

立式滚齿机

Genesis® 260H/40010H 生产效率与工作 可靠性兼备！

- ✓ 夹具与刀具更换装置，以及通用的自动上下料装置，采用优化设计，符合人机工程原理，生产效率高，工件的更换快速更快。
- ✓ 外形修长，占地紧凑。单间生产，是理想的机型，减少了操作者的工作强度，或自动上下料的运动行程。
- ✓ 机床维护与切屑清除装置，置于机床的后部，为更加自如地选取和采用自动上下料装置，提供了便利条件。
- ✓ 由于采用了模块化的结构设计，机床的灵活性与适应能力极强。尤其是在两个直接驱动的工作主轴之间，在两个不同的高性能滚刀刀架之间，以及在采用不同的刀具接口方面，能够进行选取，所体现的灵活性与适应能力。
- ✓ 无论是小批量生产还是大批量生产，格里森 Genesis® 260H 和 400H 都是最适宜的滚齿机。

Genesis® 260H 和 400H 是增添到我们滚齿机系列中的新机型，这两种滚齿机，将过去经过验证的机床部件及性能优势，与最新技术相结合，使机床的生产效率跃上了一个新的高度。

机床主要配置及特点：

- ✓ 占地面积小：10 平方米（107 平方英尺）的占地，包含了全部液压、润滑、排屑、冷却液以及气动系统。
- ✓ 矿物质浇注的机床基座，热稳定性及减震效果极佳。
- ✓ 采用优化设计、符合人机工程原理的刀具更换系统，以及与机床整合在一起的通用部件，进入当前的物流系统。
- ✓ 机床设计满足湿切或干切的不同要求，一个干净整洁的工作间，更有效地将切削加工置于其间，而且更有利于切屑的排除。
- ✓ 滚刀与工件轴所具有的高速度，使机床具备了采用最先进刀具的能力。
- ✓ 采用 Siemens CNC 控制系统。



技术参数

	Genesis® 130H	Genesis® 210H	Genesis® 210HiC
工件名义直径	130 mm	210 mm	210 mm
公称模数	3 mm	4 mm	4 mm
最大轴向行程	350 mm	350 mm	320 mm
工件轴速度范围	10 - 1000 rpm	10 - 400 rpm	10 - 400 rpm
滚刀最小/最大直径	20 - 100 mm	60 - 100 mm	60 - 100 mm
滚刀最小/最大长度, 有齿部分	125 - 240 mm	125 - 240 mm	125 - 240 mm
滚刀最大位移行程	220 mm	220 mm	220 mm
滚刀刀架回转范围	± 45°	± 45°	± 45°
滚刀速度范围	10 - 4000 rpm	10 - 2700 rpm	10 - 2700 rpm
滚刀刀轴功率	11.5 kW	17.5 kW	17.5 kW
占地空间 (无传送设备的情况下)	7 m ²	7 m ²	11 m ²
- 长度	2220 mm	2220 mm	3620 mm
- 宽度	3100 mm	3100 mm	3100 mm
- 高度	2880 mm	2935 mm	2880 mm
包括油雾收集器, 切屑输送机以及安装在机床上的电气柜 (门关闭状态下)。			
机床大致重量	9000 kg	10,000 kg	11,000 kg

	Genesis® 260H	Genesis® 400H
工件名义直径	260 mm	400 mm
公称模数	4 / 8• mm	8 / 4• mm
最大轴向行程	400 / 600• mm	400 / 600• mm
工件轴速度范围	1 - 120 rpm	1 - 100 rpm
滚刀最小/最大直径	30 - 160 (140)* mm	30 - 160 (140)* mm
滚刀最大长度, 有齿部分	220 / 320• mm	220 / 320• mm
滚刀最大位移行程	220 / 300• mm	220 / 300• mm
滚刀刀架回转范围	-90° 到 +45°	-90° 到 +45°
滚刀速度范围	1 - 1200 rpm	1 - 1200 rpm
滚刀刀轴功率	16 / 28• kW	28 / 16• kW
占地空间 (无传送设备的情况下)	10 m ²	10 m ²
- 长度	4160 mm	4160 mm
- 宽度	2745 mm	2745 mm
- 高度	2840 mm	2840 mm
包括油雾收集器, 切屑输送机以及安装在机床上的电气柜 (门关闭状态下)。		
机床大致重量	12,650 kg	13,850 kg

- 选项 * 针对柄式滚刀 ▪ 可配备较小的 Genesis 130H 滚刀刀架, 并用于机床。

模数的标称值, 仅作为指导性的参考。机床的实际加工要受到齿轮参数、材料的机械加工性能、以及金属切除速率方面的限制。刊物中的信息和技术规格可有所更改, 不另行通知。

GENESIS 是格里森工厂的一个注册商标。