刘卓铭 力劲科技集团 CEO

ISO/TC306/WG1召集人 中国代表团副团长

全国铸造机械标准化技术委员会 主任委员

香港塑胶机械协会 会长

高级工程师

香港中华厂商联合会委员

香港铸造业总会理事

[大型汽车结构件的一体化成型]

力劲科技集团有限公司

LK TECHNOLOGY HOLDINGS LIMITED

目录

Contents

现状

趋势

应用

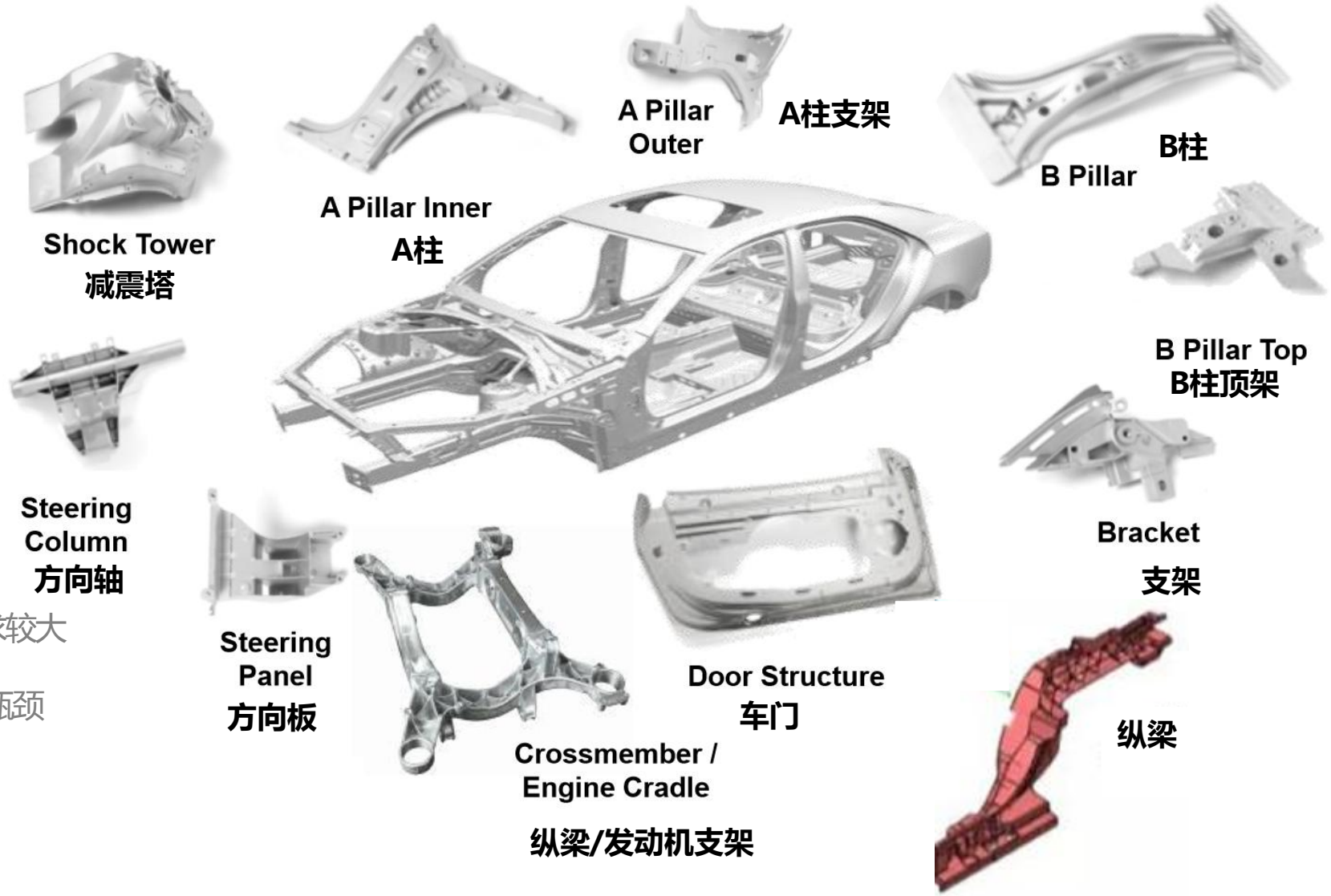
01

现 状

Present

传统汽车结构件

- 车身采用压铸件结构渐成趋势
- 新能源汽车在轻量化的需求下对压铸件的需求较大
- 铝合金压铸件的连接工艺，成为车身制造的瓶颈



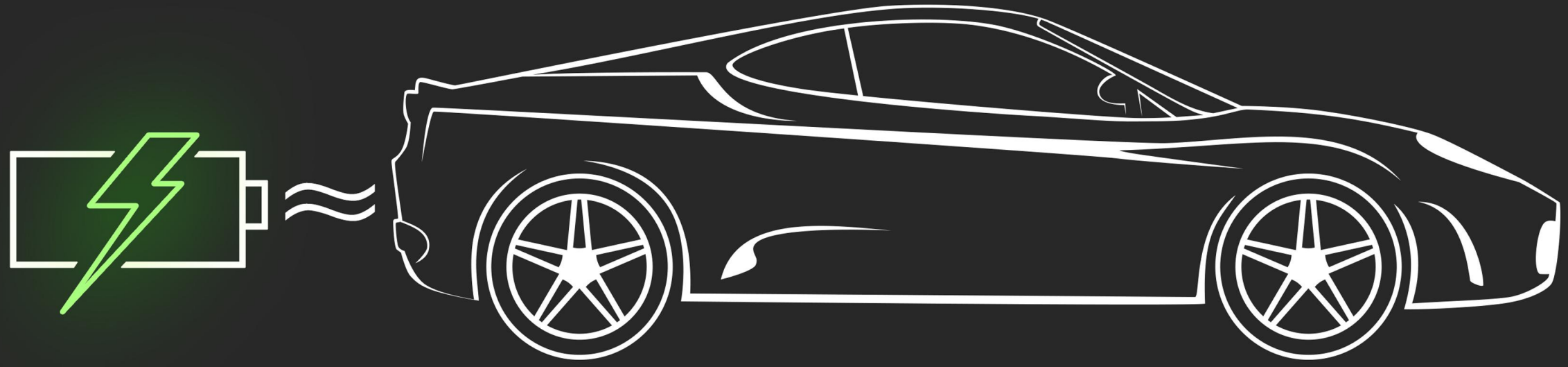
02

趋 势

Present

汽车结构件一体化成型

- 铝合金车身结构件大大降低整体车重，预留给电池更多的空间，平衡电池与车身重量，节约能耗，增加续航
- 提升车身结构的刚性和安全性
- 复杂的车身结构一次压铸成型，减少折弯、拼接、焊接等工序，节约制造成本

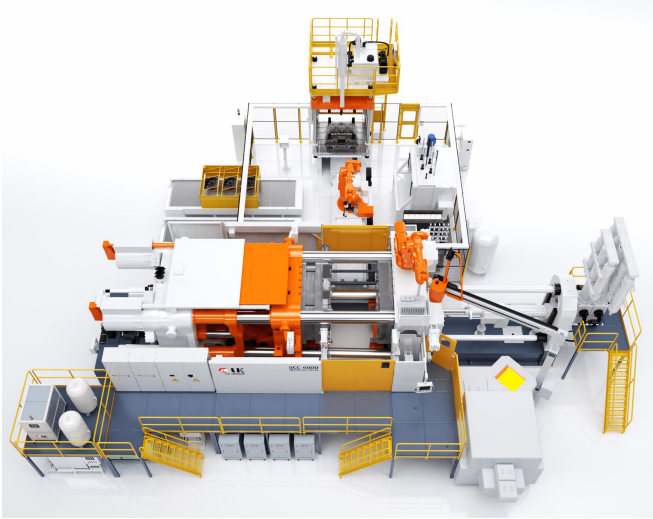


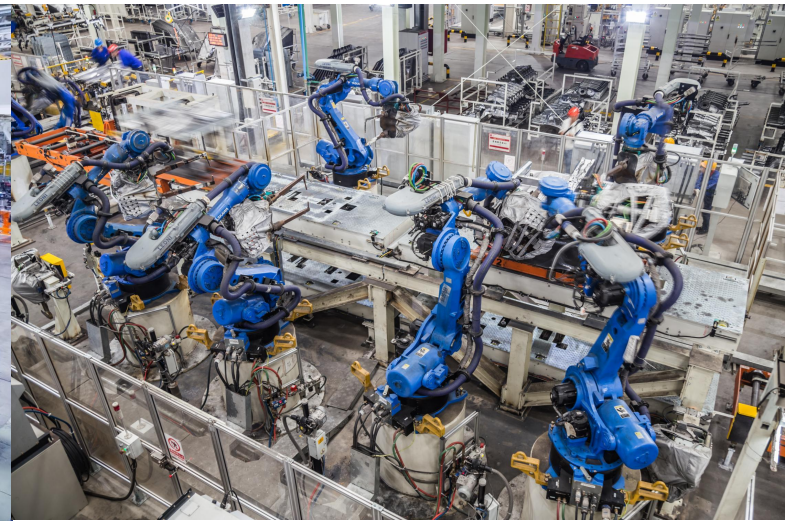
02

趋 势

Trendency

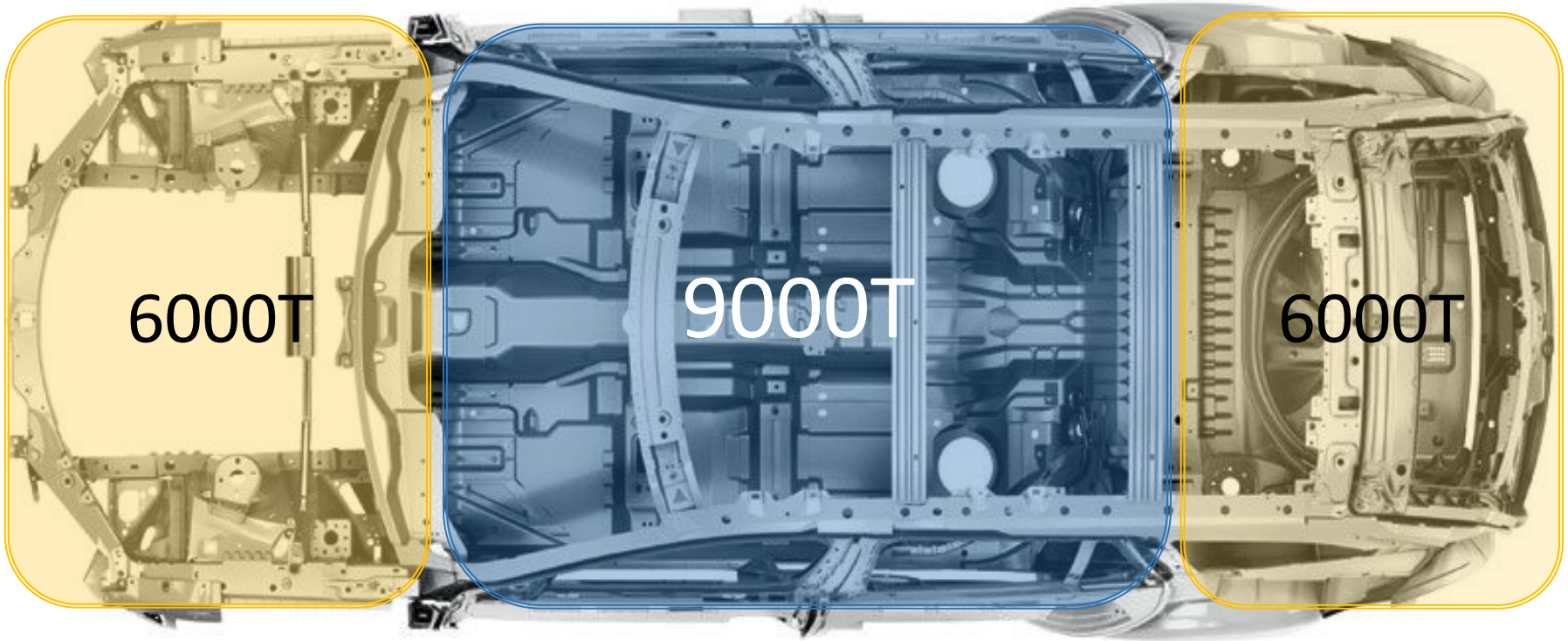
化繁为简





用“**压铸单元**”替代传统的“冲压线 · 焊接线”，优化产品结构，提升生产效率，降低成本，化繁为简，一体成型。

化繁为简



02

趋 势

Trendency

大型汽车结构件生产

- **效　率：**180 s/件
- **合格率：**≥90%
- **成　本：**同比传统工艺可降低30%

03

应 用

Application

一体化成型的关键· 压铸设备

由于零件一体化后尺寸增大、结构复杂，对于加工设备的性能需求也有了大幅提升。这对压铸单元的锁模力、模板尺寸、压射性能以及整单元集成能力有了更高的要求。

03

应 用

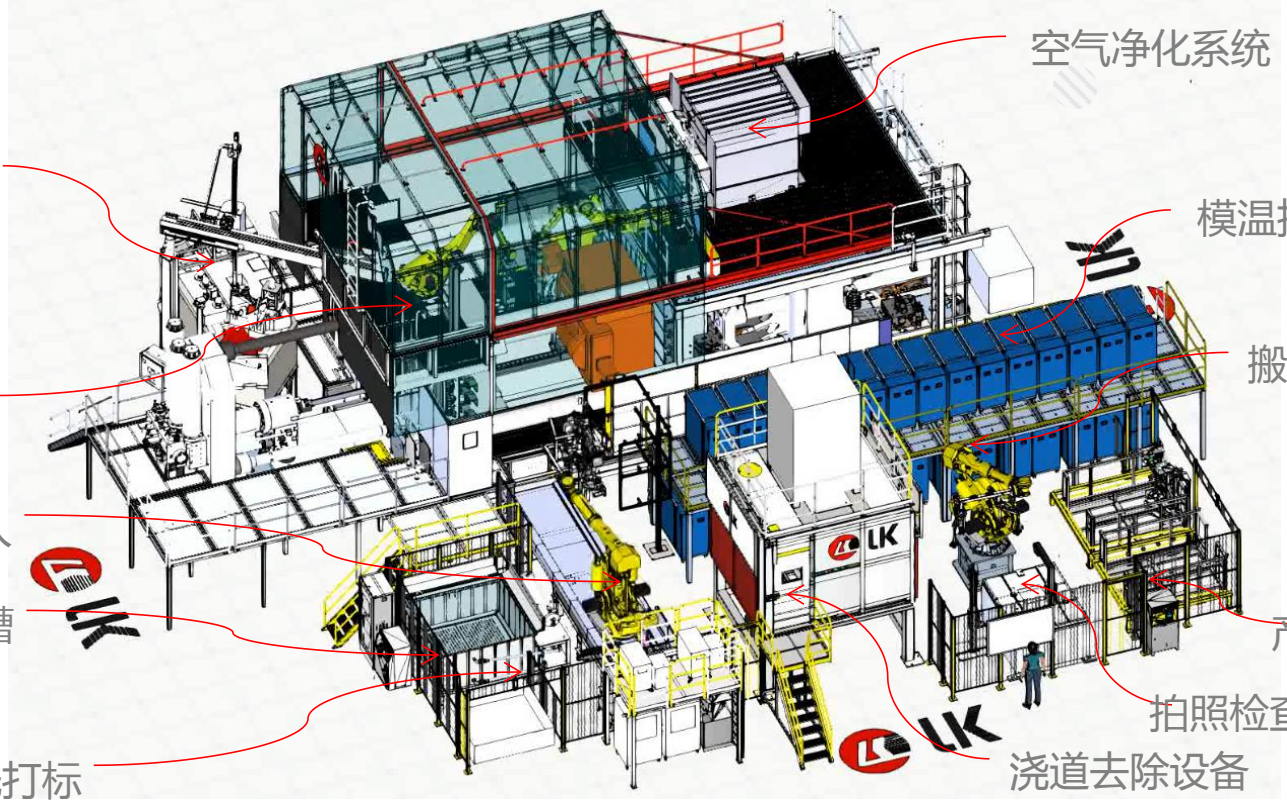
Application

2019年力劲集团发布6000T压铸单元

2021年力劲集团发布9000T压铸单元

智能网联 · 压铸单元

- 整单元设计解决方案
- 精准控制模具温度
- 最大优化各环节周期
- 提高生产效率
- 减少人力
- 智能诊断



01
前期
解决方案
02
中期
解决方案
03
后期
解决方案
设备选型
方案
厂房规划
方案
安装调试
方案
模具配套
方案
人员培训
方案
运行陪产
方案
快速服务
方案
交钥匙工程 • 一站式服务
力劲集团，为汽车结构件一体化成型提供全面的解决方案，24小时快速响应，保障产品顺利投产。

力劲LK智能压铸单元

[化繁为简·匠心至臻]

一体化成型工艺，让汽车制造变得更简单