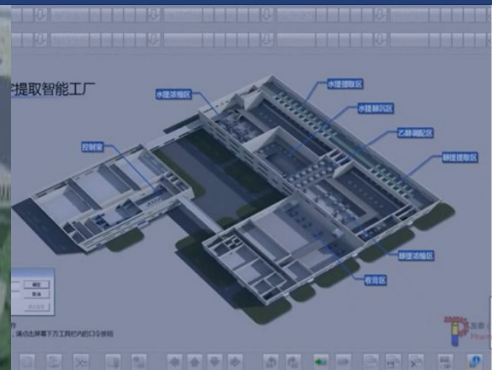
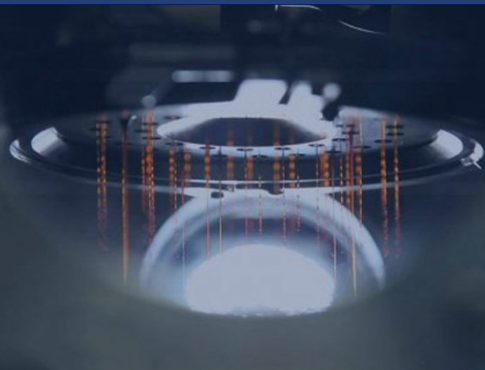




PHARM-TECH

高效的固体制剂包装解决方案

尤 瀛



目录

- ▶ 01 公司简介
- ▶ 02 袋式包装产品特色
- ▶ 03 多道枕式包装特点及应用
- ▶ 04 使用案例

01.

公司简介

为制药工程提供全程服务

Service for Pharmaceutical Industry



PHARM-TECH



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



天士力控股集团
TASLY HOLDING GROUP

股票代码 (600535)

一个核心带两翼的大健康产业格局

THE GREAT HEALTH INDUSTRIAL PATTERN WITH
"ONE CORE, TWO WINGS"

Natural Drinking Water 天然矿泉饮品

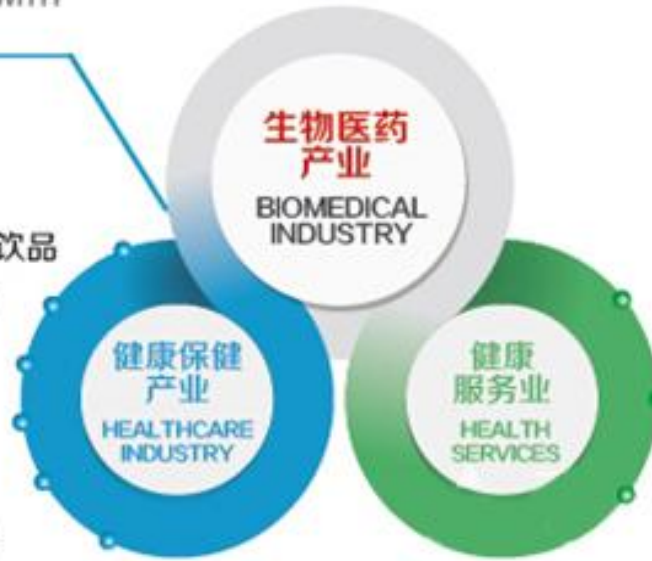
Modern Wine 现代白酒

Tea 生物茶

Health Products 保健品

Functional Foods 功能食品

Cosmetic 化妆品



年销售额: 400多亿元

现有员工2万多人

医疗康复

Medical Rehabilitation

健康养生

Health Regimen

健康管理

Health Management





发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



定制化

专业化

/ 发泰园区一隅 天津市北辰科技园区泾河道6号 天士力集团

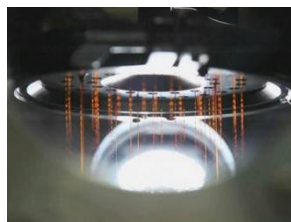


专业领先 实力雄厚

成立于2005年，天士力控股集团全资子公司。



定制化专家
枕式包装设备



世界领导者

滴丸设备研发制造



EPCM样板

制药系统工程



行业先锋

工业4.0智能工厂

- 1.全球首条枕式包装自动装盒生产线。
- 2.近二十年枕式包装研发生产经验。
- 3.数十家知名企业合作经验。
- 4.做工精、服务优、价格低、周期短、稳定性强。
- 5.拥有多项独有技术及国家技术专利。

02.

产品特点

枕式包装 特点、优势





袋式包装：



- 袋式包装起源于食品行业
- 一种最经济实惠的包装
- 适用范围广:块状、散料、液体
- 品种繁多
- 材料：纸膜、塑料、配方复合膜



传统小袋包装机：

- 袋形较大，包材浪费
- 包装粗糙，档次较低
- 气密性差，客户投诉
- 计量不准，影响质量
- 外形雷同，易被仿冒

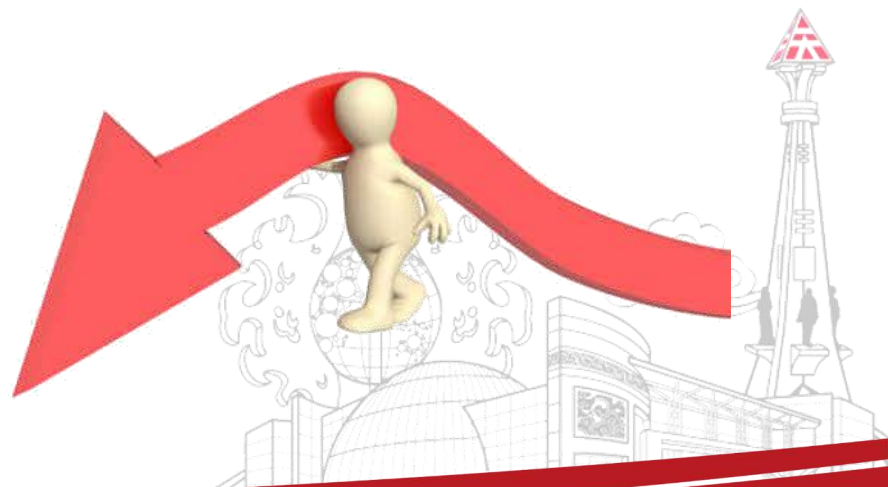




传统包装方式:

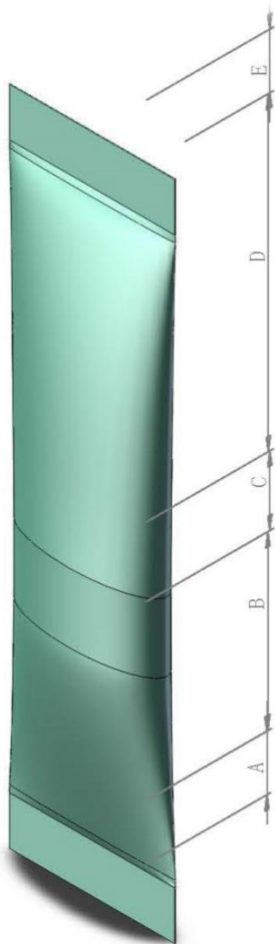


- 单机作业，难以形成自动化生产
- 小袋入盒，凌乱无序
- 手工装盒，人海战术
- 质量难控，人力成本高





“枕式”包装： *STICK PACK*



- 形似“枕头”
- 一片复合膜卷成筒状，封合纵封及上下封口
- 小尺寸、大装量





四面封小袋

制药/食品企业常用的 袋装方式

枕式包装

相同充填量，枕式包装可以**节省30%-50%**的包材。

减少原材料的使用，降低生产成本。

对于消费者，枕式包装商品更**便于携带和使用**。

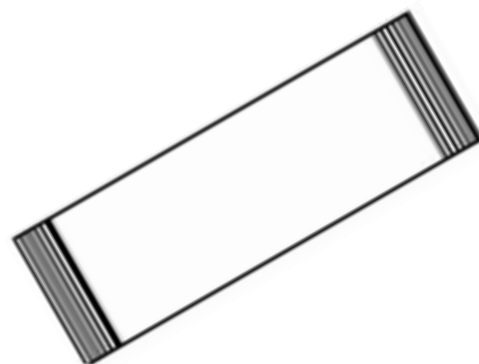


全新包装

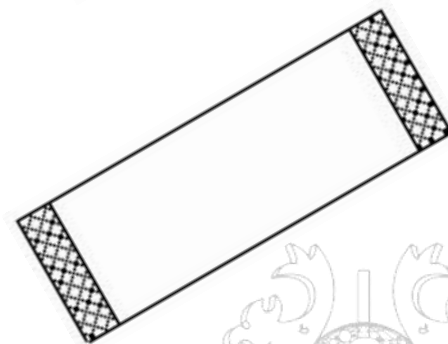
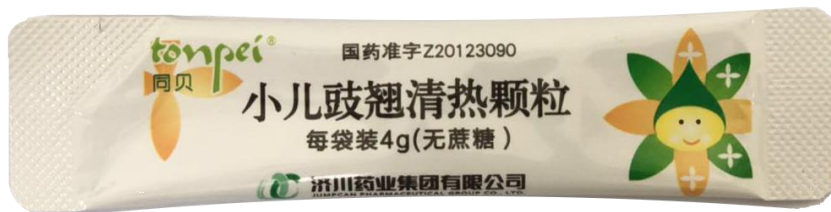


发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

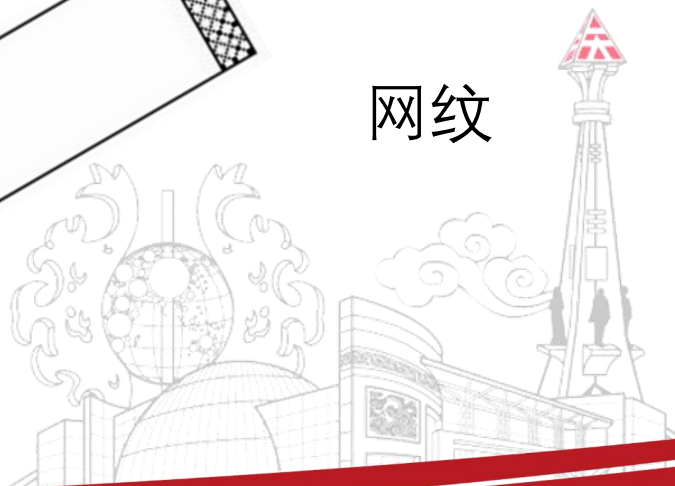
多种横封形式



横纹



网纹



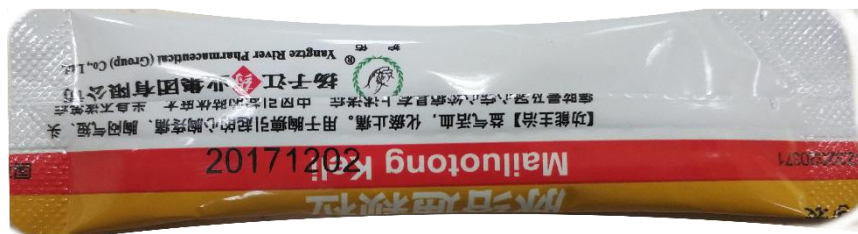


发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

多种打码形式



钢字压印



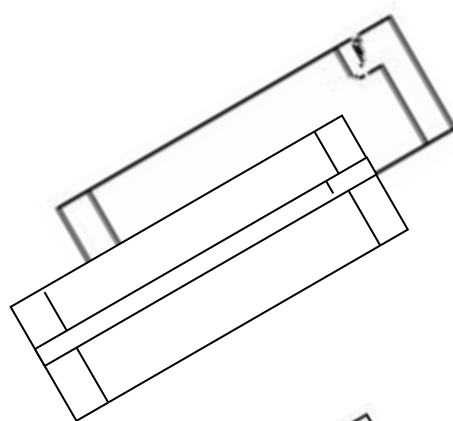
热转印



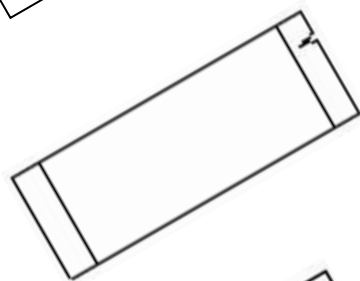
激光打码



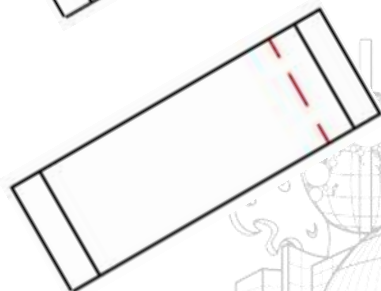
多种易撕形式



横封易撕、
纵封易撕



V口易撕



整体易撕



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

推荐形式





发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

连续切断
包材再省
3%

独特设计
质感丰富

天士力包材
供应体系



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

加入包材俱乐部!



天士力TASLY



天士力每年订购包材**650吨**，快来加入包材**拼多多**!

03.

连线优势

多道枕式包装特点及应用



PHARM-TECH

枕式包装生产线



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

枕式包装机

装盒机

理袋机

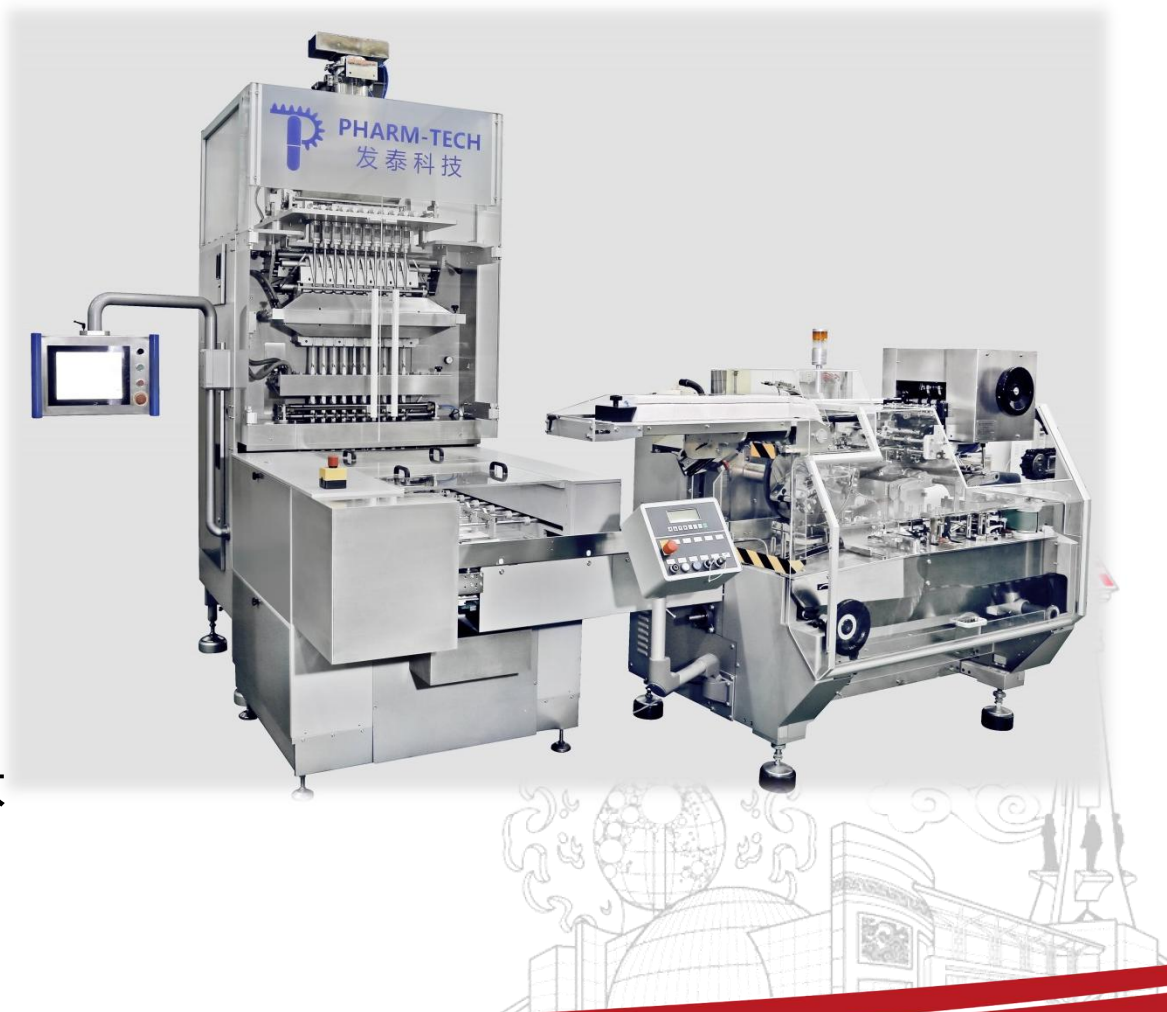


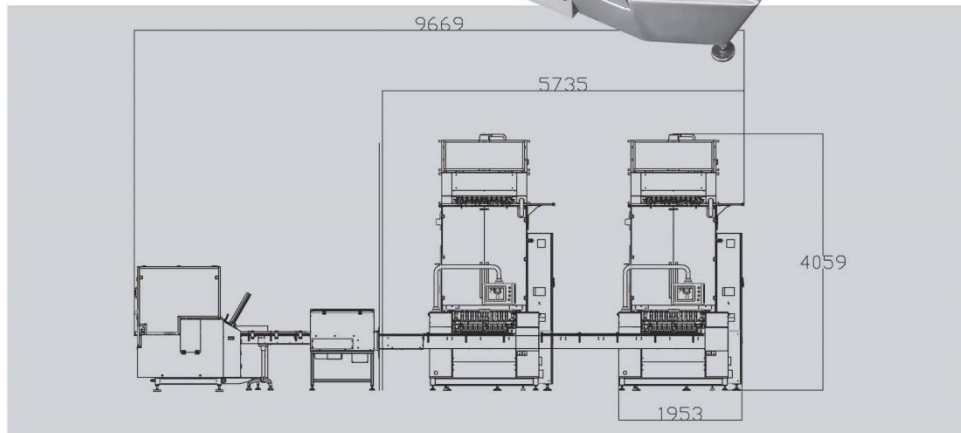
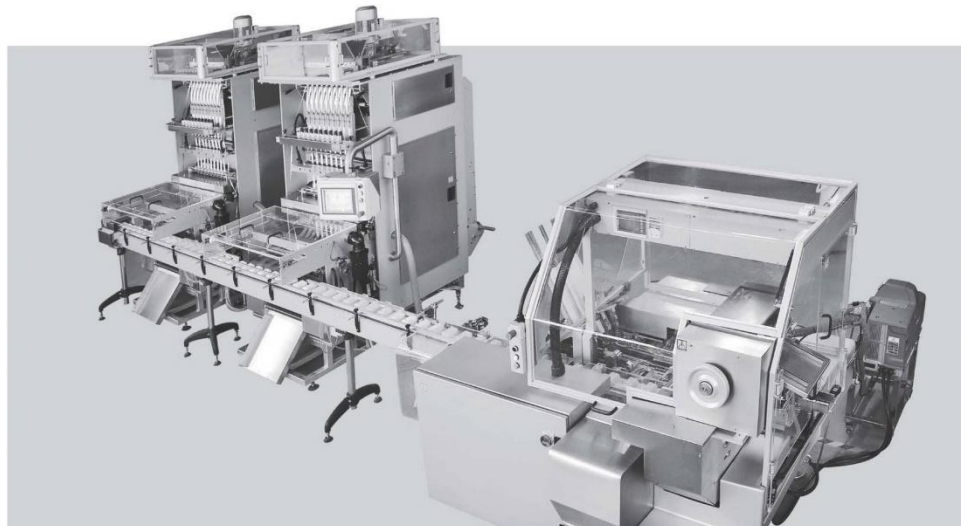
整线优势



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

- 袋形小巧，节省包材
- 包装精致，外形美观
- 多点监控，保证气密
- 在线控制，计量准确
- 连线作业，生产效率高
- 小袋立式入盒，有序美观
- 在线多点监控，确保质量
- 自动化生产，节省人力成本





双机头设备连线

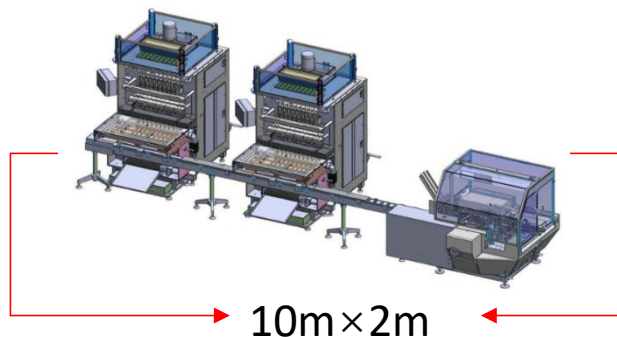
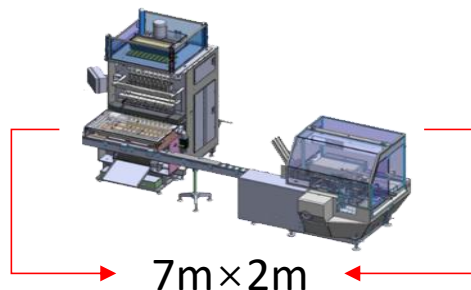
Two Stick packers in one line

- 设备可持续性
- 设备分阶段采购
- 灵活性强
- 双机头连线产能翻倍
- 节约占地面积

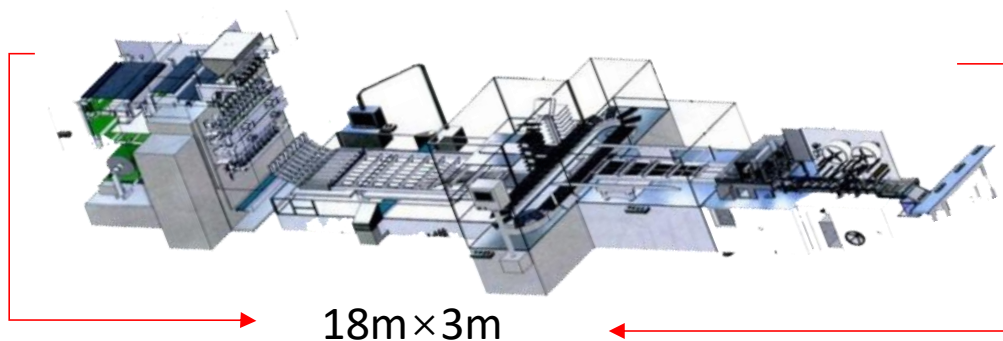
连线占地面积小



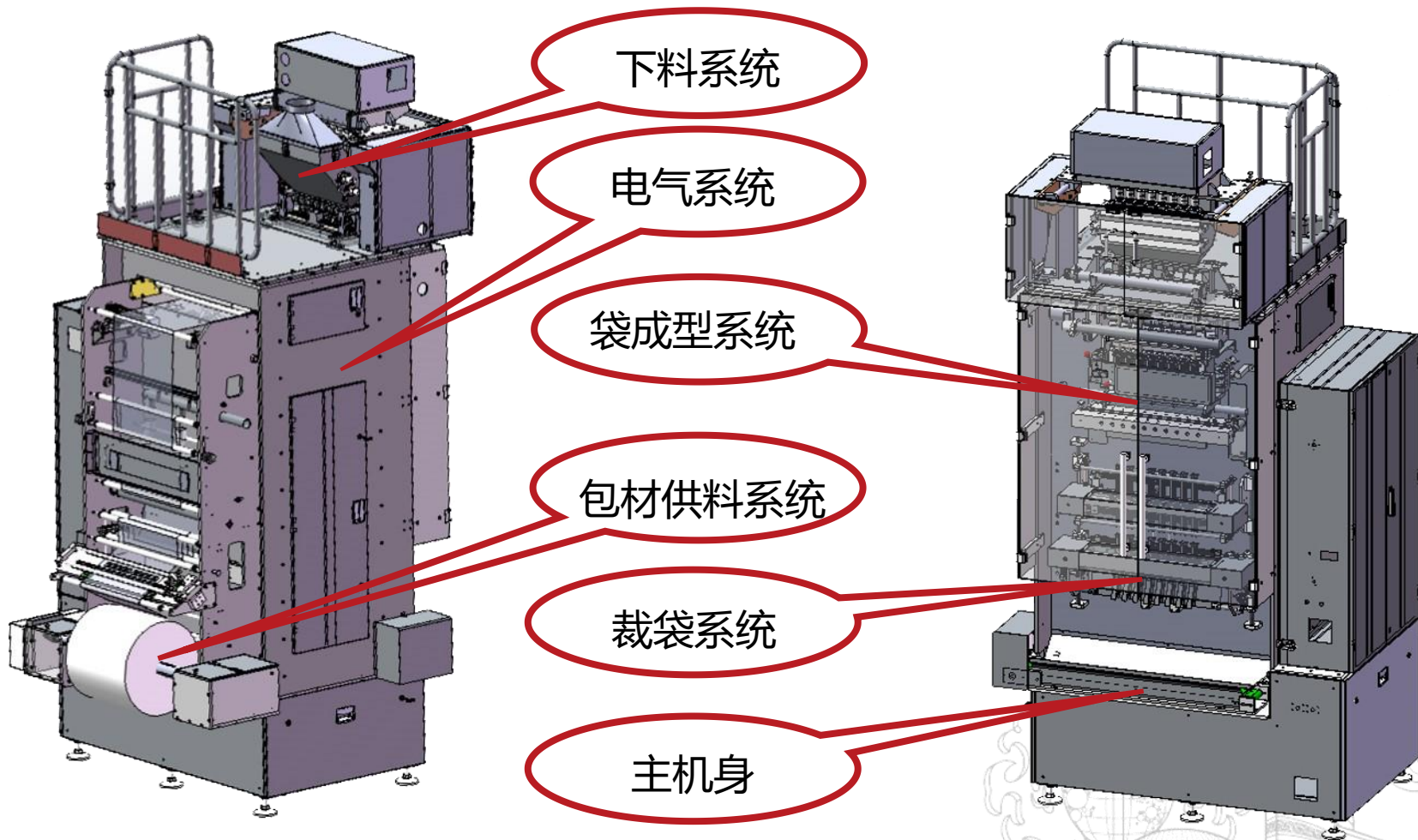
发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

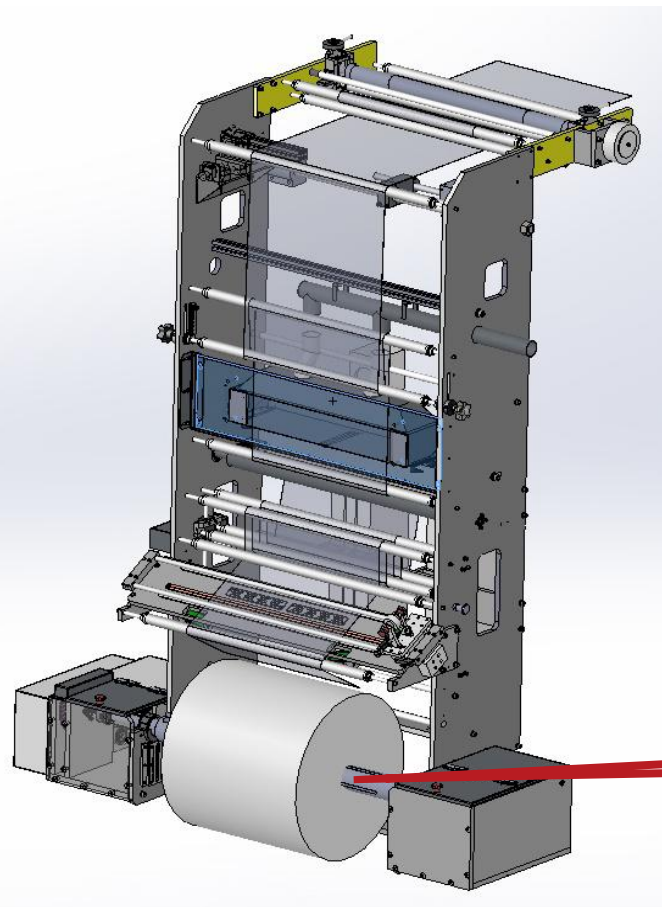


- 单机头连线可在**7m×2m**内完成布局
- **双机头**连线可在**10m×2m**内完成布局
- 理袋机最短仅**0.8m**



某厂家**18m×3m**
(图片来源于网络)





色标检测自动纠偏系统

激光打码
烟雾处理

激光打码
区域

纸皮快速更
换系统

色标偏移控制系统



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

色标检测自
动纠偏系统

激光打码位置



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

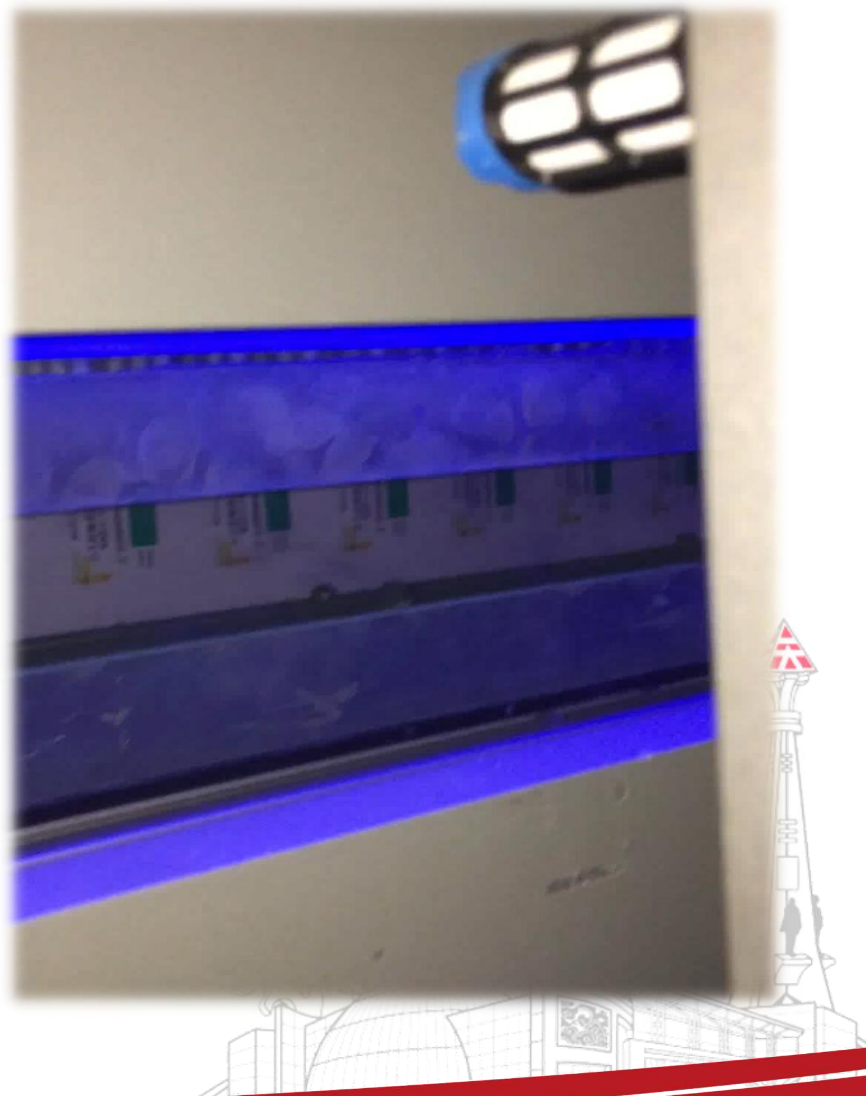


激光打码
位置

激光打码机演示视频



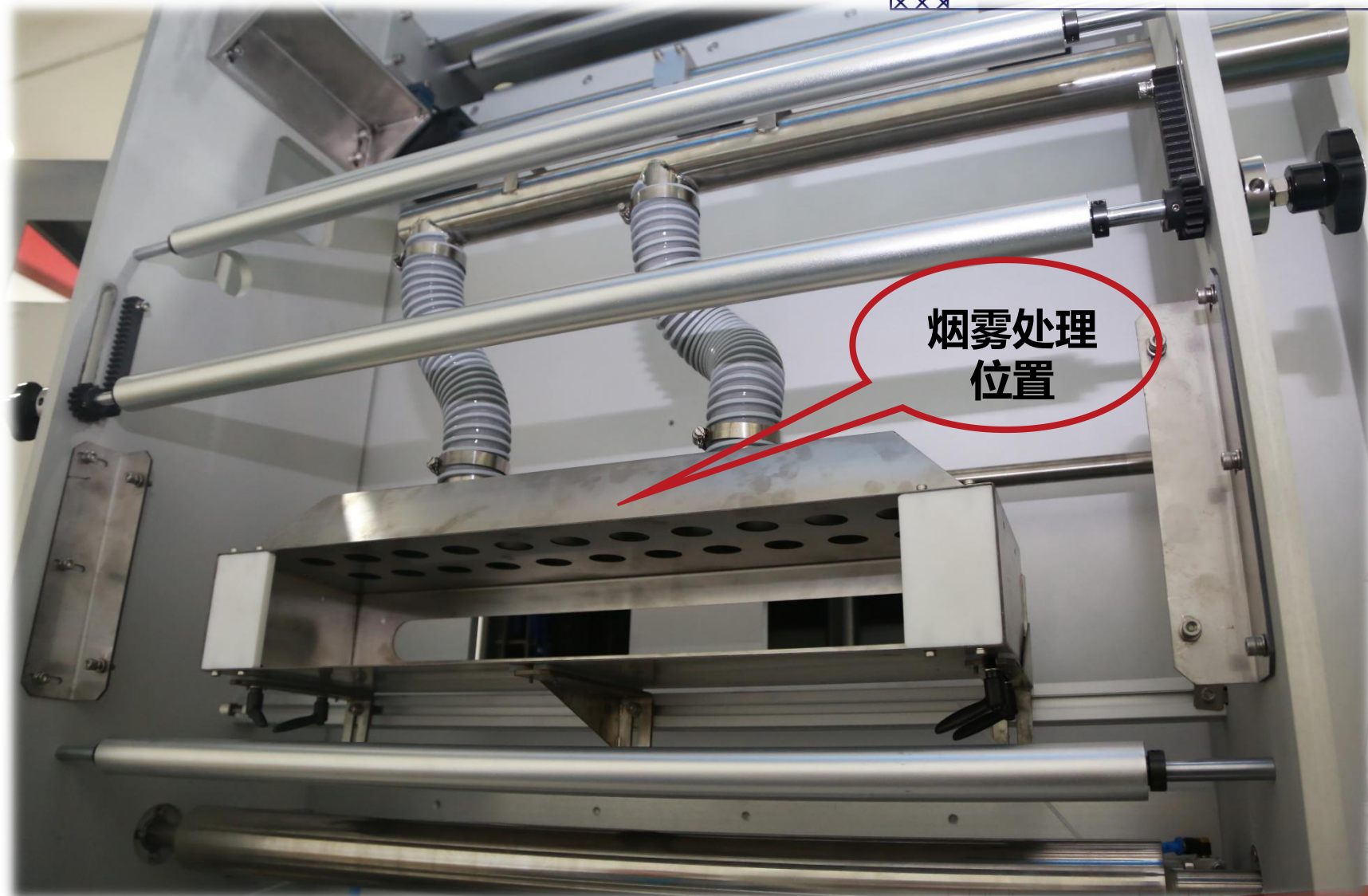
发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



烟雾收集位置



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



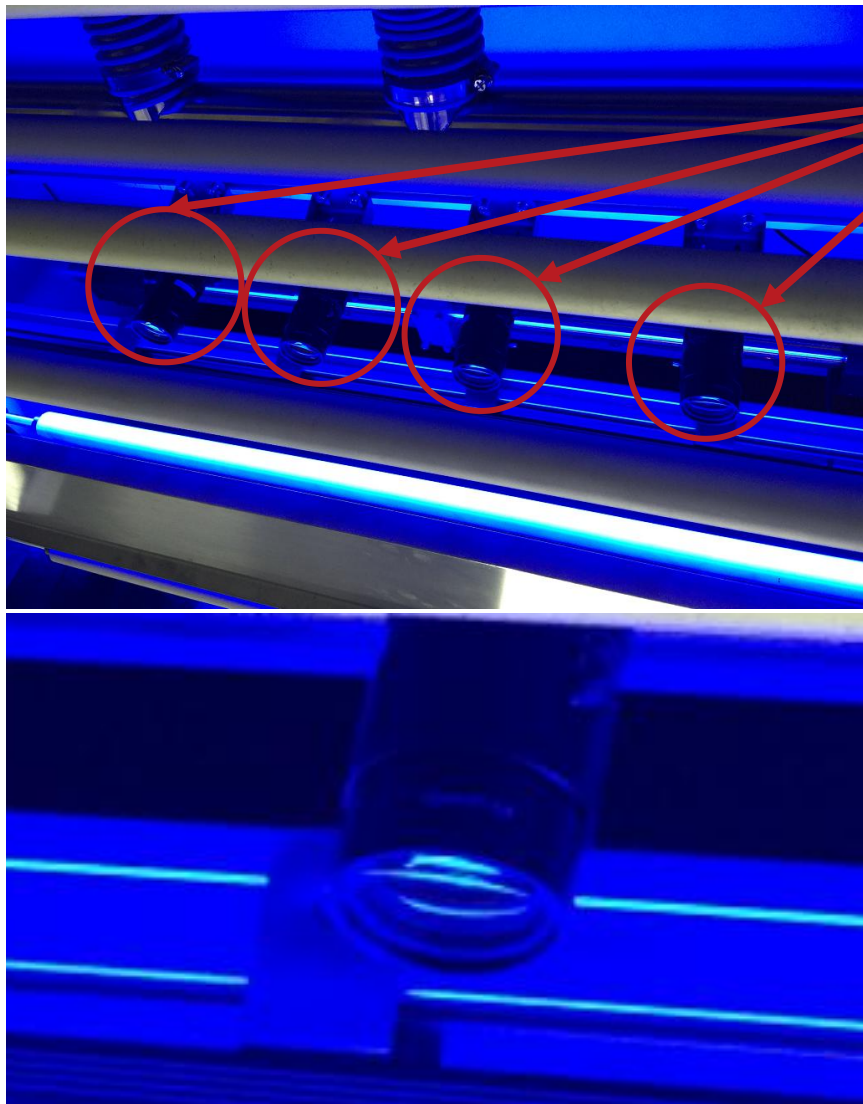
烟雾处理
位置

复合膜视觉检测



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

检测摄像头



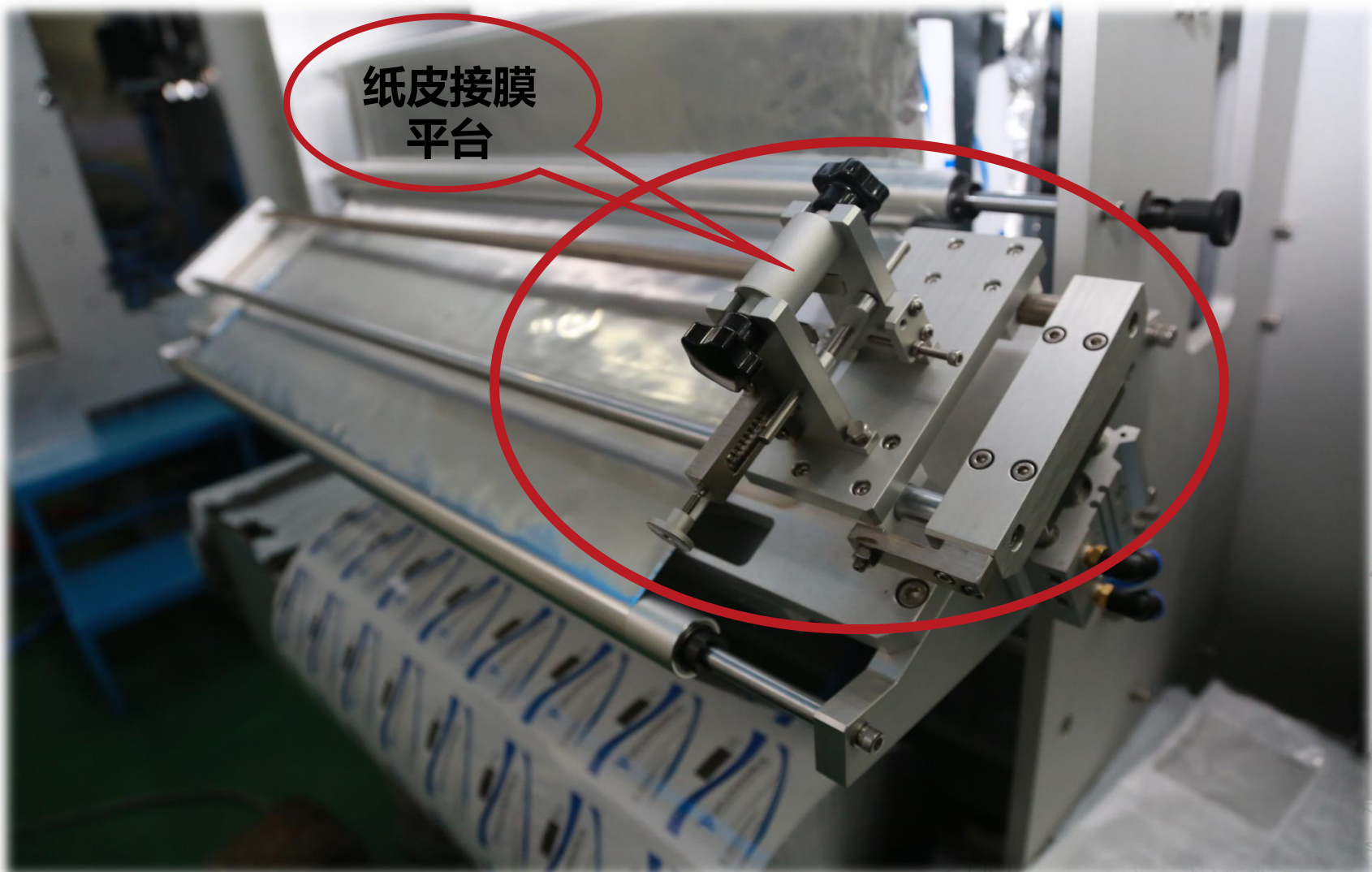
外置防护罩

纸皮快速更换



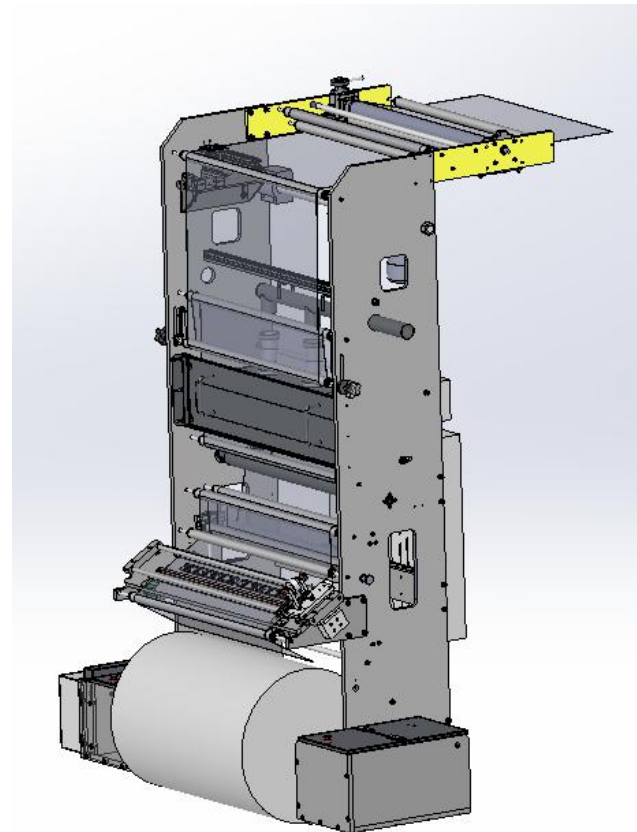
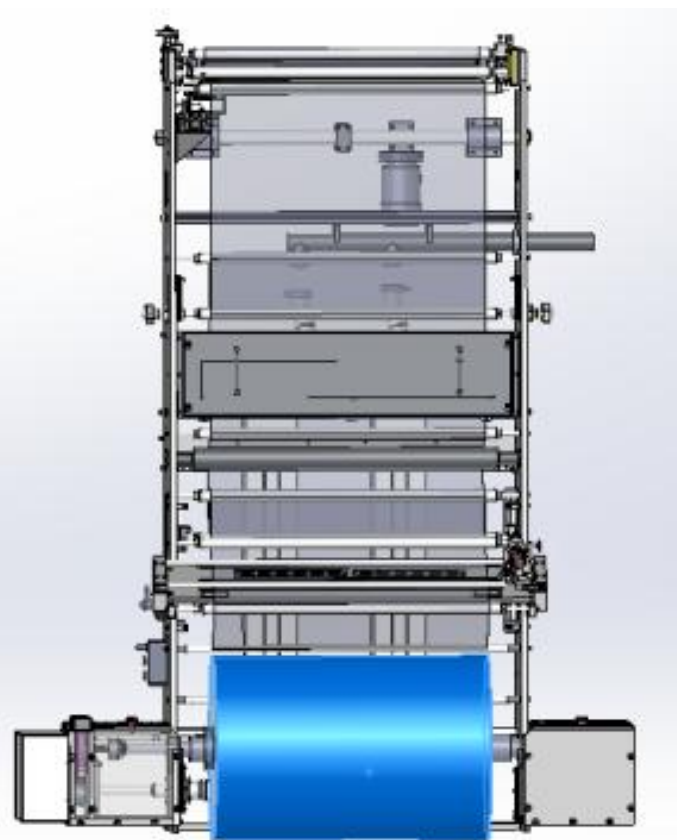
发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

纸皮接膜
平台





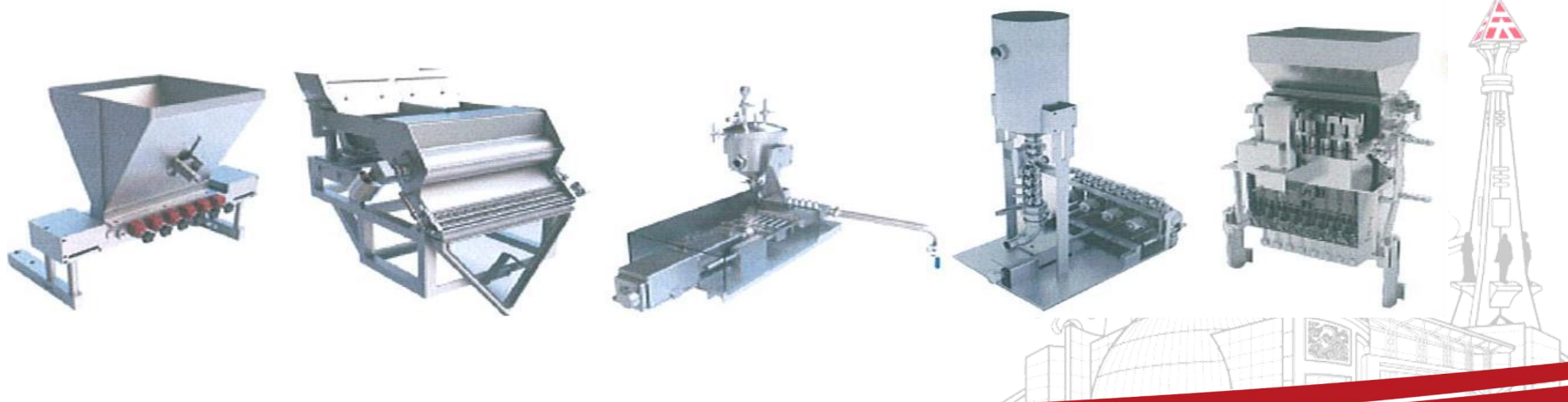
大卷包材 | 减少更换次数，提升效率

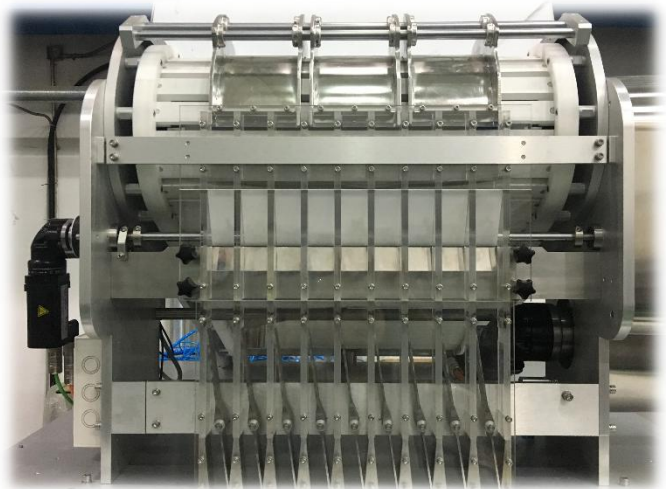




灌装物料适用范围广：

- 伺服螺杆下料：粉剂，精度高，适合流动性差的物料。
- 容积式下料：适用颗粒剂、粉剂、微丸。
- 数粒式下料：片剂、胶囊、丸剂。
- 液体泵下料：适用于液体、膏体类物料。





机械式数粒计量机构，有以下特点：

- 数粒准确度高。
- 可实现不同丸数的快速切换。
- 可适合多种丸径的快速切换。
- 列数可选，适合大批量生产和小批多品种产品研发的包装计量。
- 能够灵活的配套各类瓶装、袋装包装线。
- 配有摄像检测系统保证准确性
- 具备数量不符产品剔除功能

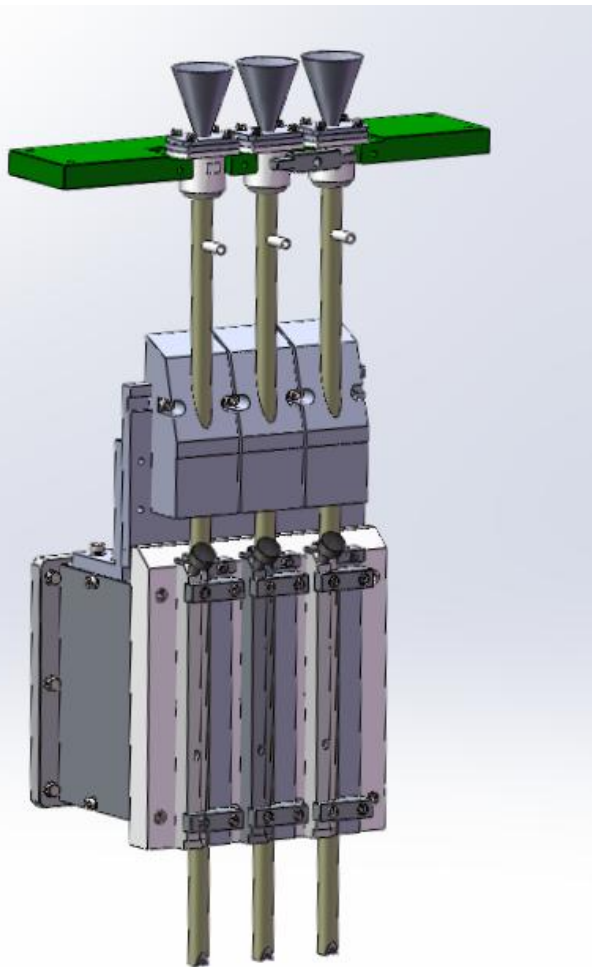


数粒式下料



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.





- 独立翻领成型器，便于拆卸
- 多曲线成型机构，复合膜过渡平顺
- 小袋精确成型，袋型美观

复合膜的裁切与成型



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

纸皮裁切

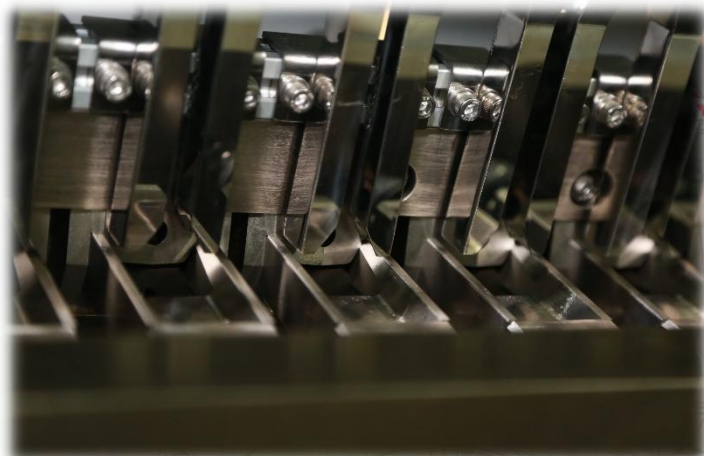
纵封成型

排气

横封成型

冷却

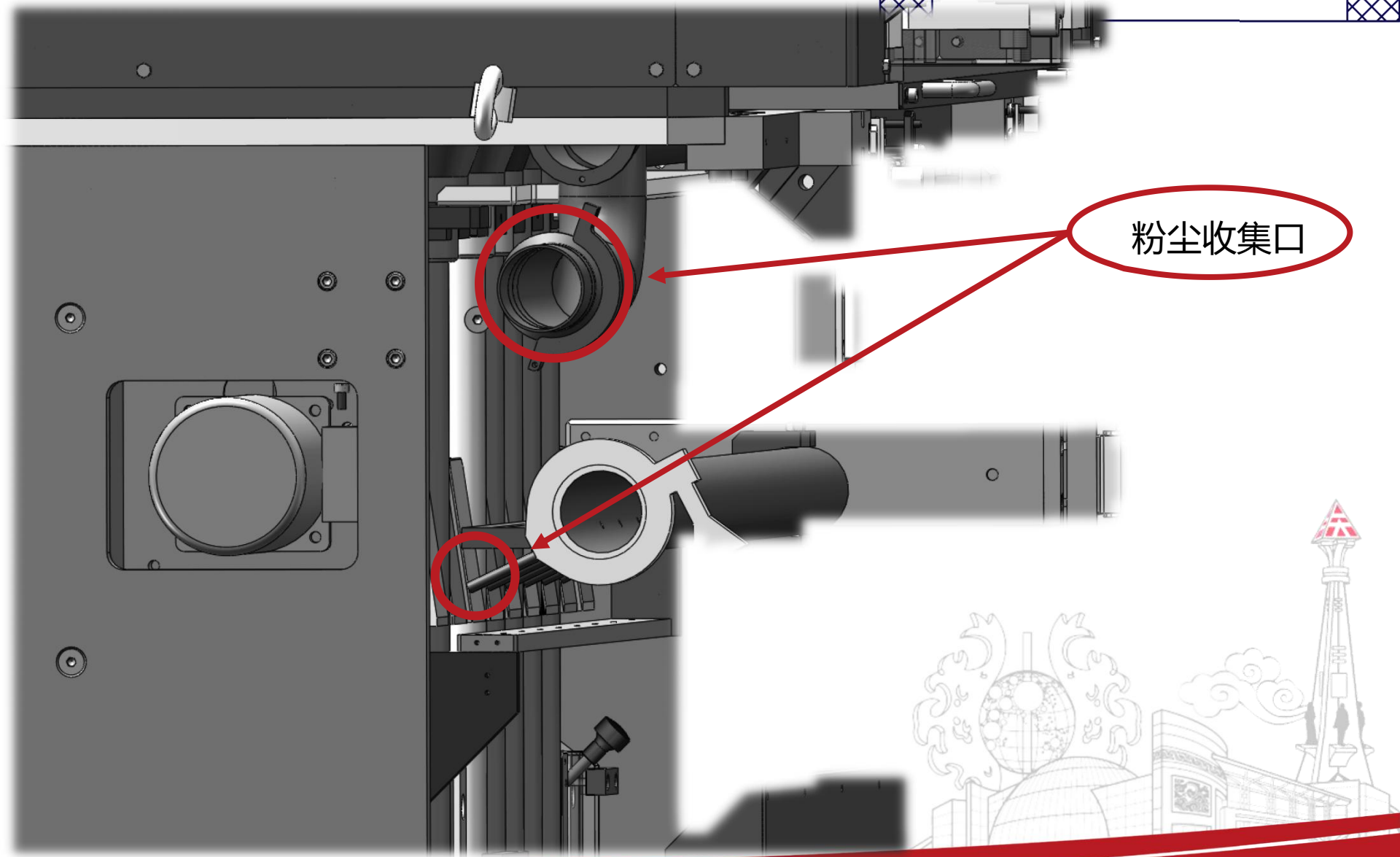
切断



粉尘收集功能



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

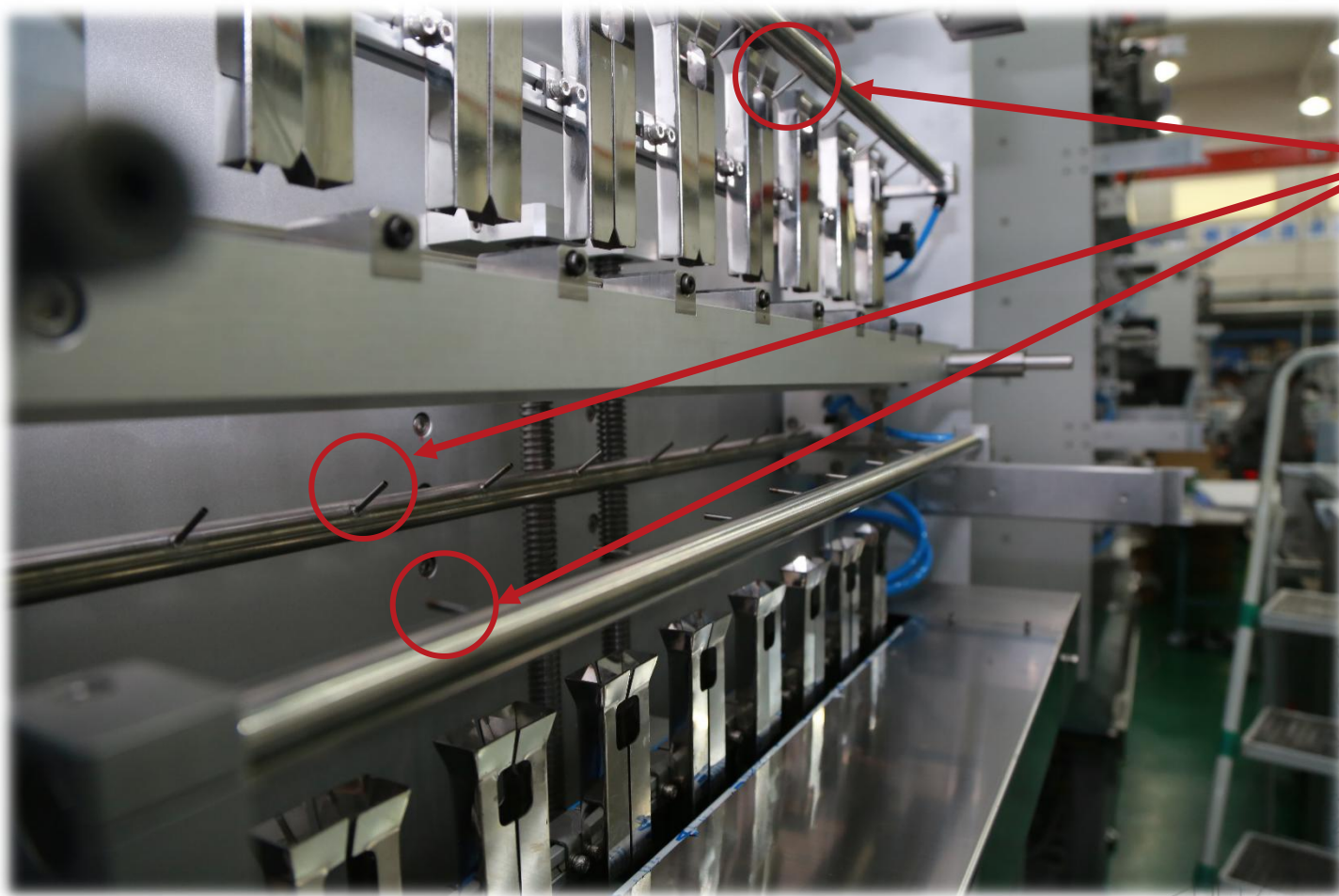


粉尘收集口

主动冷却功能



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



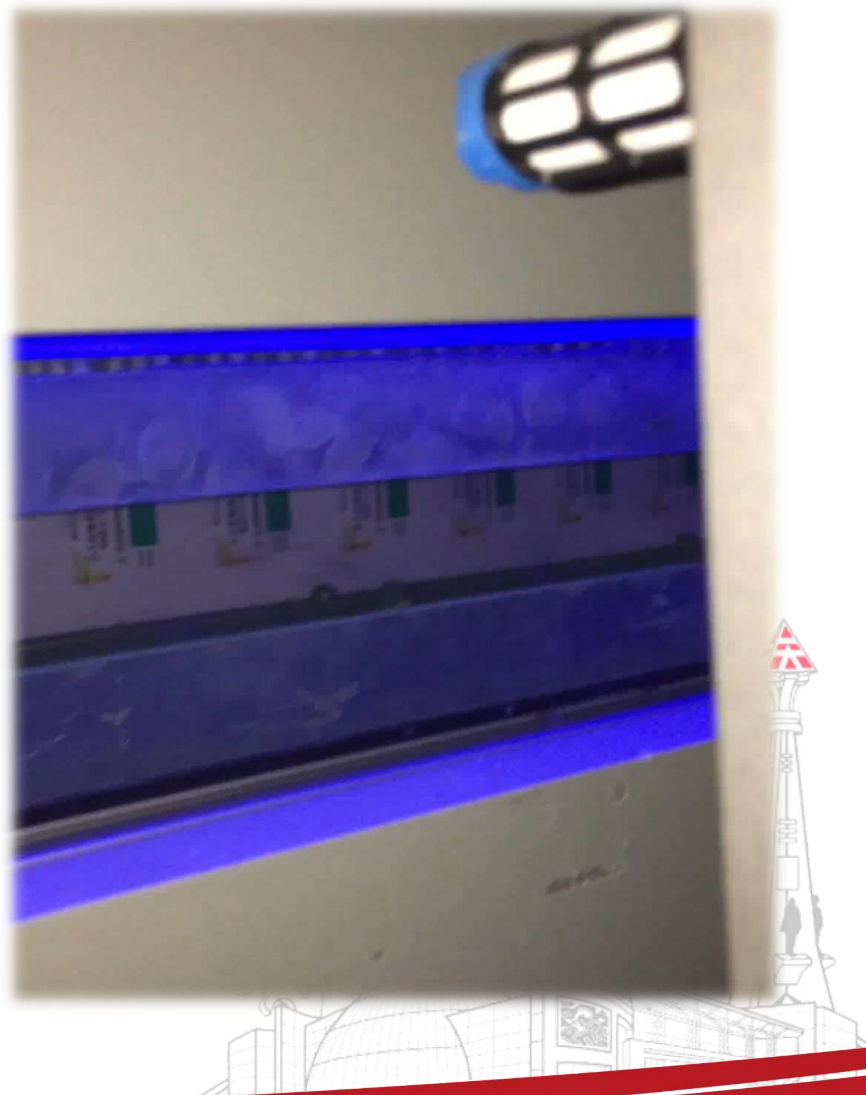
冷却口



激光打码机演示视频



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.





主界面

模式设定

包装参数设定

下料参数

理袋参数

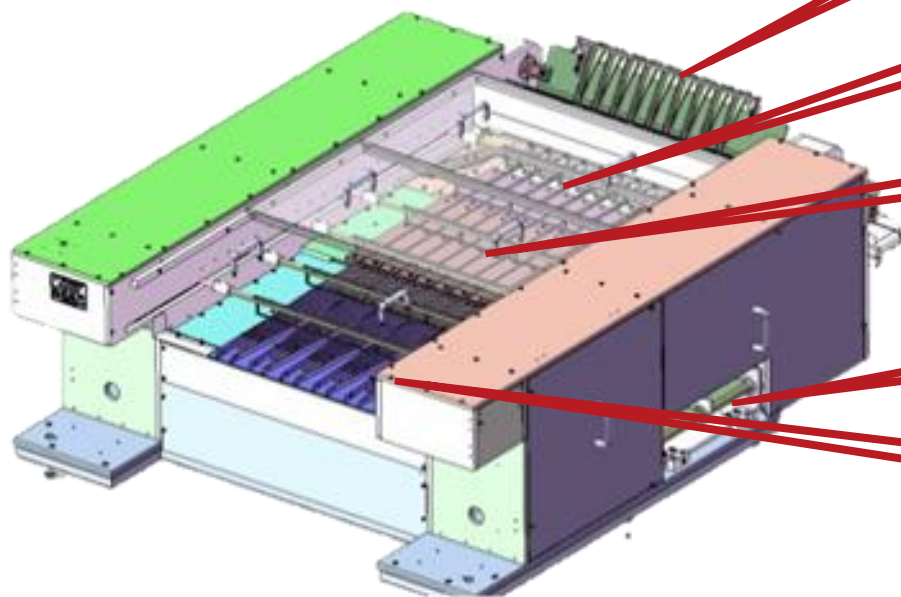
手动控制

系统报警

权限设定



功能模块：



落袋系统

称重系统

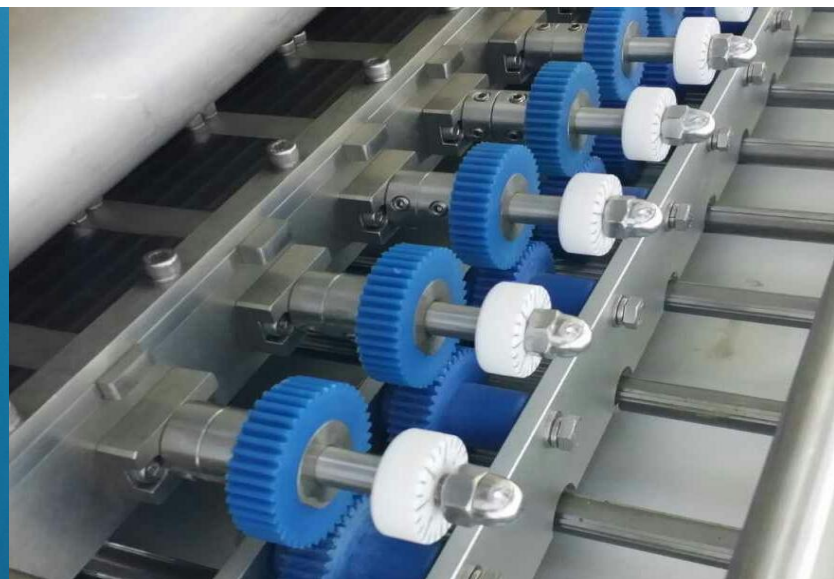
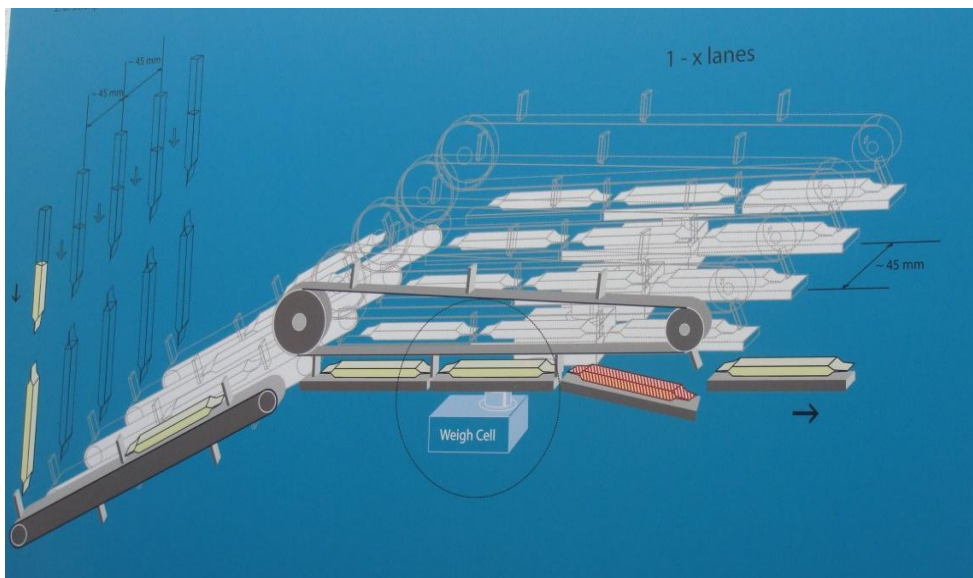
整理系统

剔除、取样

分组系统



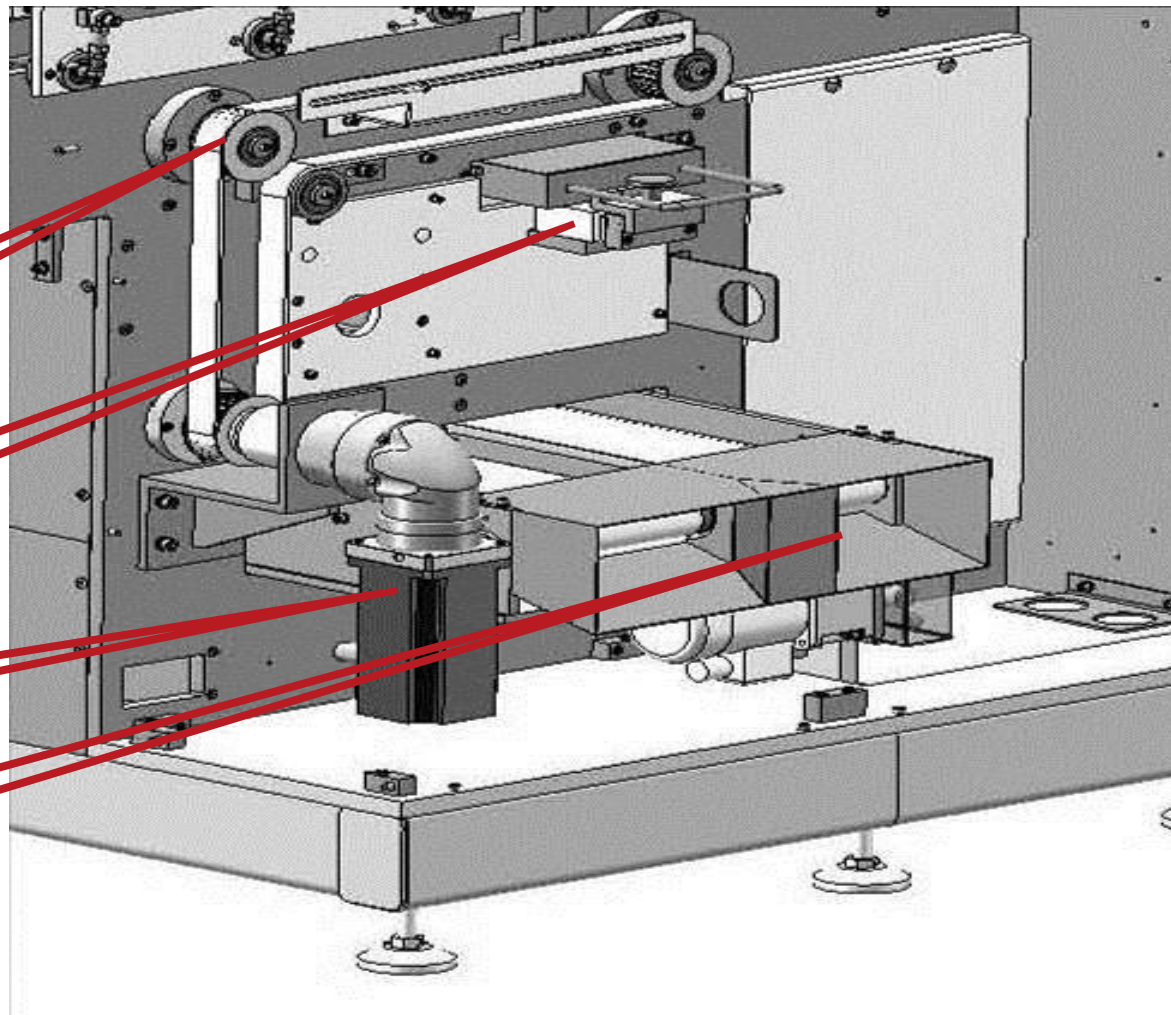
- 在线控制，计量准确
- HBM称重模块，在线精度 $\pm 0.03\text{g}$
- 单道称重信息，反馈到下料系统，自动调整重量。



双通道剔除&取样工位



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



传送带

取样工位

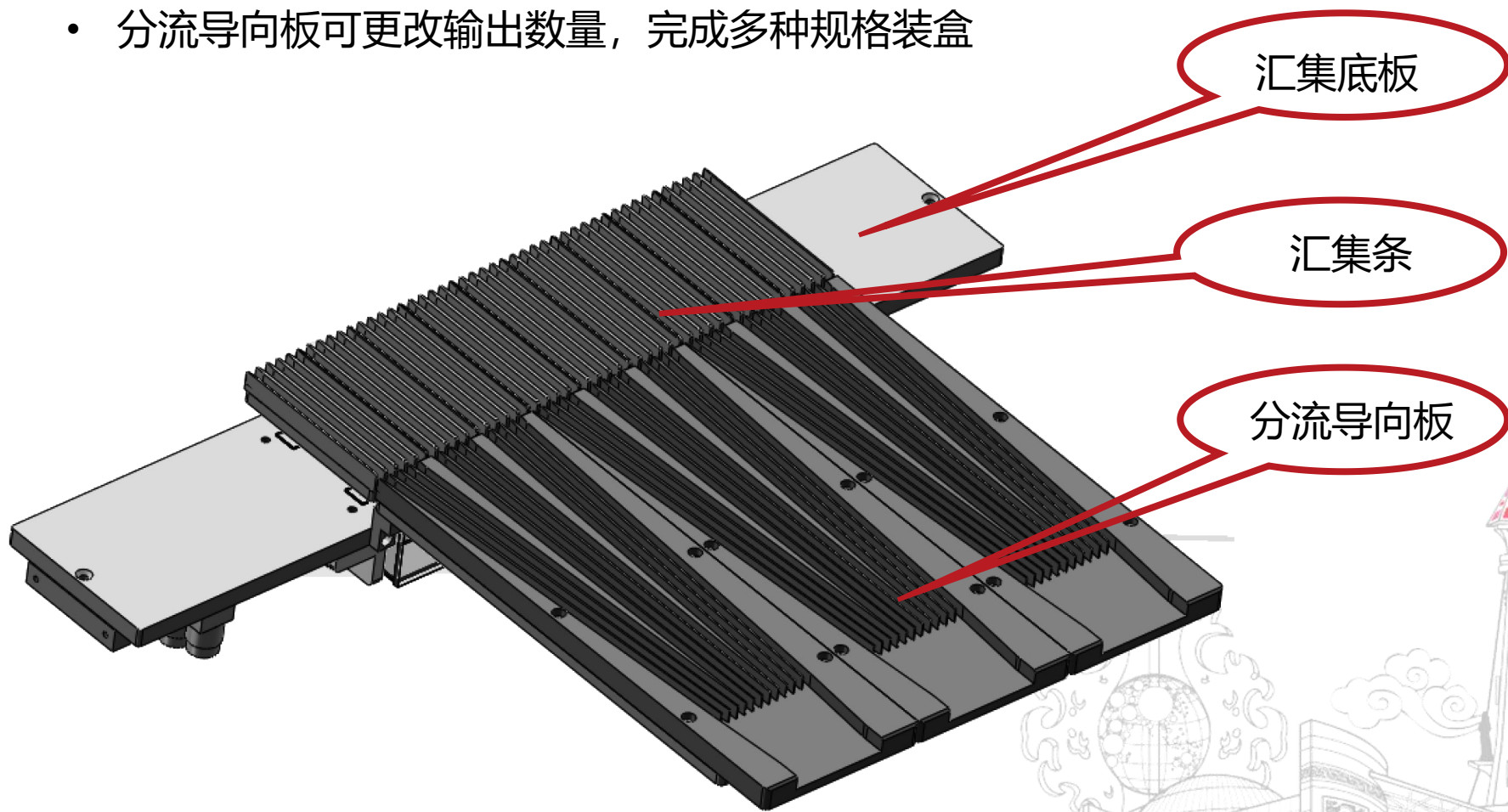
伺服电机

专用通道剔除





- 汇集条收集规定数量小袋
- 分流导向板可更改输出数量，完成多种规格装盒



汇集系统

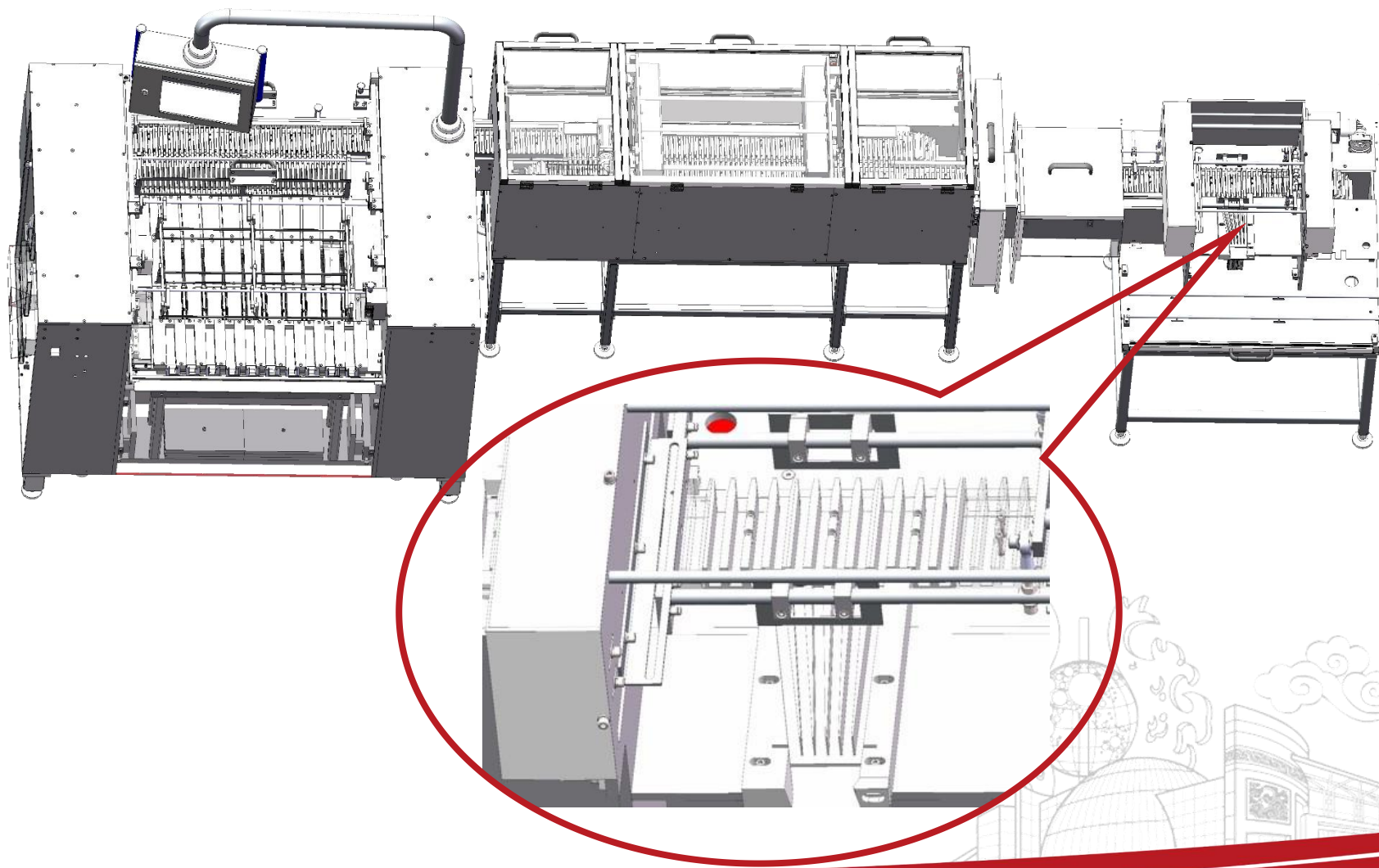


发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.





- 任意袋汇集系统





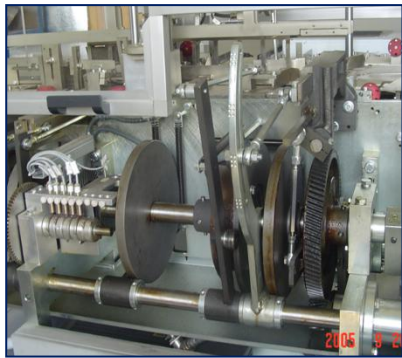
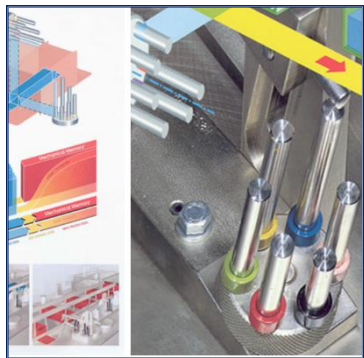
PMX2

触摸屏

配有伺服控制的物料传送装置

在线自动折纸机

小盒、说明书条码扫描



稳定运行保障



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.

开盒检测
装置

专利技术：
刀片式开盒

方单（说明
书）物料检
测传感器

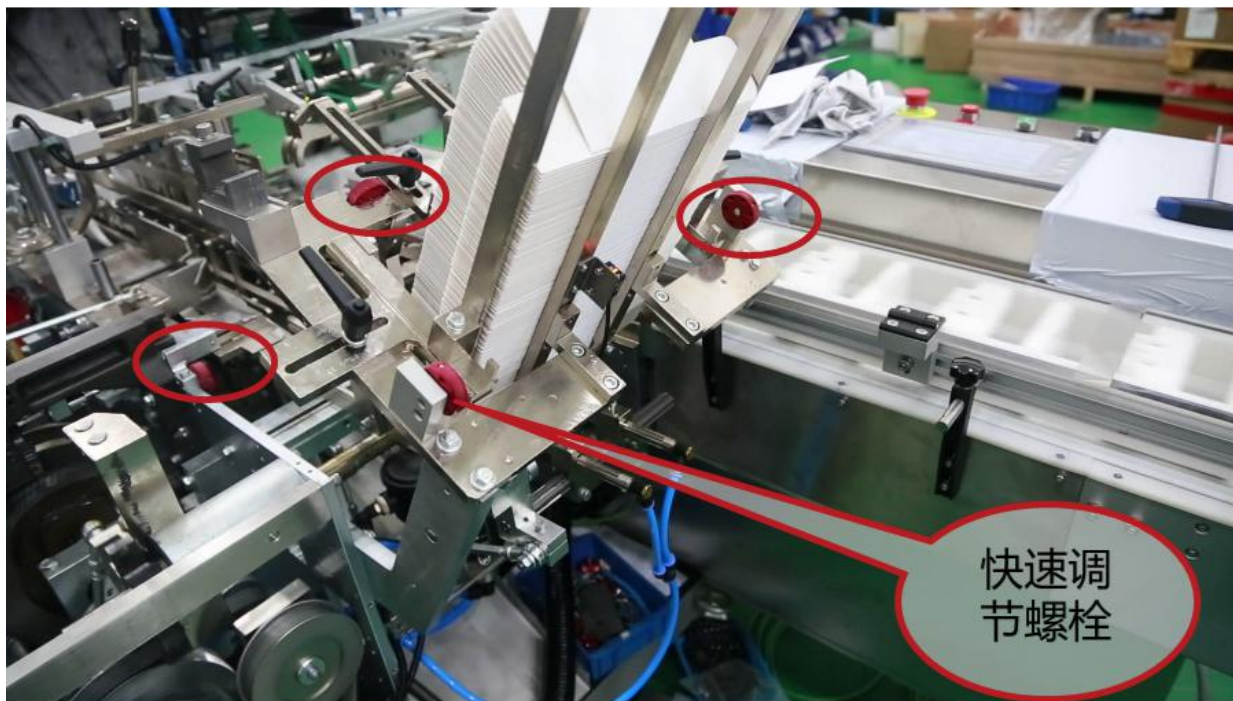
入盒前小袋
整齐有序

手误介入 谨防夹伤

规格可快速调节



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



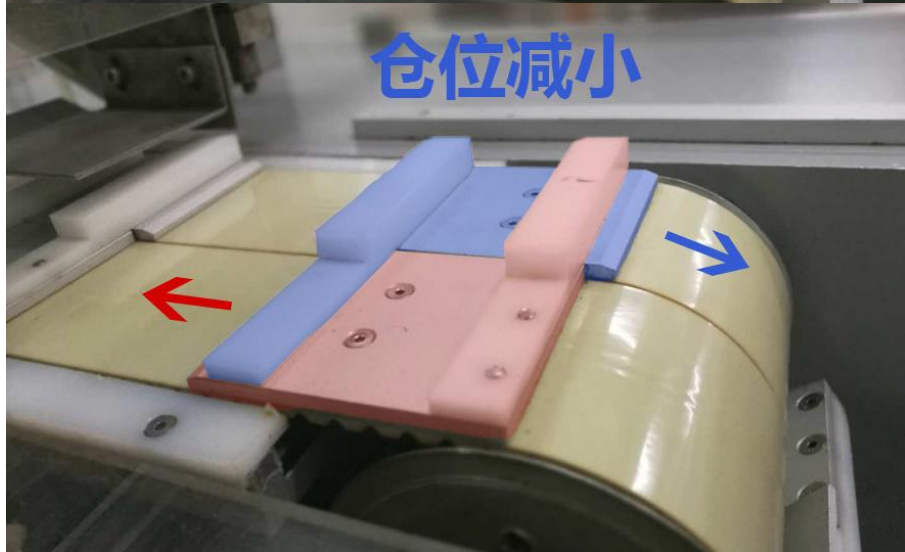
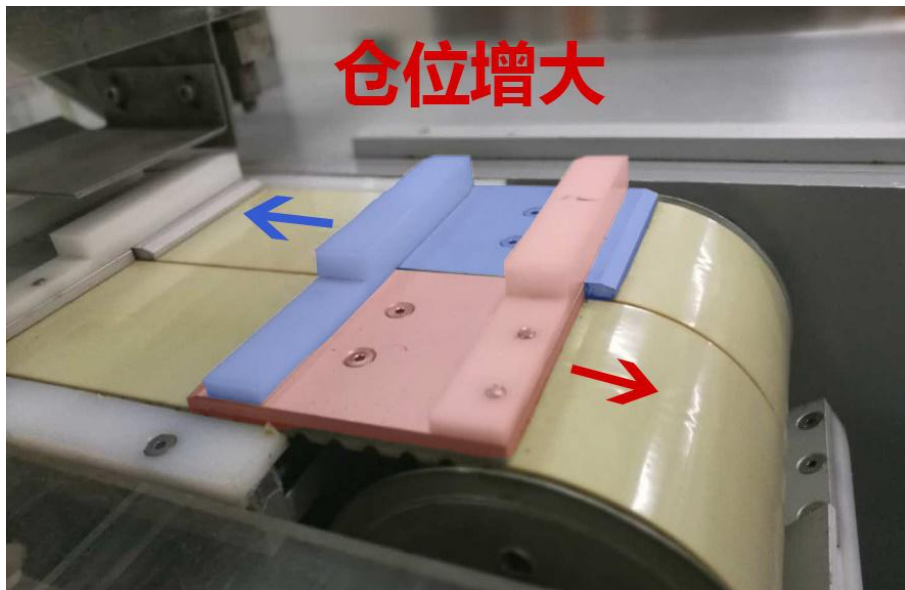
快速调节螺栓

- 设备具有机械记忆结构，更换规格简单方便：记忆轮盘设有不同颜色的记忆调整杆，在调整不同纸盒规格时用于记忆适应位置，在下次更换相同规格纸盒时，可直接使用立柱作为标尺调试，极大的节省更改规格时间，提高效率，减少工作压力。

双皮带快速调节



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



- 料仓左右挡边独立固定
- 双皮带平行同速运动
- 调节皮带相对位置改变料仓尺寸
- 2分钟完成更换动作
- 准确稳定

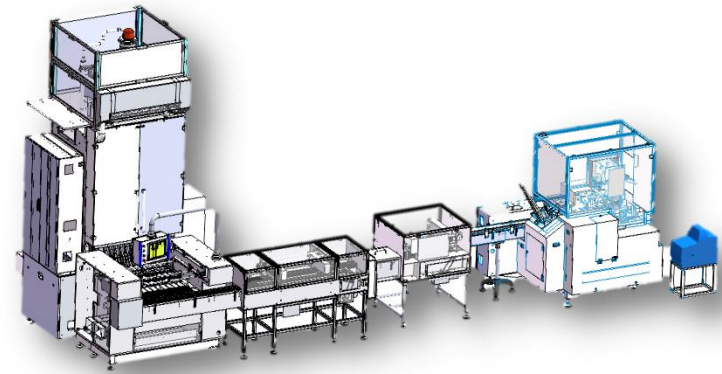


04.

发泰优势

使用案例

Service for Pharmaceutical Industry



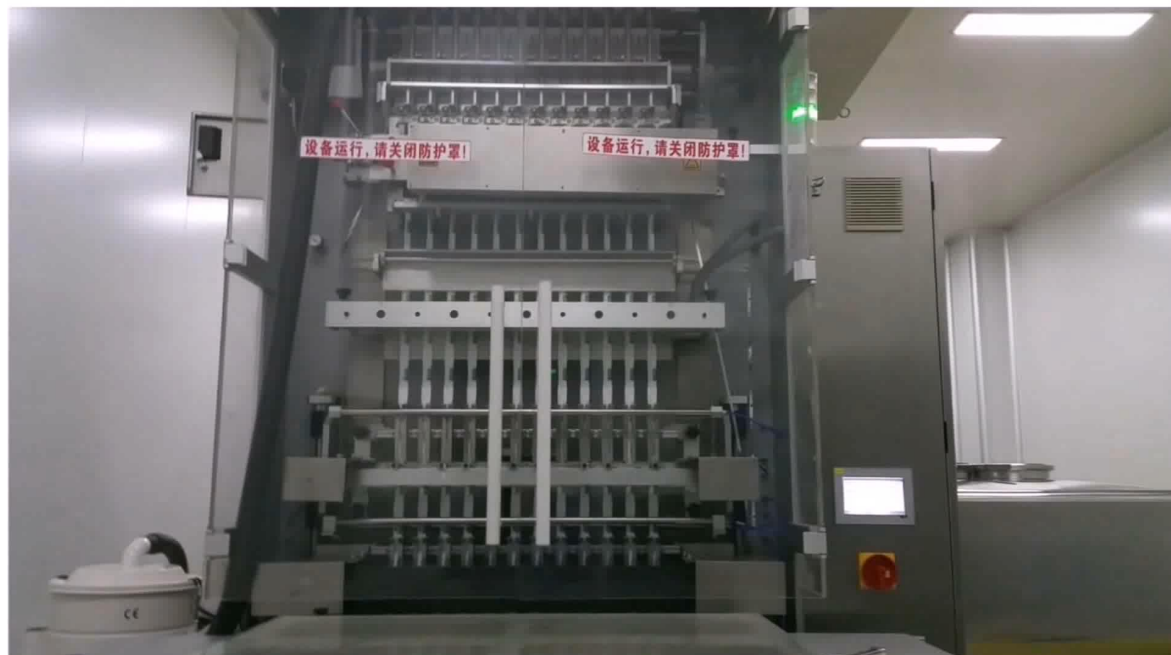
部分成功案例2



发泰(天津)科技有限公司
PHARM-TECH (TIANJIN) CO.,LTD.



小儿豉翘清热颗粒 枕式包装生产线



济川药业4条枕式包装生产线, 生产2g豉翘清热颗粒, 6袋/9袋共线装盒 45切/分



枕式包装节约方案计算及投资回收年限

4g某粉剂产品

项目	多列枕式包装	三、四面封	节约值	节约比例
包装规格	28*95	70*80		
包材面积(平方毫米)	6,270.00	11,200.00	4,930.00	44%
生产线产能	900袋/分	900袋/分		
日产能/袋 (以三班, 每班实际作业时间六小时)	972,000.00	972,000.00		
年产能/袋 (以300天计算)	291,600,000.00	291,600,000.00		
包材耗用面积	1,828,332.00	3,265,920.00		
包材耗用重量	182,833.20	326,592.00		
包材单价	40	40		
包材成本	7,313,328.00	13,063,680.00	5,750,352.00	44%
工人人数	6	20	14	
普通工人工资加五险一金年成本	50000	50000	50000	
年人工成本	¥ 300,000.00	¥ 1,000,000.00	700,000.00	70%
节约厂房占地面积和耗电、耗气量暂不计入				
节约成本合计	¥ 7,613,328.00	¥ 14,063,680.00	¥ 6,450,352.00	46%

综上, 投入枕式包装生产设备后, 对于**包材和人工的每年节约成本为645万**。1-2年收回整条线的设备成本。



为制药工程提供全程服务

Service for Pharmaceutical Industry

THANK
YOU

发泰 (天津) 科技有限公司