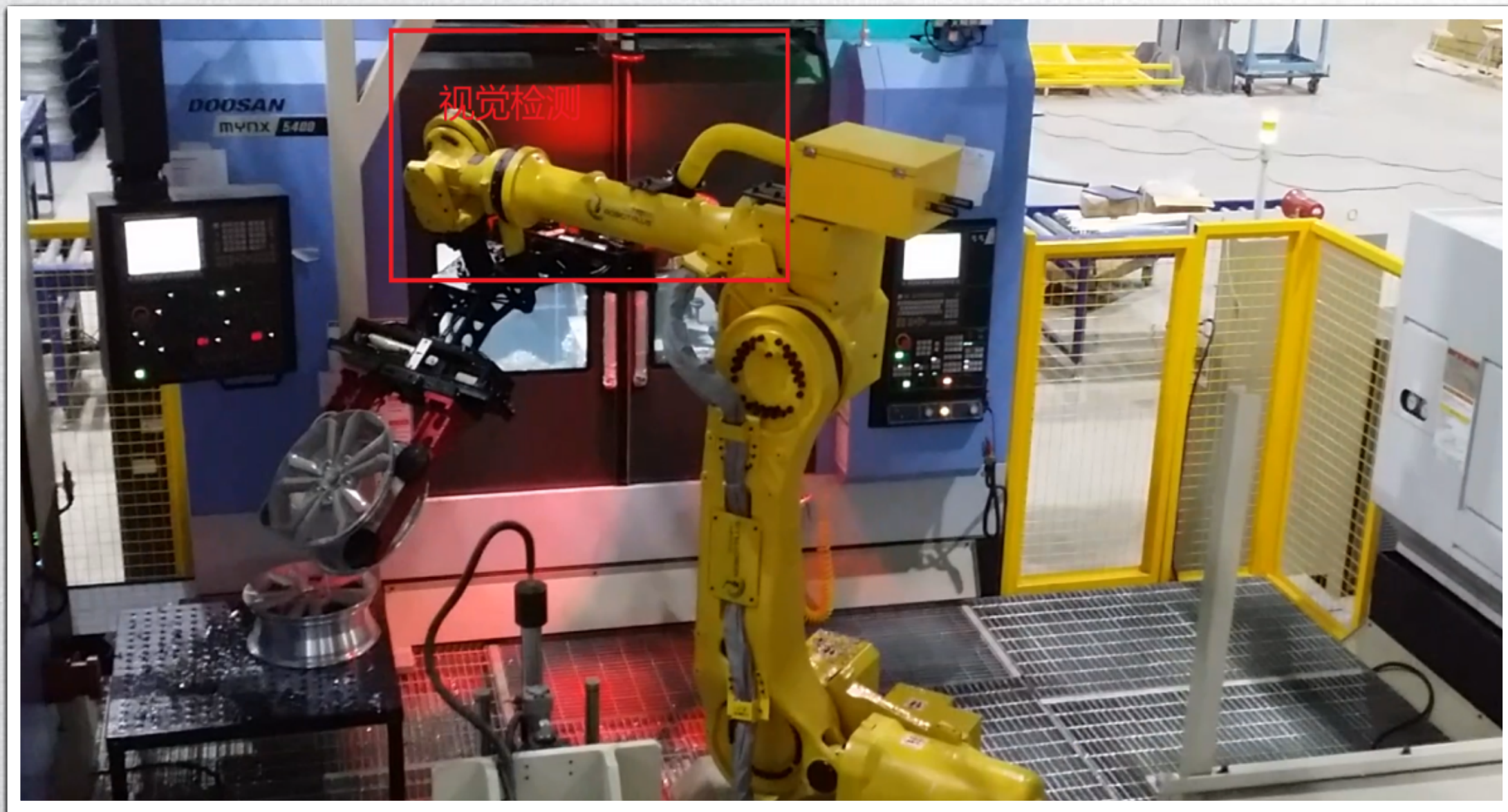


## 零件





# 铝轮毂自动化生产线【2/2】



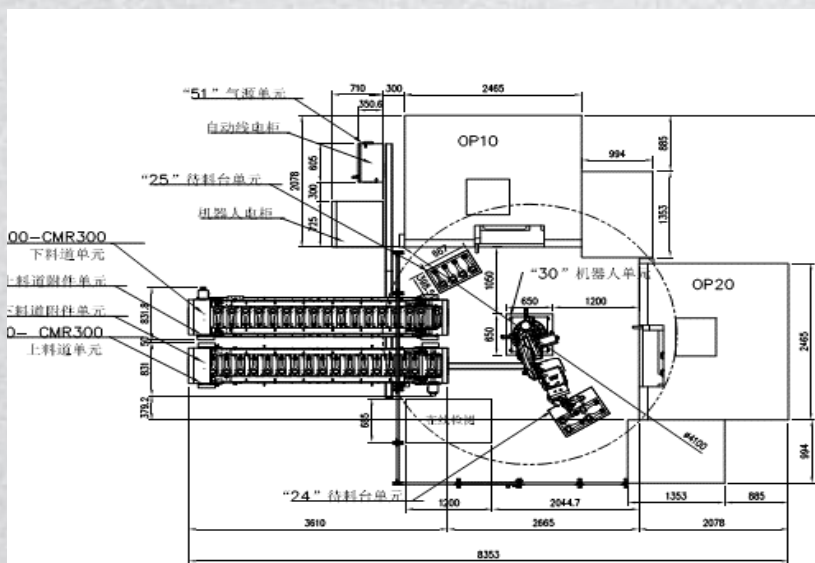


# 连杆自动化加工单元【1/2】

## 方案

- 公司名称 • XXXXXXXXX
- 使用机床 • DNM415 2台
- 自动化方式 • 多关节机器人
- 产量&节拍 • 5万件/年产

## 布局



## 照片&视频



## 零件





# 连杆自动化加工单元【2/2】





# 差速器壳体自动化生产线【1/2】

## 方案

- 公司名称 • XXXXXXX
- 使用机床 • PUMA2450 3台、PUMA 3050 1台 DNM415 1台 CNM560 1台
- 自动化方式 • OP10~OP60 3台机器人 A&B零件共线
- 产量&节拍 • 160~180秒

## 布局



## 照片&视频

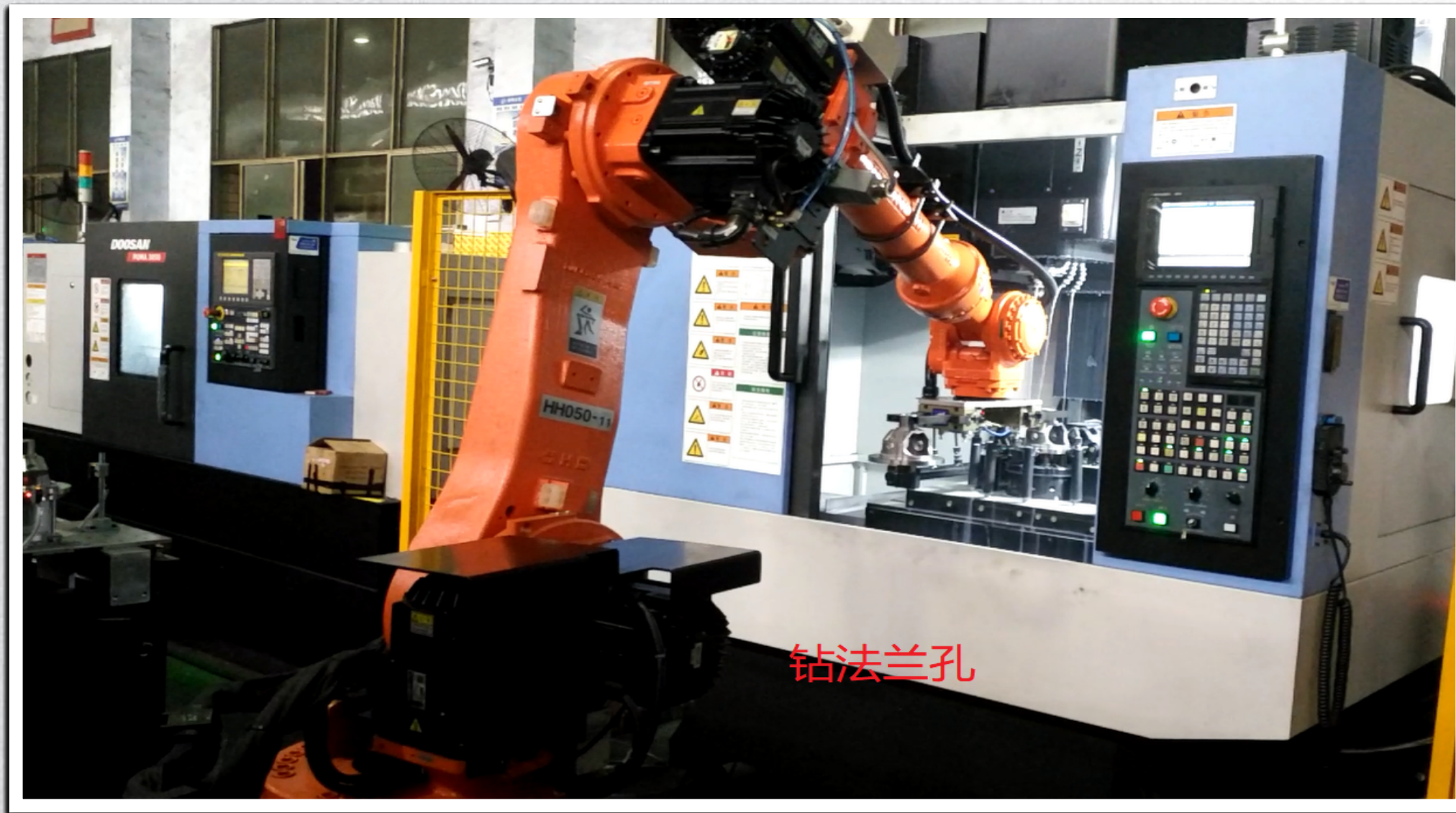


## 零件





# 差速器壳体自动化生产线【2/2】



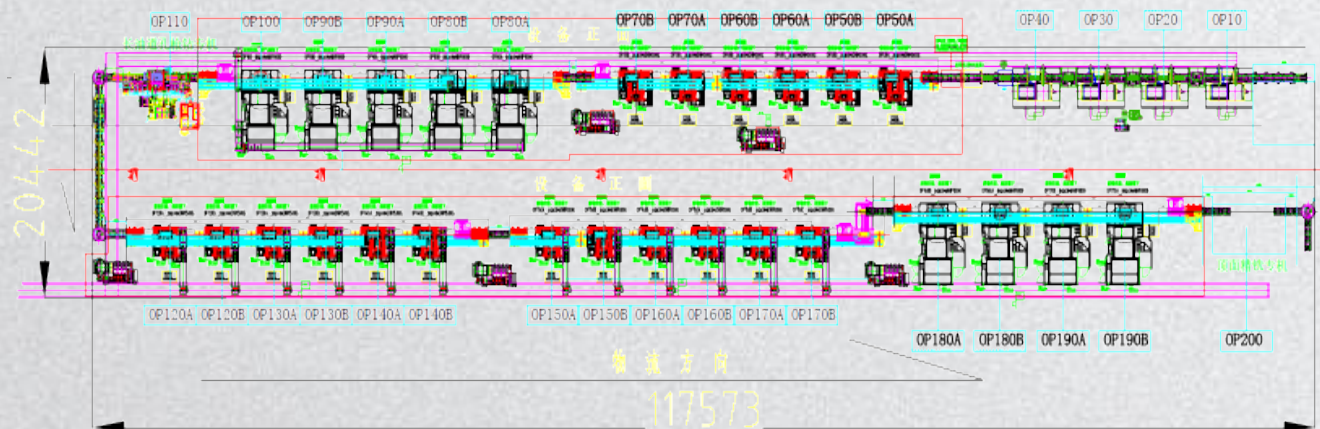


# 发动机缸体自动化生产线【1/2】

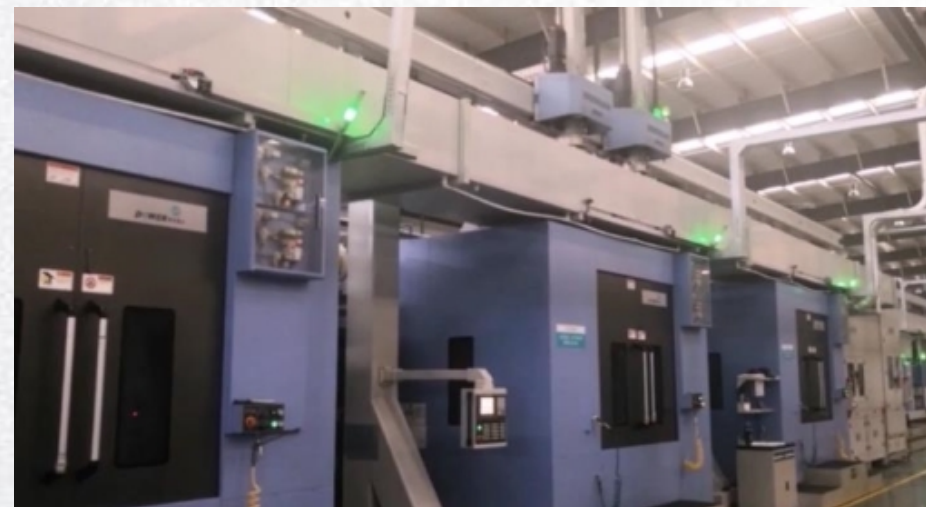
## 方案

- 公司名称 • XXXXXXX
- 使用机床 • NHP8005 7台、MYNX7500/50 II 4台、专机 5台
- 自动化方式 • 桁架
- 产量&节拍 • 4.2分钟

## 布局



## 照片&视频



## 零件



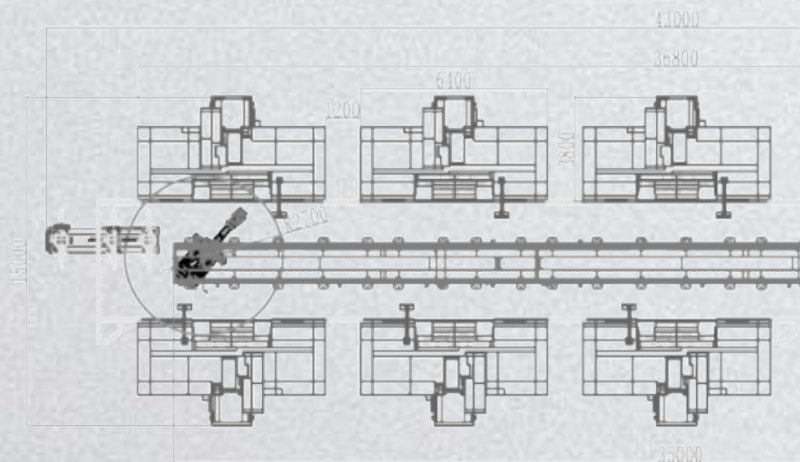


# 中桥、后桥自动化生产线

## 方案

- 公司名称 • XXXXXX
- 使用机床 • MYNX9500 10台、
- 自动化方式 • 关节机器人 2台
- 产量&节拍 • 4.5分钟

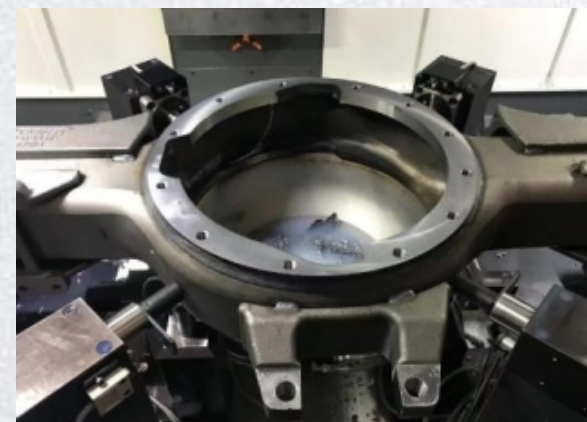
## 布局



## 照片&视频



## 零件





# 齿套自动化加工单元

## 方案

- 公司名称 • 天津 T公司
- 使用机床 • LYNX225 2台
- 自动化方式 • 桁架一拖二方式
- 产量&节拍 • 56秒

## 布局



## 照片&视频



## 零件



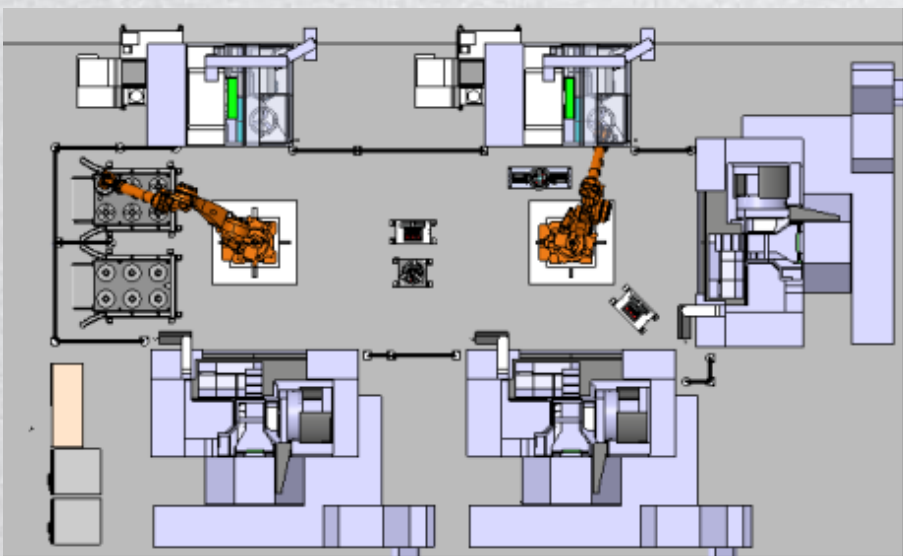


# 行星架自动化生产线【1/2】

## 方案

- 公司名称 • XXXXXX
- 使用机床 • PUMAV 405 2台、 DNM5705 3台
- 自动化方式 • 关节机器人 2台
- 产量&节拍 • 35分钟

## 布局



## 照片&视频

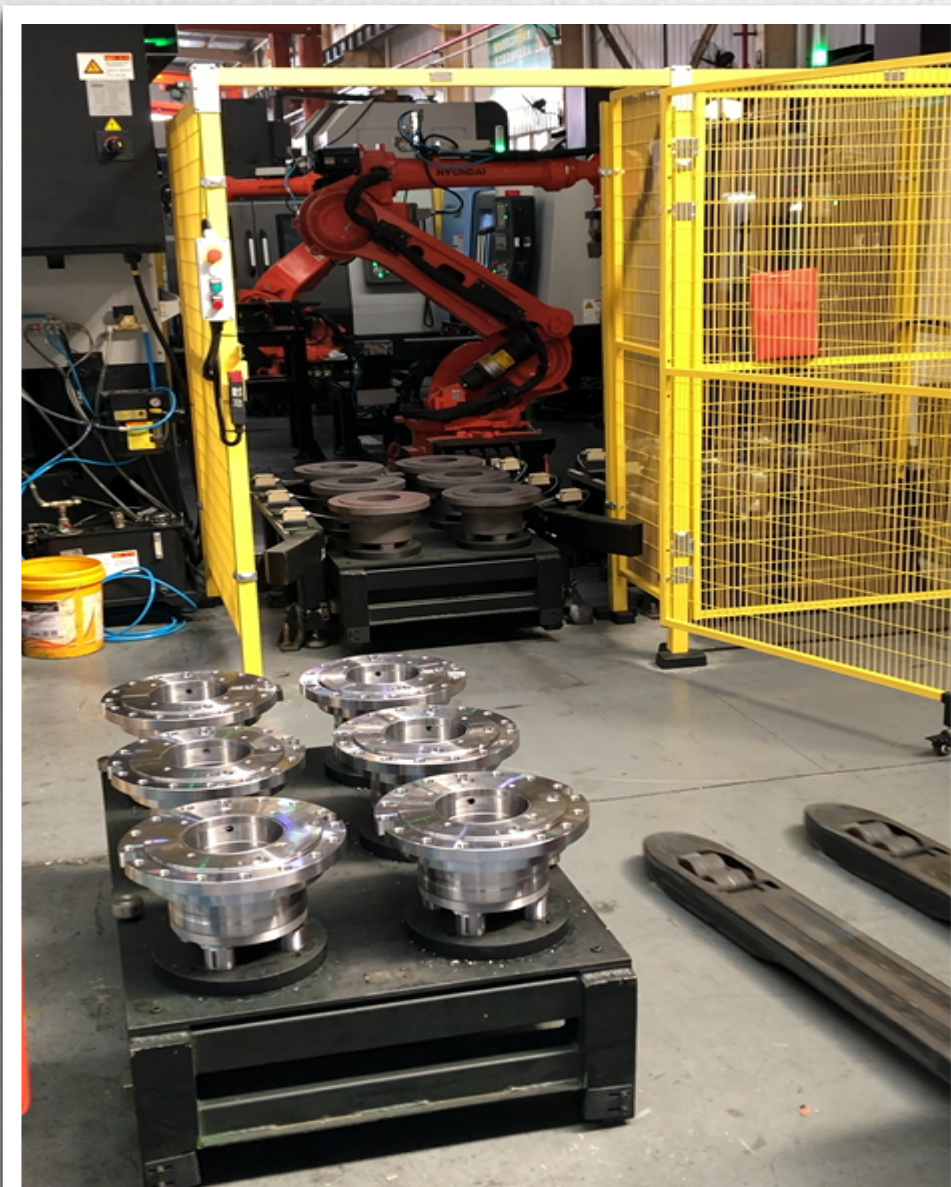


## 零件





# 行星架自动化生产线【2/2】



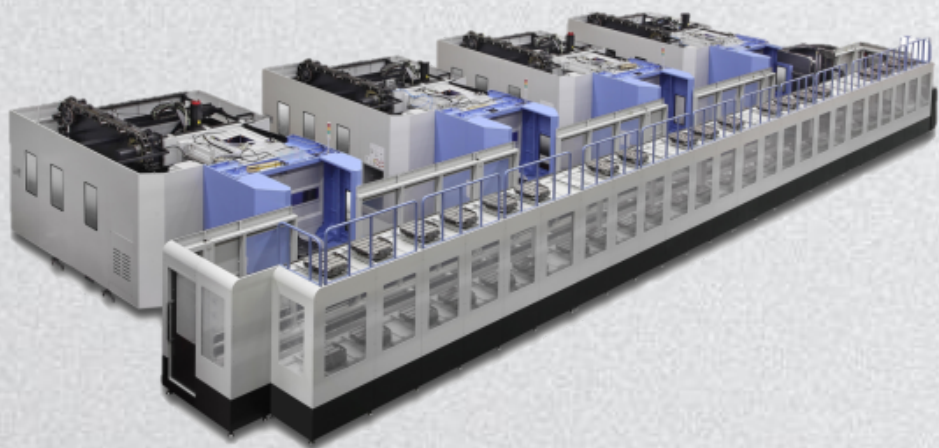


# 柔性生产线

## 方案

- 公司名称 • XXXXXXXX
- 使用机床 • HM805 II 3台
- 自动化方式 • OP#10、OP20、OP30 3道工序，柔性分配
- 产量&节拍 • 9种产品共线

## 布局



## 照片&视频



## 零件



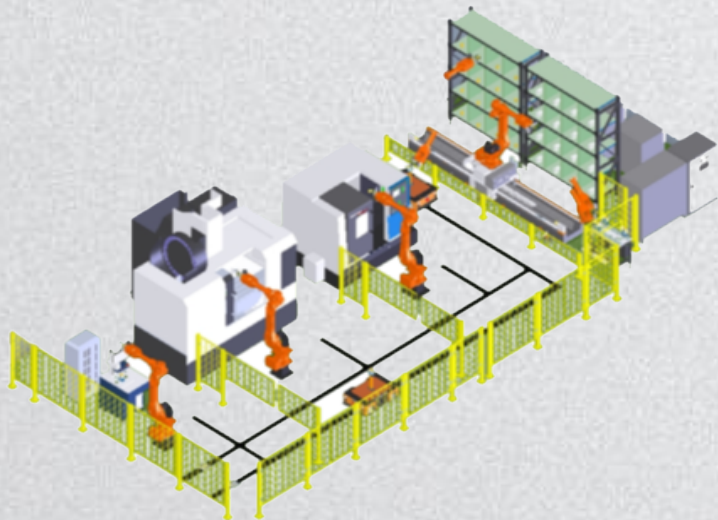


# 高校智能工厂实验平台

## 方案

- 中国 XX大学
- 智能实验平台由1台数控车、1台加工中心、1台激光打标机、4台机器人、1套机器人行走机构组成
- 采用工业视觉系统、立体仓库系统、AGV自动物流系统、数字化管理系统

## 布局



## 照片&视频





# 目录

CONTENTS

1

公司简介

2

自动化加工实施案例

3

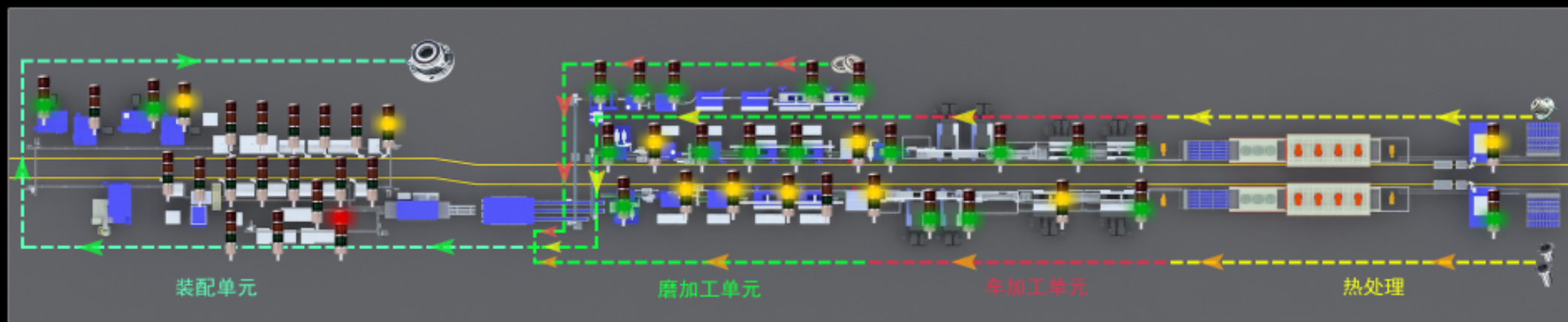
智能工厂实施案例



## 全自动轮轴单元生产线2#

当日计划详细

生产线当日生产计划	工厂编号	班组计划编号	物料编号	计划日期	生产班次	计划生产量
100016120014391200609B	2301	100016120014391200609B	120014391	2020-06-09	中班	1440
100016120014391200609A	2301	100016120014391200609A	120014391	2020-06-09	早班	1080
100016320013727200609B	2301	100016320013727200609B	320013727	2020-06-09	中班	1500
100016320013727200609A	2301	100016320013727200609A	320013727	2020-06-09	早班	1200



### 报警信息

14:09:31.047	>> 加工中心内	报警	100
14:02:41.046	>> 加工中心外	报警	100
13:55:39.017	>> 加工中心内	报警	100
12:59:46.693	>> 小内圆超精后检测机	小内圆超精后检测机报警	
12:08:45.767	>> 外法兰位置度检测	外法兰位置度检测报警	

### 刀具寿命管理

	04-089	01-241	04-101	01-242	04-090	01-245	01-246	04-099
额定寿命	300	1500	500	200	300	200	200	300
当前寿命	T2 176	T2 1130	T2 197	T2 171	T2 132	T1 69	T1 168	T3 277
额定寿命	250	200	300	2000	250	120	120	500
当前寿命	T1 228	T2 148	T1 279	T2 1268	T1 137	T1 78	T1 92	T2 476
额定寿命			300	1000				300
当前寿命			T3 218	T1 246				T1 276
额定寿命				200				
当前寿命				T2 134				



# THANKS

地址：北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHO T2-1-1606室

电话: 010-57076158      传真: 010-57076358

官网: [www.beijingsmart.com](http://www.beijingsmart.com)

官微：beijingsmart

