

中国一汽

第一汽车 第一品牌

案例名称:红旗H总内外饰

AGV车身输送技术应用

案例类别: 新工艺/新技术

单位: 工程与生产物流部

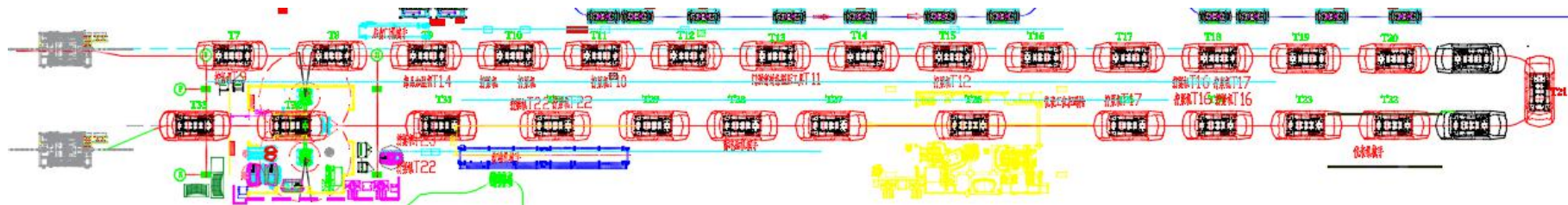
一	背景及目标
二	技术方案（组织机构、技术方案、项目计划）
三	创新点
四	效果及横展

红旗品牌战略

“831战略”
“3341”行动计划



大量应用AGV替代传统输送线，国内首创



国内首创的车身输送技术

- ◆ 内外饰**全线应用**AGV输送
- ◆ 光学导航，二维码精准定位，精度 $\pm 3\text{mm}$
- ◆ 电容和电池完美配合的**可持续**运行

整齐有序的运行逻辑

- ◆ 同起同停逻辑，“火车模式”，**无等待**
- ◆ 同起同停，**整齐便捷**的生产管理



良好的人机工程技术

- ◆ 具备**可升降**功能，更好的人机工程
- ◆ AGV运行中**举升**，举升速度 $\geq 80\text{mm/s}$ ，对节拍**无影响**

安全可靠的保护技术

- ◆ 采用激光扫描仪，检测精度最高达 15mm
- ◆ **严谨**的信号交互逻辑，设备动作未完成，**不启动**



- ◆ 实现复杂路线转接输送，**无需钢构**，改造周期极短，故障时迅速离线维修

创新的输送技术



- ◆ 0~900mm的**可升降**高度，低位线侧无踏台，高位可满足人机工程



可升降输送线



- ◆ 2600×1400×300mm**超薄超小**机身

超薄超小机身



- ◆ 更易实现全自动定装，停止精度可高达至±2mm



易实现定装



改造周期



4~8天

扩能改造



0钢构

定装工位停止精度精度



±2mm

实际运行速度



最高可达
600mm
/s

推广应用至预批量中心

预批量中心

